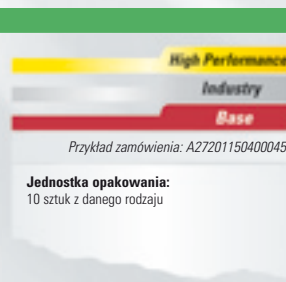




## Treść

Opis	Strona
• Informacje ogólne	219
• Wybór optymalnego narzędzia ściernego i polerskiego	219
• Jakość i zastosowanie	220

## Oznaczenie linii produktów



Linie produktów oznakowane są dodatkowo nad tabelą za pomocą odpowiednich zakładek.

Więcej informacji na stronach 14 i 15.

## Informacje

### Jakość

Firma LUKAS produkuje elastyczne narzędzia ściernie i polerskie z wysokiej jakości płótna i włókniny ścierniej. Posiadają one elastyczny podkład pokryty ziarnem ściernym (patrz strona 220 do 221).

Materiał podkładki: tkanina, poliester, włóknina, włókno.

Jakość ziarna: tlenek glinu (NK), węgiel krzemu (C), korund cyrkonowy (ZK), ziarno ceramiczne (Ceramic).

Oferowane przez nas elastyczne narzędzia ściernie i polerskie mają różne kształty i wymiary. Narzędzia te mogą być stosowane zarówno do obróbki zgrubnej jak i bardzo precyzyjnej.

### Zalecenia dotyczące właściwego stosowania

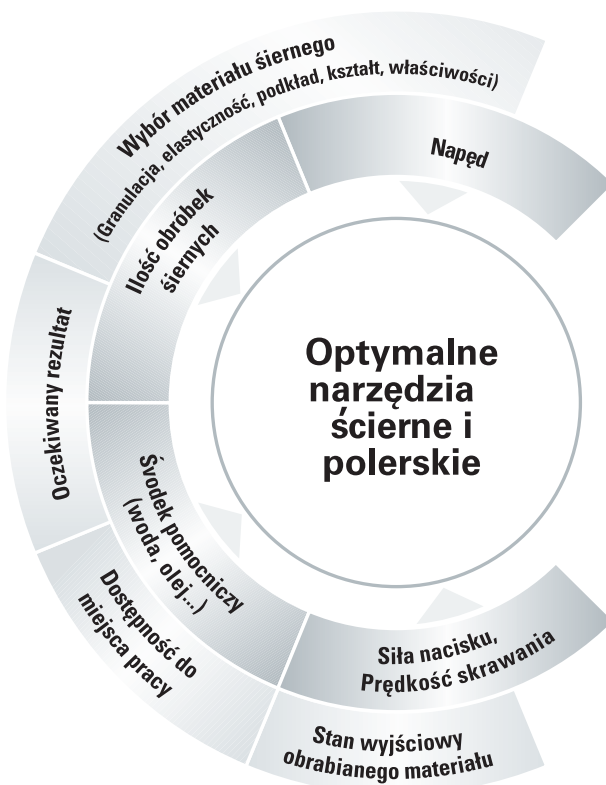
W przypadku większej prędkości obrotowej zaleca się stosowanie narzędzi z grubszym ziarnem, natomiast przy prędkości niższej z ziarnem drobniejszym. W trakcie pracy należy stosować nieduży nacisk! Silniejszy nacisk w trakcie obróbki nie ma wpływu na osiągnięcie lepszego efektu, prowadzi natomiast do szybszego zużycia się narzędzia.

W przypadku, gdy wydajność obróbki nie jest zadowalająca nie należy zwiększać nacisku, lecz użyć narzędzia z grubszym ziarnem, aby uniknąć niepotrzebnego przedwczesnego zużycia i niepotrzebnego obciążania narzędzia. Dodanie uszlachetniających materiałów ściernych może zwiększyć opłacalność obróbki.


### Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

Prosimy przestrzegać zalecanej przez nas prędkości obrotowej. W trakcie stosowania i przechowywania elastycznych narzędzi ściernych i polerskich należy przestrzegać przepisów BHP oraz zaleceń bezpieczeństwa FEPA. Każde narzędzie jest oznaczone piktogramem z podanymi parametrami jego stosowania.

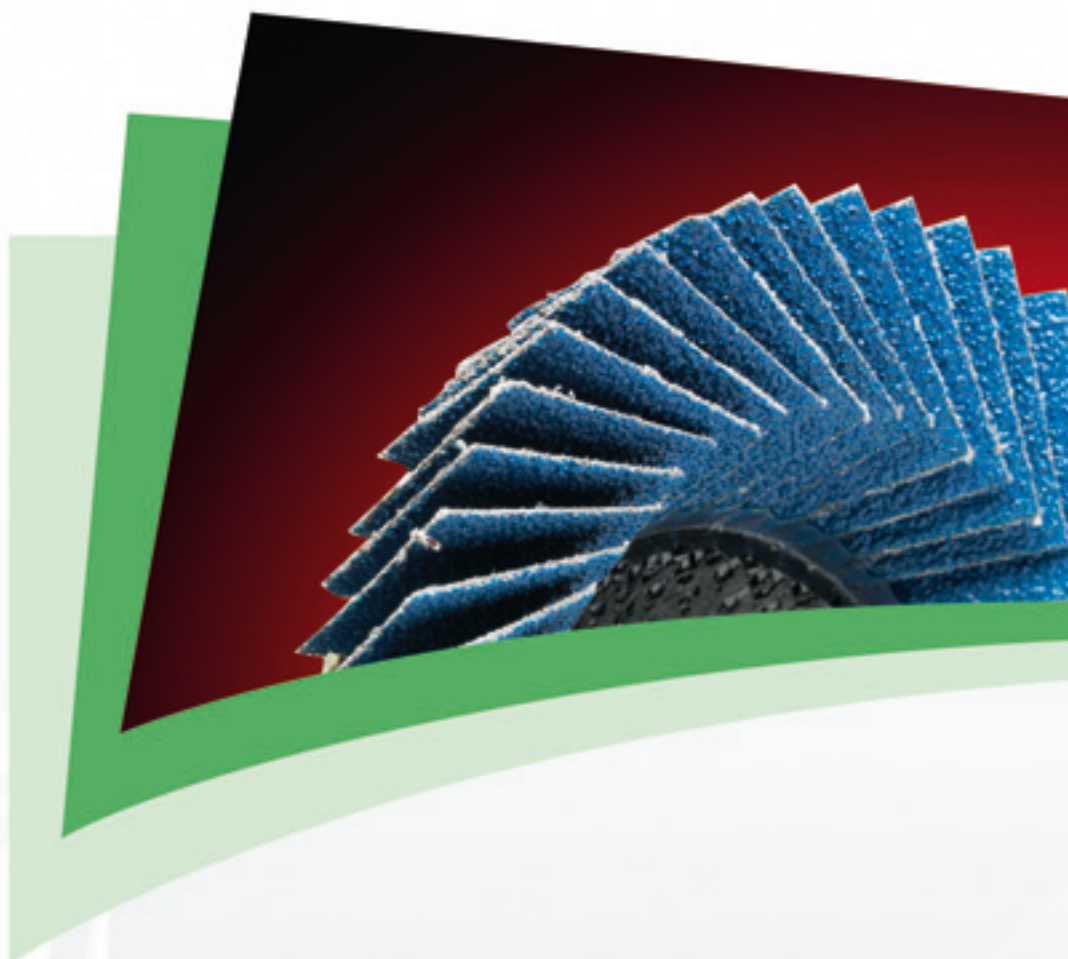
## Wybór optymalnego narzędzia ściernego i polerskiego



## Jakość i zastosowanie

Jakość		Właściwości	Przeznaczenie/obróbka	Dostępne jako	Strona
 <b>NK</b>	Płótno ściernie Korund zwykły	Ziarno bardzo ciągliwe o dużej wytrzymałości	Stale kute, żeliwo ciągliwe, żeliwo szare, stal zwykła, stal do głębokiego tłoczenia, taśma stalowa, odlew ciśnieniowy cynkowy, metale nieżelazne, drewno	Ściernice lamelowe talerzowe Ściernice trzpieniowe listkowe Ściernice listkowe z otworem Ściernice listkowe z otworem w kształcie walca Opaski ściernie Wałki szlifierskie Kapturki ściernie Tuleje ściernie Krażki ściernie Rolki Krażki fibrowe Arkusze z płótna ściernego	238–243 248–259 269–270 278 284–287 295–296 299–305 307 312 328 331 329
 <b>NKE</b>	Płótno ściernie korund zwykły ze spoiwem z aktywnymi domieszkami w warstwie zewnętrznej	Ziarno bardzo ciągliwe o dużej wytrzymałości	Stal chromowo-niklowa i pozostałe stale nierdzewne, stal do głębokiego tłoczenia, tytan i stopy tytanu, stale żaroodporne	Ściernice listkowe trzpieniowe Krażki ściernie	255 313
 <b>ZK</b>	Płótno ściernie Korund cyrkonowy	Ziarno ściernie o ekstremalnej wytrzymałości i dużej wytrzymałości na ściskanie	Stale kute, trudnoobrabialne metale, materiały bardzo ciągliwe (np. odlewy stopowe), tytan i stopy tytanu, stale żaroodporne	Ściernice lamelowe talerzowe Opaski ściernie Krażki ściernie Krażki fibrowe	229–243 284–287 314 332
 <b>Z POWER</b>	Płótno ściernie Korund cyrkonowy ze spoiwem z aktywnymi domieszkami w warstwie zewnętrznej	Najlepsza wydajność szlifowania i optymalne zużywanie się narzędzia	Stale nierdzewne	Ściernice lamelowe talerzowe Opaski ściernie Krażki ściernie	228, 232 283 314
 <b>ZKS</b>	Płótno ściernie Korund cyrkonowy ze spoiwem z aktywnymi domieszkami w warstwie zewnętrznej	Specjalne spoiwo na podkładzie z płótna poliestrowego Najlepsza wydajność szlifowania i optymalne zużywanie się narzędzia	Stale kute, trudnoobrabialne metale, materiały bardzo ciągliwe (np. odlewy stopowe), tytan i stopy tytanu, stale żaroodporne	Ściernice lamelowe talerzowe	237, 241
 <b>NKS</b>	Płótno ściernie korund zwykły ze spoiwem z aktywnymi domieszkami w warstwie zewnętrznej	Najlepsza wydajność szlifowania i optymalne zużywanie się narzędzia	Stale nierdzewne i żaroodporne	Kapturki ściernie	299–305
 <b>SIC</b>	Płótno ściernie Węgiel krzemu	Nie przegrzewają się; przeznaczone dla przemysłu lotniczego	Aluminium i stopy aluminium, tytan, szkło, ceramika, stale żaroodporne, tworzywa sztuczne	Ściernice lamelowe talerzowe Ściernice trzpieniowe listkowe Krażki ściernie	223 256 315

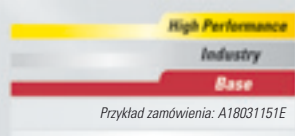
Jakość		Właściwości	Przeznaczenie/obróbka	Dostępne jako	Strona
 <b>D</b>	Płótno ścierna Diament	Gdy płótna ścierna wykazują niewystarczającą wydajność szlifowania - większa trwałość w porównaniu z konwencjonalnymi płótnami ściernymi. Idelanie nadaje się do materiałów, które są szczególnie trudne do obróbki i są twarde.	Sztko, GFK i CFK, węgiel spiekany, tytan, kamienie i ceramika	Opaski ścierna Krążki ścierna	283 324
 <b>CERAMIC</b>	Płótno ścierna Ziarno ceramiczne	Najlepsza wydajność szlifowania bez wykuszania się ziarna. Szczególnie stabilne dzięki wzmocnionemu podkładowi. Chłodny szlif.	Stale nierdzewne, stopy niklowe	Ściernice lamelowe talerzowe Opaski ścierna Krążki ścierna Krążki fibrowe	228–238 284 315 331
 <b>A</b>	Włóknina ścierna Korund zwykły	Efekt polerowania dzięki strukturze włókniny, jednakowy stan powierzchni po obróbce dzięki ciągliwemu odkrywaniu się nowych frakcji ściernych	Stale chromowo-niklowe i pozostałe stale nierdzewne, odlew ciśnieniowy cynkowy, metale nieżelazne, drewno	Ściernice lamelowe talerzowe Ściernice trzpieniowe listkowe Ściernice listkowe z otworem Pierścienie karbowane Ściernice listkowe z otworem w kształcie walca Opaski ścierna Arkusze z włókniny ścierniej Rolki włókniny ścierniej	245 262–264 270–274 275 278, 280 316 330 330
 <b>C</b>	Włóknina ścierna Węgiel krzemu	Efekt polerowania dzięki strukturze włókniny, jednakowy stan powierzchni po obróbce dzięki ciągliwemu odkrywaniu się nowych frakcji ściernych	Tytan i stopy tytanu, srebro i powłoki srebrne, aluminium i stopy aluminium, tworzywa sztuczne	Ściernice lamelowe talerzowe Ściernice trzpieniowe listkowe Ściernice listkowe z otworem Ściernice listkowe z otworem w kształcie walca Arkusze włókniny ścierniej	245 262–264 270–274 280 330
 <b>TF</b>	Płótno ścierna/ włóknina ścierna Korund zwykły wzmocniona struktura włókniny ścierniej	Lamele z płótna ściernego i włókniny ścierniej zużywają się w ściernicach listkowych bardziej równomiernie dzięki połączeniu płótna z włókniną ścierną Wyższa wydajność.	Idealne do obróbki powierzchniowej elementów blaszanych ze stali nierdzewnej, takich jak zlewozmywaki ze stali nierdzewnej i pojemniki.	Ściernice trzpieniowe listkowe Ściernice listkowe z otworem w kształcie walca	265 279
 <b>A</b>	Płótno ścierna/ włóknina ścierna Korund zwykły	Wzmocniony efekt dzięki połączeniu włókniny z płótnem ściernym	Stale chromowo-niklowe i pozostałe stale nierdzewne, odlew ciśnieniowy cynkowy, metale nieżelazne, drewno	Ściernice lamelowe talerzowe Ściernice trzpieniowe listkowe Ściernice listkowe z otworem w kształcie walca	244 265–266 279
 <b>C</b>	Płótno ścierna/ włóknina ścierna Węgiel krzemu	Wzmocniony efekt dzięki połączeniu włókniny z płótnem ściernym	Tytan i stopy tytanu, srebro i powłoki srebrne, aluminium i stopy aluminium, tworzywa sztuczne	Ściernice lamelowe talerzowe Ściernice trzpieniowe listkowe	244 265–266
 <b>AS</b>	Poliamidowa włóknina ścierna	Wzmocniona bardziej agresywnym ziarnem ściernym	Usuwanie pozostałości po lakierze, kleju, cementie, rdzy, betonie, czyszczenie i polerowanie różnych powierzchni, czyszczenie i odkrywanie struktury powierzchni drewnianych	Ściernice typu AS	336



## Treść

Opis	Strona	Opis	Strona
• Jakość i zastosowanie	220	• NAWAROFLEX® do szlifowania	244
• Informacje ogólne	223	• NAWAROFLEX® do naprawy powierzchni	244
• SLTT – nasza ściernica TURBO – iQ Series	226	• NAWAROFLEX® do szlifowania precyzyjnego	245
• V2 Power – iQ Series	230	• SLTP-ściernica polska talerzowa	245
• V3 Cotrol – iQSeries	234		
• SLTflex – elastyczna innowacja – iQ Series	236		
• SLTR – z ziarnem ceramicznym	238		
• SLTO/ SLRT - na podkładzie z włókna szklanego	239		
• SLTZ – z aktywnymi domieszkami	241		
• SLTS –ze stojącymi listkami	241		
• Stabilne ściernice na podkładzie ze stali	242		
• Fact IV – na podkładzie z tworzywa sztucznego	243		

Oznaczenie linii produktów	
	<p>Linie produktów oznakowane są dodatkowo nad tabelą za pomocą odpowiednich zakładek.</p> <p>Więcej informacji na stronach 14 i 15.</p>
<p><b>Jednostka opakowania:</b> 1 sztuka za denego rodzaju</p>	

## Informacje

### Informacje ogólne

Firma LUKAS oferuje ściernice lamelowe talerzowe praktycznie do każdego rodzaju obróbki.

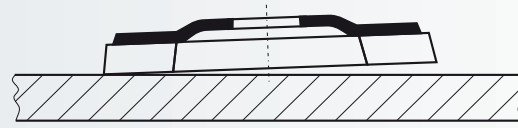
Narzędzia te są produkowane na różnych podkładach (np. włókno szklane, tworzywa sztuczne, metal oraz surowce odnawialne), tak aby sprostać każdemu rodzajowi obróbki. Dostępna granulacja otwiera szerokie możliwości: od obróbki zgrubnej (od granulacji 36) do prac wykończeniowych (granulacja 240).

Ściernice lamelowe talerzowe dostępne są w średnicach 100 mm (z otworem 16 mm) oraz 115 mm, 125 mm, 150 mm i 175 mm (otwór 22, 23 mm). Nadają się do stosowania w ręcznych szlifierkach kątowych.

W zależności od zastosowania mogą Państwo wybrać albo ułożenie płaskie albo ułożenie pochylone.

### Zastosowanie:

- gratowanie
- obróbka zgrubna
- odrdzewianie
- wygładzanie



Ściernice z ułożeniem płaskim stosuje się m.in. do szlifowania krawędzi i powierzchni. Kąt pracy narzędzia od  $0^\circ$  –  $15^\circ$ .



Ściernice z ułożeniem pochylonym stosuje się do obróbki punktowej, np. spawów. Kąt pracy narzędzia od  $15^\circ$  –  $25^\circ$ .

Zawsze właściwe narzędzie

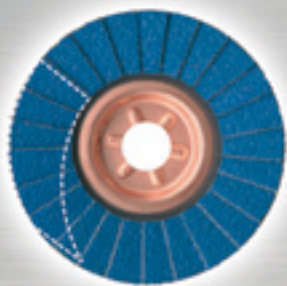


# *iq* Series

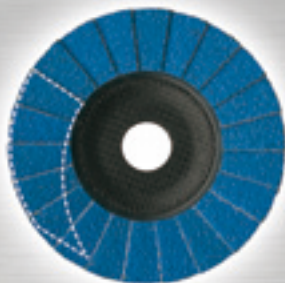
*Innovative quality*



Do rodziny produktów pod nazwą iQ-Series włączyliśmy narzędzia należące do linii High Performance. Do tej rodziny należą np. ściernice lamelowe talarzowe, które dzięki opatentowanemu kształtowi lameli oraz ich rozmieszczeniu gwarantują najwyższy poziom szlifowania.



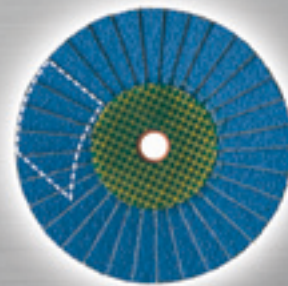
**SLTT**  
iQ Series



**V2 Power**  
iQ Series



**V3 Control**  
iQ Series



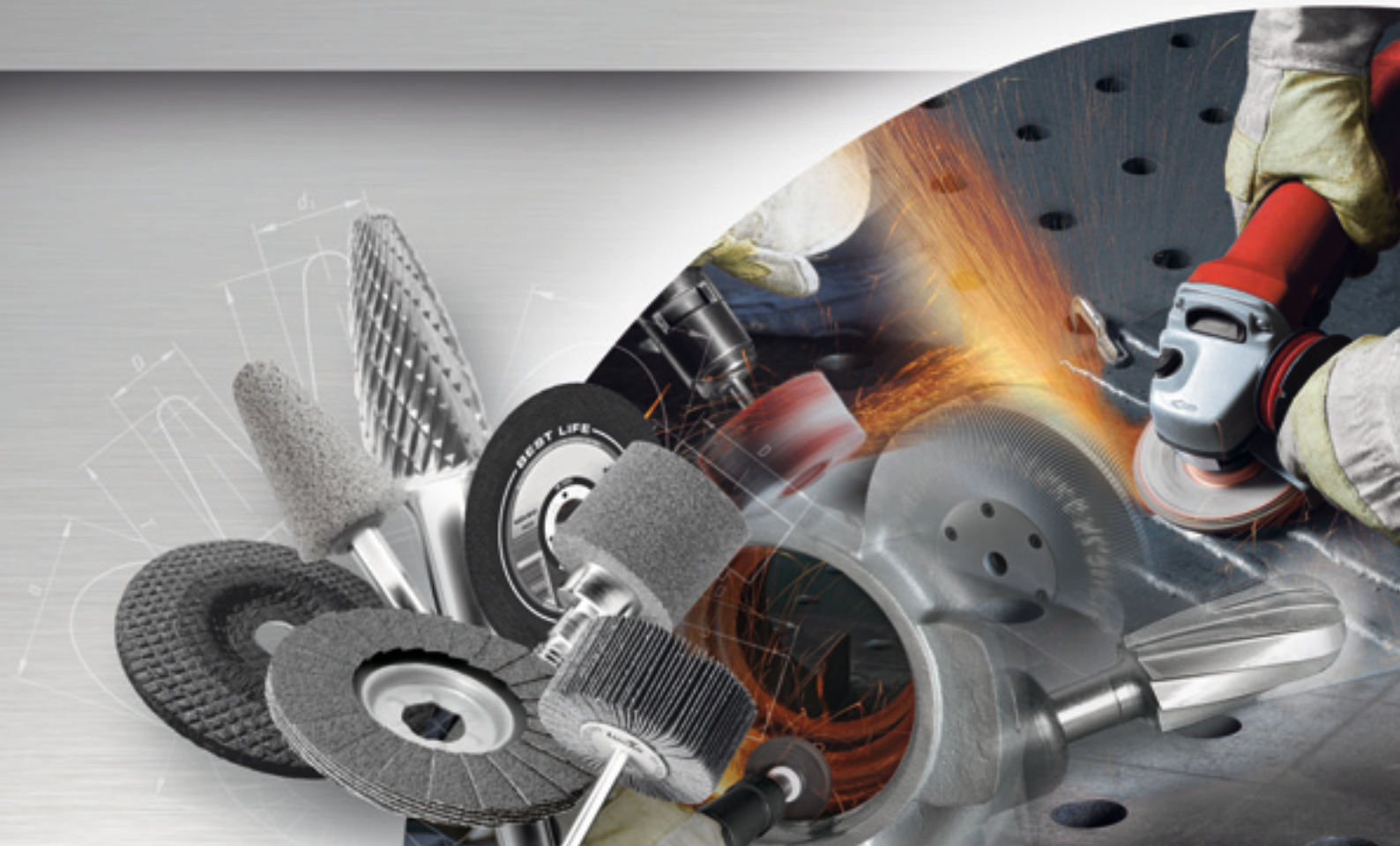
**SLTflex**  
iQ Series

Osobiści doradcy w zakresie optymalizacji  
obróbki powierzchniowej

**Wiele twarzy.  
Różnorodne kompetencje.  
Sieć.**

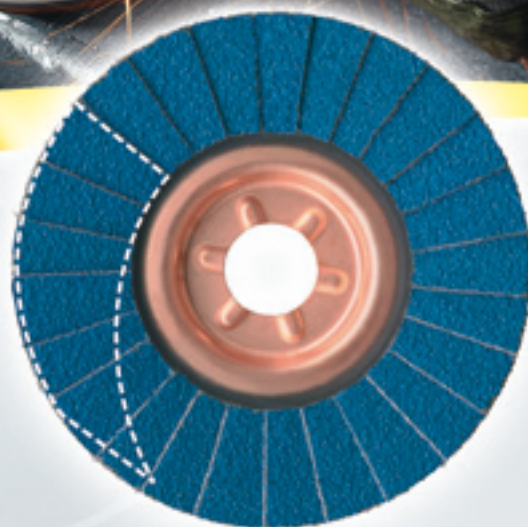


**Osobiści. Innowacyjni.  
Szukający rozwiązań.**





## Zawsze właściwe narzędzie



### SLTT – dla najbardziej wymagającej obróbki!

Zauważalna wyższa wydajność w porównaniu do tarcz szlifierskich lub konwencjonalnych ściernic lamelowych.

#### Idealne do

- obróbki spawów
- gratowania
- odrdzewiania
- obróbki zgrubnej
- wygładzania

**SLTT**  
**i Series**

**Opatentowany kształt lameli i  
ich nowe rozmieszczenie  
(więcej aktywnie szlifujących ziaren)**

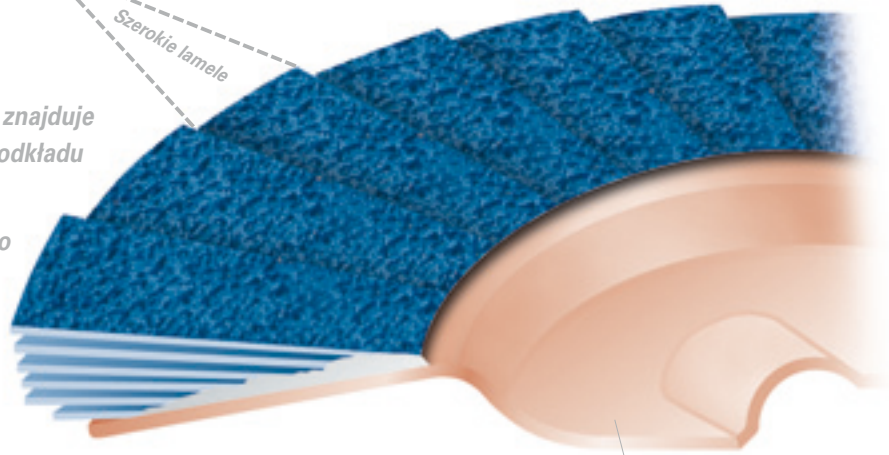
#### Właściwości

- wyjątkowa wydajność obróbki
- zdumiewająca trwałość
- mocny i stabilny podkład ze stali
- cicha praca
- niski poziom drgań

Wyższa wydajność szlifowania  
dzięki nowemu kształtowi lameli

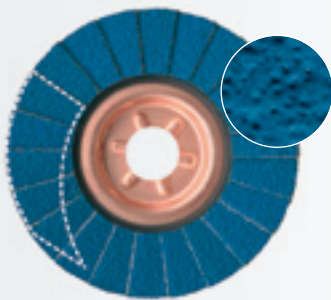
Szerokie lamelle

- ponad 70% materiału ściernego znajduje się na zewnętrznym obszarze podkładu
- do 6 warstw materiału ściernego ułożonych jedna na drugą



Stabilny podkład ze stali

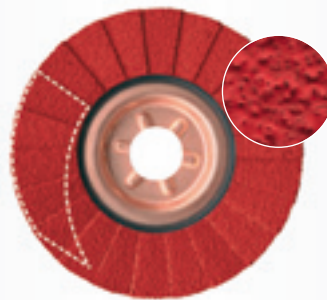
### Nowe jakości:



#### INOX

##### Z Power - płótno ściernie

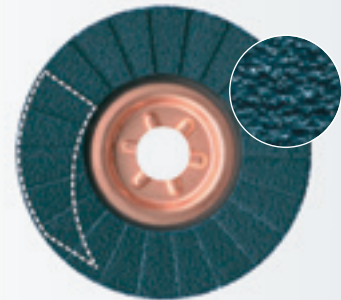
- nowo stworzone do obróbki stali nierdzewnych
- bez szklwienia i przegrzewania lameli
- równomierna jakość na krawędziach i na całej powierzchni
- nie zawierają żelaza, siarki i chloru



#### Heavy Duty

##### Ceramic - płótno ściernie

- nowo stworzone do wymagającej obróbki i najtrudniejszych zastosowań
- szczególnie stabilne na krawędziach, stalach ulepszonych, wyżarzanych albo powlekanych powierzchniach
- nie zawierają żelaza, siarki i chloru



#### Stal

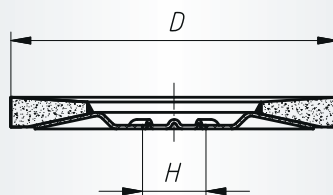
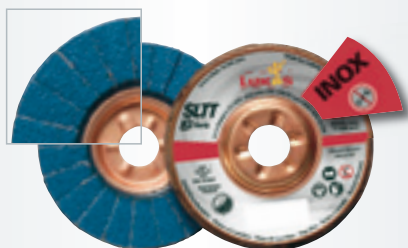
##### ZK - płótno ściernie

- optymalne do uniwersalnego zastosowania dla najróżniejszych stali i aluminium
- ekstremalnie wytrzymałe ziarno z wysoką odpornością na nacisk
- szybsze, agresywniejsze, bardziej wytrzymałe niż dotychczasowa wersja ZKS



**SLTT INOX, nasza ściernica Turbo do obróbki stali nierdzewnej**

Przykład zamówienia: A27201150400045



**Jednostka opakowania:**  
10 sztuk z danego rodzaju **io Series**  
Vmaks.: 80 m/s  
Z POWER = korund cyrkonowy ze spoiwem z aktywnymi domieszkami w warstwie zewnętrznej  
Cena na zapytanie

Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SLTT 115	Z Power 40	115	22,23	13.300	A27201150400045	① ② ③ ④	■
SLTT 115	Z Power 60	115	22,23	13.300	A27201150600045	① ② ③ ④	■
SLTT 125	Z Power 40	125	22,23	12.200	A27201250400045	① ② ③ ④	■
SLTT 125	Z Power 60	125	22,23	12.200	A27201250600045	① ② ③ ④	■
SLTT 150	Z Power 40	150	22,23	10.100	A27201500400045	① ② ③ ④	■
SLTT 150	Z Power 60	150	22,23	10.100	A27201500600045	① ② ③ ④	■
SLTT 178	Z Power 40	178	22,23	8.500	A27201780400045	① ② ③ ④	■
SLTT 178	Z Power 60	178	22,23	8.500	A27201780600045	① ② ③ ④	■

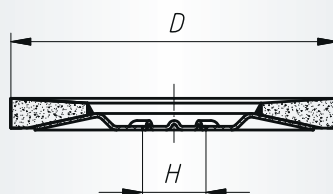
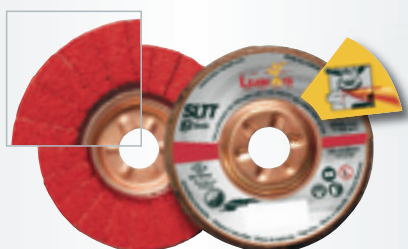
**Właściwości:**

- bez szklwienia i przegrzewania lameli
- równomierna wydajność zarówno na krawędziach jak i na całej powierzchni
- nie zawierają żelaza, siarki i chloru



**SLTT Heavy Duty, nasza ściernica Turbo do najbardziej wymagającej obróbki**

Przykład zamówienia: A27201150400050



**Jednostka opakowania:**  
10 sztuk z danego rodzaju **io Series**  
Vmaks.: 80 m/s  
CERAMIC = płótno ściernie ziarno ceramiczne  
Cena na zapytanie

Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SLTT 115	Ceramic 40	115	22,23	13.300	A27201150400050	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SLTT 115	Ceramic 60	115	22,23	13.300	A27201150600050	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SLTT 125	Ceramic 40	125	22,23	12.200	A27201250400050	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SLTT 125	Ceramic 60	125	22,23	12.200	A27201250600050	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SLTT 150	Ceramic 40	150	22,23	10.100	A27201500400050	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SLTT 150	Ceramic 60	150	22,23	10.100	A27201500600050	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SLTT 178	Ceramic 40	178	22,23	8.500	A27201780400050	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SLTT 178	Ceramic 60	178	22,23	8.500	A27201780600050	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■

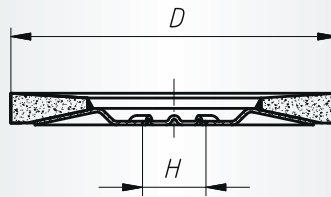
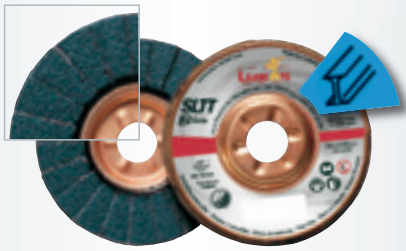
**Właściwości:**

- szczególnie wytrzymałe na krawędziach, stalach ulepszonych, wyżarzanych albo powlekanych powierzchniach
- nie zawierają żelaza, siarki i chloru





**SLTT Stal, nasza ściernica Turbo do uniwersalnego zastosowania na stali i aluminium** Przykład zamówienia: A27201150400065



Jednostka opakowania:

10 sztuk z danego rodzaju

Vmaks.: 80 m/s

ZK = korund cyrkonowy

Cena na zapytanie

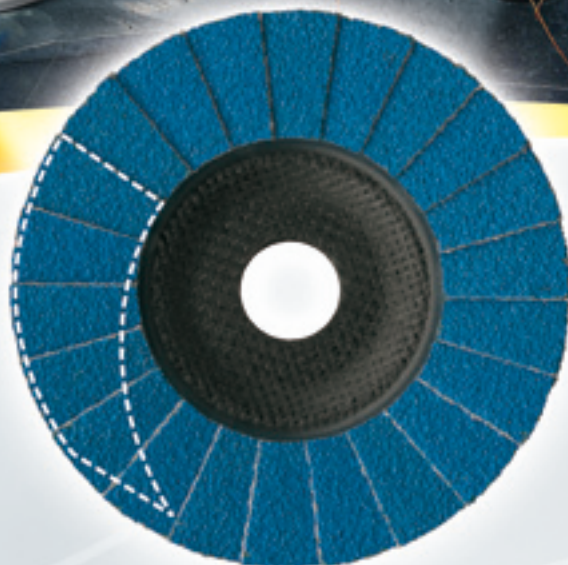


Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SLTT 115	ZK 40	115	22,23	13.300	A27201150400065	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTT 115	ZK 60	115	22,23	13.300	A27201150600065	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTT 125	ZK 40	125	22,23	12.200	A27201250400065	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTT 125	ZK 60	125	22,23	12.200	A27201250600065	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTT 150	ZK 40	150	22,23	10.100	A27201500400065	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTT 150	ZK 60	150	22,23	10.100	A27201500600065	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTT 178	ZK 40	178	22,23	8.500	A27201780400065	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTT 178	ZK 60	178	22,23	8.500	A27201780600065	1 2 3 4 5 6 7 8	■

**Właściwości:**

- ekstremalnie wytrzymałe ziarno z wysoką odpornością na nacisk
- szybsze, agresywniejsze, bardziej wytrzymałe niż dotychczasowa wersja ZKS

## Zawsze właściwe narzędzie



### V2 Power - do uniwersalnego zastosowania!

Zdecydowanie wyższa wydajność w porównaniu do konwencjonalnych ściernic lamelowych talerzowych.

#### Idealne do:

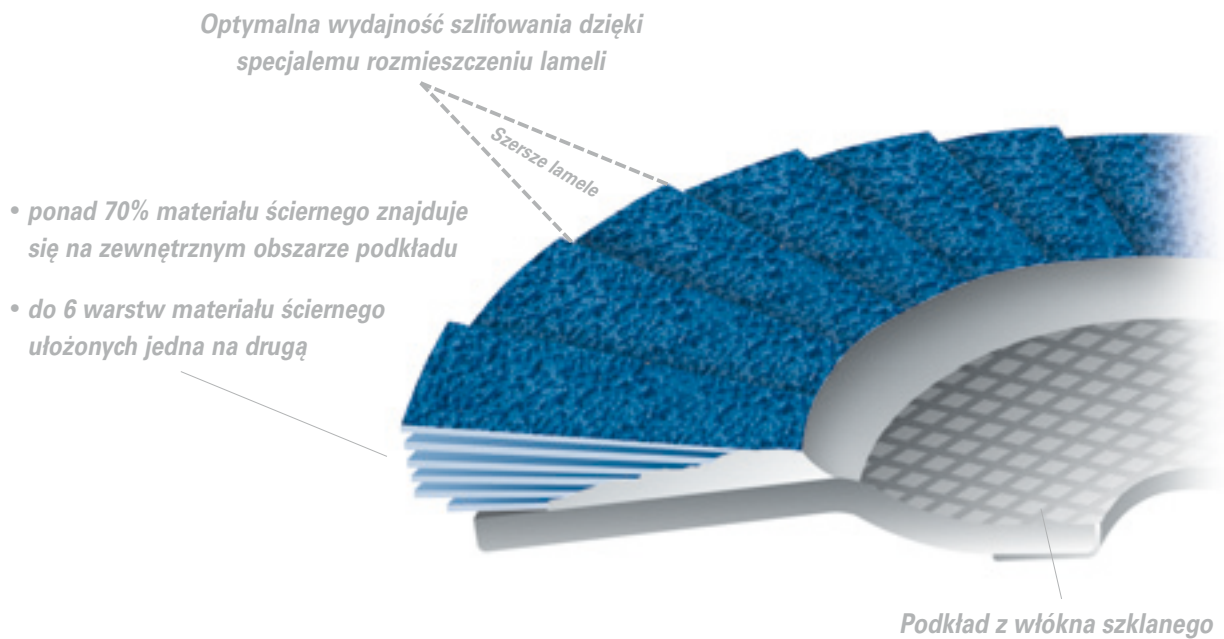
- obróbki spawów
- gratowania
- odrdzewiania
- obróbki zgrubnej
- wygładzania

**V2 Power**  
**i@ Series**

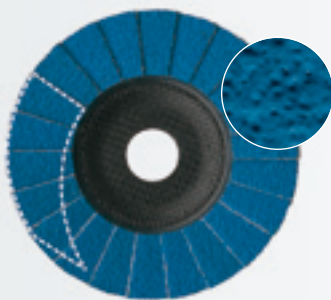
**Nowy opatentowany kształt lameli i ich nowe ułożenie (więcej aktywnie szlifujących ziaren)**

#### Właściwości:

- wyjątkowa wydajność szlifowania
- wysoka trwałość
- mocny podkład z włókna szklanego



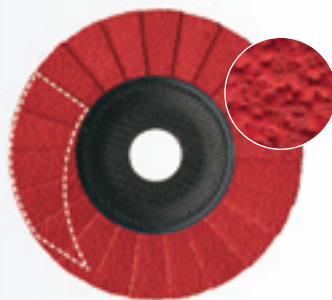
### Cztery jakości iQ-Series – dla wszystkich materiałów i każdego zastosowania!



#### INOX

##### Z Power - płótno ściernie

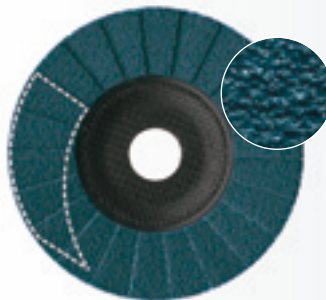
- nowo stworzone do obróbki stali nierdzewnych
- bez szklwienia i przegrzewania lameli
- równomierna wydajność zarówno na krawędziach jak i na całej powierzchni
- nie zawierają żelaza, siarki i chloru



#### Heavy Duty

##### Ceramic - płótno ściernie

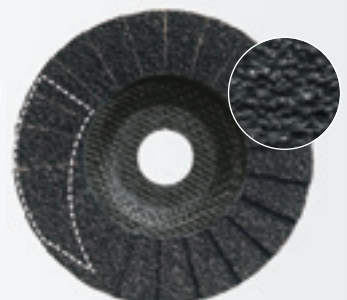
- nowo stworzone do wymagającej obróbki i najtrudniejszych zastosowań
- szczególnie wytrzymałe na krawędziach, stalach ulepszonych, wyżarzanych albo powlekanych powierzchniach
- nie zawierają żelaza, siarki i chloru



#### Stal

##### ZK - płótno ściernie

- optymalne do uniwersalnego zastosowania, dla najróżniejszych stali i aluminium
- ekstremalnie wytrzymałe ziarno z wysoką odpornością na nacisk
- szybsze, agresywniejsze, bardziej wytrzymałe niż dotychczasowa wersja ZKS



#### ALU

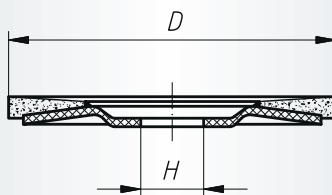
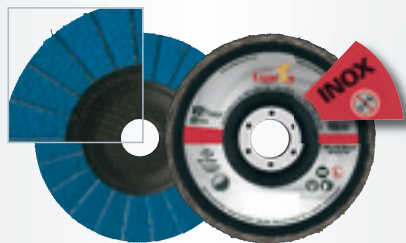
##### SiC - płótno ściernie

- szczególnie nadaje się do przygotowania miejsca spawu i obróbki wykończeniowej aluminium
- doskonale dla materiałów kompozytowych, takich jak CFK i GFK



V2 Power INOX do obróbki stali nierdzewnej

Przykład zamówienia: A27441150401445



**Jednostka opakowania:**  
10 sztuk z danego rodzaju **io Series**  
Vmaks.: 80 m/s  
Z POWER = korund cyrkonowy ze spoiwem z aktywnymi domieszkami w warstwie zewnętrznej  
Cena na zapytanie

Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie
V2 POWER 115	Z Power 40	115	22,23	13.300	A27441150401445	① ② ③ ④
V2 POWER 115	Z Power 60	115	22,23	13.300	A27441150601445	① ② ③ ④
V2 POWER 125	Z Power 40	125	22,23	12.200	A27441250401445	① ② ③ ④
V2 POWER 125	Z Power 60	125	22,23	12.200	A27441250601445	① ② ③ ④
V2 POWER 178	Z Power 40	178	22,23	8.500	A27441780401445	① ② ③ ④
V2 POWER 178	Z Power 60	178	22,23	8.500	A27441780601445	① ② ③ ④

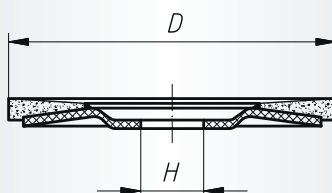
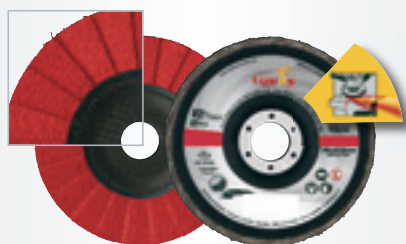
**Właściwości:**

- bez szklwienia i przegrzewania lameli
- równomierna wydajność zarówno na krawędziach jak i na całej powierzchni
- nie zawierają żelaza, siarki i chloru



V2 Power Heavy Duty do najbardziej wymagającej obróbki

Przykład zamówienia: A27441150401450



**Jednostka opakowania:**  
10 sztuk z danego rodzaju **io Series**  
Vmaks.: 80 m/s  
CERAMIC = płótno ściernie ziarno ceramiczne  
Cena na zapytanie

Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie
V2 POWER 115	Ceramic 40	115	22,23	13.300	A27441150401450	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧
V2 POWER 115	Ceramic 60	115	22,23	13.300	A27441150601450	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧
V2 POWER 125	Ceramic 40	125	22,23	12.200	A27441250401450	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧
V2 POWER 125	Ceramic 60	125	22,23	12.200	A27441250601450	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧
V2 POWER 178	Ceramic 40	178	22,23	8.500	A27441780401450	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧
V2 POWER 178	Ceramic 60	178	22,23	8.500	A27441780601450	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧
<b>NOWOŚĆ</b> V2 POWER 230	Ceramic 40	230	22,23	6.600	A27442300401428	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

**Właściwości:**

- szczególnie wytrzymałe na krawędziach, stalach ulepszonych, wyżarzanych albo powlekanych powierzchniach
- nie zawierają żelaza, siarki i chloru

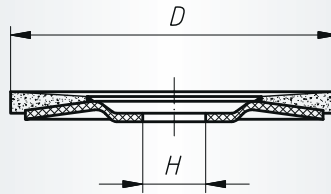
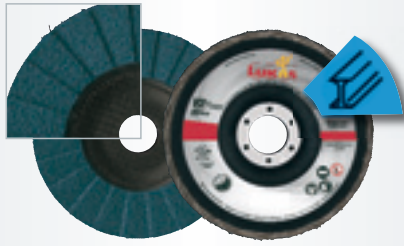




High Performance

**V2 Power Stal do uniwersalnego zastosowania na stali**

Przykład zamówienia: A27441000401465



**Jednostka opakowania:**  
10 sztuk z danego rodzaju **IQ Series**  
Vmaks.: 80 m/s  
ZK = korund cyrkonowy  
ZKS = korund cyrkonowy ze spoiwem z aktywnymi domieszkami w warstwie zewnętrznej  
Cena na zapytanie

Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
V2 POWER 100	ZK 40	100	22,23	15.300	A27441000401465	1 2 3 4 5 6 7 8	■
V2 POWER 100	ZK 60	100	22,23	15.300	A27441000601465	1 2 3 4 5 6 7 8	■
V2 POWER 115	ZK 40	115	22,23	13.300	A27441150401465	1 2 3 4 5 6 7 8	■
V2 POWER 115	ZK 60	115	22,23	13.300	A27441150601465	1 2 3 4 5 6 7 8	■
V2 POWER 125	ZK 40	125	22,23	12.200	A27441250401465	1 2 3 4 5 6 7 8	■
V2 POWER 125	ZK 60	125	22,23	12.200	A27441250601465	1 2 3 4 5 6 7 8	■
V2 POWER 178	ZK 40	178	22,23	8.500	A27441780401465	1 2 3 4 5 6 7 8	■
V2 POWER 178	ZK 60	178	22,23	8.500	A27441780601465	1 2 3 4 5 6 7 8	■
V2 POWER 230	ZKS 40	230	22,23	6.600	A27442300401418	1 2 3 4 5 6 7 8	■

NOWOŚĆ

**Właściwości:**

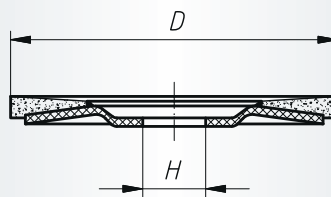
- ekstremalnie wytrzymałe ziarno z wysoką odpornością na nacisk



High Performance

**V2 POWER, ALU**

Przykład zamówienia: A27441150401434



**Jednostka opakowania:**  
10 sztuk z danego rodzaju **IQ Series**  
Vmaks.: 80 m/s  
SIC = węgiel krzemu  
Cena na zapytanie

Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
V2 POWER 115	SIC 36	115	22,23	13.300	A27441150361434	6 7 8	■
V2 POWER 115	SIC 40	115	22,23	13.300	A27441150401434	6 7 8	■
V2 POWER 125	SIC 36	125	22,23	12.200	A27441250361434	6 7 8	■
V2 POWER 125	SIC 40	125	22,23	12.200	A27441250401434	6 7 8	■
V2 POWER 178	SIC 24	178	22,23	8.500	A27441780241434	6 7 8	■
V2 POWER 178	SIC 36	178	22,23	8.500	A27441780361434	6 7 8	■

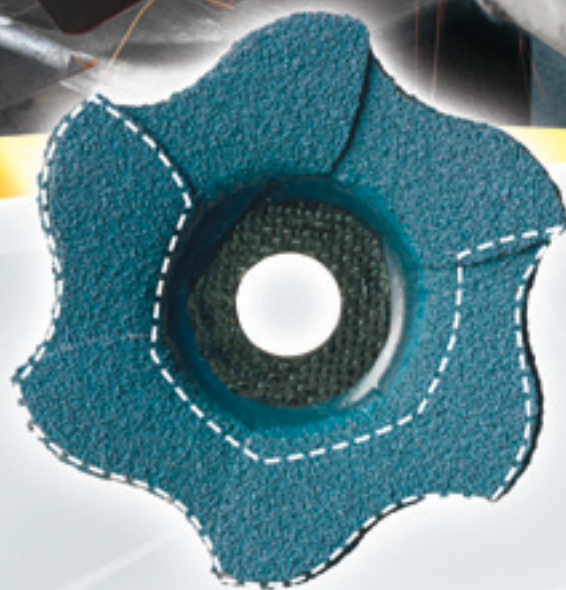
**Właściwości:**

- węgiel krzemu (SIC) jest idealny do przygotowania, a także przeróbki spawów różnych stopów aluminium
- węgiel krzemu (SIC) jest bardzo dobry do obróbki nowoczesnych materiałów kompozytowych z włóknem węglowym lub włóknem szklanym





## Zawsze właściwe narzędzie



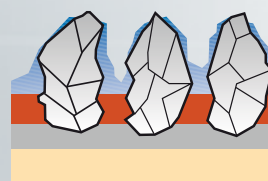
### V3 Control – widać, co należy zrobić!

V3 Control – najmłodsze narzędzie High Performance iQ-Series – umożliwi Państwu kompletną kontrolę w czasie pracy

**Idealne do:**

- obróbki blach cienkich
- obróbki zgrubej
- obróbki spawów
- odrdzewiania

**V3Control**  
**iQ Series**

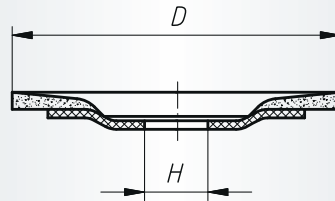
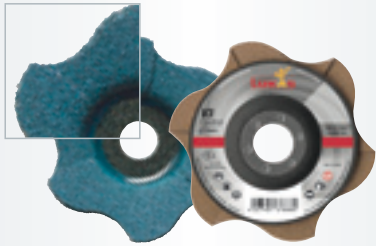


Obróbka wysokowydajnym płótnem ściernym  
(dodatkowa powłoka z aktywnymi domieszkami)



V3 Control – widać, co należy zrobić!

Przykład zamówienia: A27451150401411



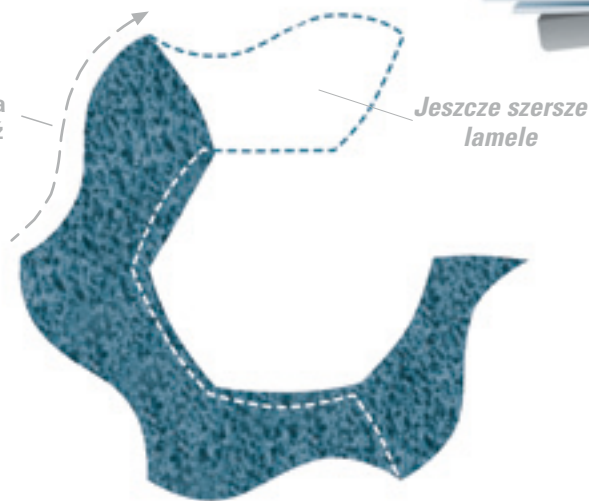
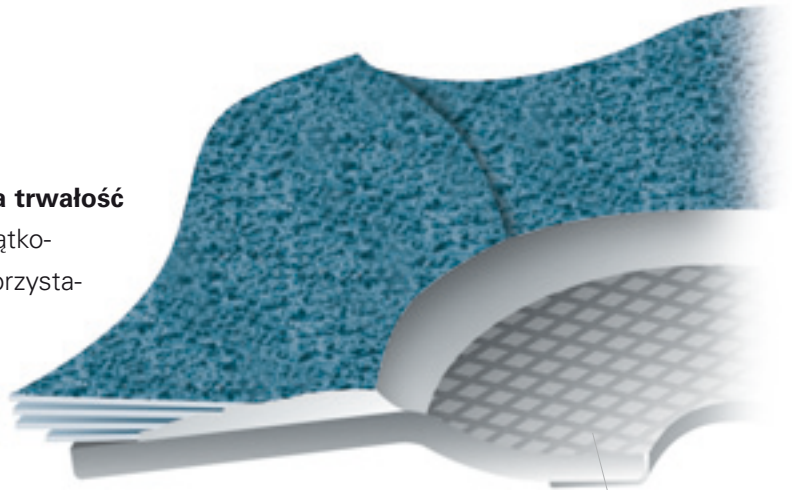
Jednostka opakowania:  
10 sztuk z danego rodzaju  
Vmaks.: 80 m/s  
ZK = korund cyrkonowy  
Cena na zapytanie



Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
V3 CONTROL 115	ZK 40	115	22,23	13.300	A27451150401411	1 2 3 4 5 6 7	■
V3 CONTROL 115	ZK 60	115	22,23	13.300	A27451150601411	1 2 3 4 5 6 7	■
V3 CONTROL 115	ZK 80	115	22,23	13.300	A27451150801411	1 2 3 4 5 6 7	■
V3 CONTROL 125	ZK 40	125	22,23	12.200	A27451250401411	1 2 3 4 5 6 7	■
V3 CONTROL 125	ZK 60	125	22,23	12.200	A27451250601411	1 2 3 4 5 6 7	■
V3 CONTROL 125	ZK 80	125	22,23	12.200	A27451250801411	1 2 3 4 5 6 7	■

Najwyższy stopień zbieralności i wysoka trwałość

Dzięki dalszemu doskonaleniu naszych wyjątkowych lameli, osiągamy jeszcze lepsze wykorzystanie materiału ściernego.



Ześlizgująca się krawędź

Jeszcze szersze lamelle

Podkład z włókna szklanego



Widoczna strefa

Bezpieczna praca – bezproblemowe ułożenie ściernicy

Odpowiednio wycięty kształt lameli zapobiega zahaczeniu narzędzia o obrabiany element.

Widać, co należy zrobić! 6 wyciętych stref umożliwia obserwację obrabianego materiału.

## Zawsze właściwe narzędzie



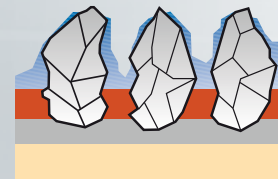
### SLTflex – do obróbki trudno dostępnych miejsc!

Zdecydowanie wyższa wydajność w porównaniu do tarcz fibrowych i konwencjonalnych ściernic lamelowych talerzowych.

#### Idealne do:

- obróbki spawów
- gratowania
- odrdzewiania
- obróbki zgrubnej
- wygładzania

**SLTflex**  
**iQ Series**



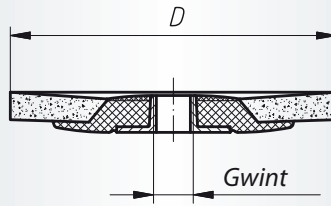
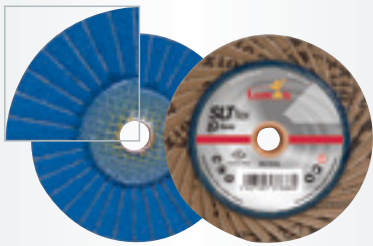
Obróbka wysokowydajnym płótnem ściernym  
(dodatkowa powłoka z aktywnymi domieszkami)



High Performance

SLTflex – do obróbki pachwin i spoin pachwinowych

Przykład zamówienia: A272910004018



Jednostka opakowania:

10 sztuk z danego rodzaju

Vmaks.: 80 m/s

ZKS = korund cyrkonowy ze spoiwem z aktywnymi domieszkami w warstwie zewnętrznej

ZK = korund cyrkonowy

**NOWOŚĆ:** na zapytanie dostępne także z gwintem 5/8"

Cena na zapytanie



Oznaczenie	Granulacja	D mm	Gwint	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SLTflex 100	ZKS 40	100	M10	15.300	A272910004018	1 2 3 4 5 6 7	■
SLTflex 100	ZKS 60	100	M10	15.300	A272910006018	1 2 3 4 5 6 7	■
SLTflex 100	ZKS 80	100	M10	15.300	A272910008018	1 2 3 4 5 6 7	■
SLTflex 115	ZKS 40	115	M14	13.300	A272711504018	1 2 3 4 5 6 7	■
SLTflex 115	ZKS 60	115	M14	13.300	A272711506018	1 2 3 4 5 6 7	■
SLTflex 115	ZK 80	115	M14	13.300	A272711508016	1 2 3 4 5 6 7	■
SLTflex 115	ZK 120	115	M14	13.300	A272711512016	1 2 3 4 5 6 7	■
SLTflex 125	ZKS 40	125	M14	12.200	A272712504018	1 2 3 4 5 6 7	■
SLTflex 125	ZKS 60	125	M14	12.200	A272712506018	1 2 3 4 5 6 7	■
SLTflex 125	ZK 80	125	M14	12.200	A272712508016	1 2 3 4 5 6 7	■
SLTflex 125	ZK 120	125	M14	12.200	A272712512016	1 2 3 4 5 6 7	■
SLTflex 178	ZKS 40	178	M14	8.500	A272917804018	1 2 3 4 5 6 7	■
SLTflex 178	ZKS 60	178	M14	8.500	A272917806018	1 2 3 4 5 6 7	■
SLTflex 178	ZKS 80	178	M14	8.500	A272917808018	1 2 3 4 5 6 7	■

Właściwości:

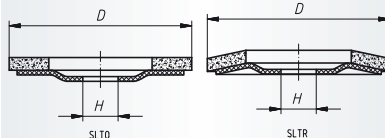
- wysoka elastyczność dzięki szerokiemu ułożeniu lameli (bez przeszkadzającego podkładu)
- prosta wymiana narzędzia (zbędny pokład i śruba mocująca)
- ekstremalnie wysoka wytrzymałość





SLTO/SLTR, na podkładzie z włókna szklanego

Przykład zamówienia: A27231150401428



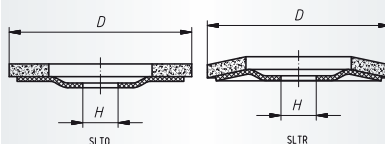
**Jednostka opakowania:**  
10 sztuk z danego rodzaju  
Vmaks.: 80 m/s  
ISO 15635  
Ceramic = ziarno ceramiczne  
SLTO = ułożenie płaskie  
SLTR = ułożenie pochylone

Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SLTO 115	Ceramic 40	115	22,23	13.300	A27251150401428	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTO 125	Ceramic 40	125	22,23	12.200	A27251250401428	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTO 125	Ceramic 60	125	22,23	12.200	A27251250601428	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTO 125	Ceramic 80	125	22,23	12.200	A27251250801428	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTR 115	Ceramic 40	115	22,23	13.300	A27231150401428	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTR 115	Ceramic 60	115	22,23	13.300	A27231150601428	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTR 115	Ceramic 80	115	22,23	13.300	A27231150801428	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTR 125	Ceramic 40	125	22,23	12.200	A27231250401428	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTR 125	Ceramic 60	125	22,23	12.200	A27231250601428	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTR 125	Ceramic 80	125	22,23	12.200	A27231250801428	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTR 178	Ceramic 40	178	22,23	8.500	A27231780401428	1 2 3 4 5 6 7 8	■



SLTO/SLTR, na podkładzie z włókna szklanego

Przykład zamówienia: A27151000401423



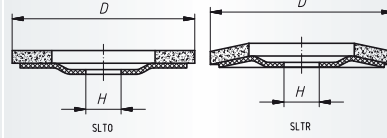
**Jednostka opakowania:**  
10 sztuk z danego rodzaju  
Vmaks.: 80 m/s  
ISO 15635  
ZK = korund cyrkonowy  
NK = korund zwykły  
SLTO = ułożenie płaskie  
SLTR = ułożenie pochylone

Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SLTO 100	ZK 40	100	16	15.300	A27151000401423	1 2 3 4 5 7	■
SLTO 100	ZK 60	100	16	15.300	A27151000601423	1 2 3 4 5 7	■
SLTO 100	ZK 80	100	16	15.300	A27151000801423	1 2 3 4 5 7	■
SLTO 115	NK 40	115	22,23	13.300	A27151150401400	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTO 115	NK 60	115	22,23	13.300	A27151150601400	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTO 115	NK 80	115	22,23	13.300	A27151150801400	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTO 115	NK 120	115	22,23	13.300	A27151151201400	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTO 115	ZK 36	115	22,23	13.300	A27151150361406	1 2 3 4 5 7	■
SLTO 115	ZK 40	115	22,23	13.300	A27151150401406	1 2 3 4 5 7	■
SLTO 115	ZK 50	115	22,23	13.300	A27151150501406	1 2 3 4 5 7	■
SLTO 115	ZK 60	115	22,23	13.300	A27151150601406	1 2 3 4 5 7	■
SLTO 115	ZK 80	115	22,23	13.300	A27151150801406	1 2 3 4 5 7	■
SLTO 115	ZK 120	115	22,23	13.300	A27151151201406	1 2 3 4 5 7	■



SLTO/SLTR, na podkładzie z włókna szklanego

Przykład zamówienia: A27181780801400



Jednostka opakowania:

10 sztuk z danego rodzaju

Vmaks.: 80 m/s

ISO 15635

ZK = korund cyrkonowy

NK = korund zwykły

SLTO = ułożenie płaskie

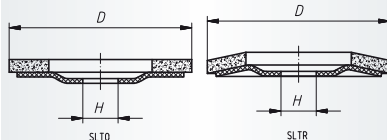
SLTR = ułożenie pochylone

Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SLTO 125	NK 40	125	22,23	12.200	A27151250401400	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTO 125	NK 50	125	22,23	12.200	A27151250501400	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTO 125	ZK 40	125	22,23	12.200	A27151250401406	1 2 3 4 5 7	■
SLTO 125	ZK 50	125	22,23	12.200	A27151250501406	1 2 3 4 5 7	■
SLTO 125	ZK 60	125	22,23	12.200	A27151250601406	1 2 3 4 5 7	■
SLTO 125	ZK 80	125	22,23	12.200	A27151250801406	1 2 3 4 5 7	■
SLTO 178	NK 60	178	22,23	8.500	A27151780601400	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTO 178	ZK 36	178	22,23	8.500	A27151780361401	1 2 3 4 5 7	■
SLTO 178	ZK 40	178	22,23	8.500	A27151780401401	1 2 3 4 5 7	■
SLTO 178	ZK 60	178	22,23	8.500	A27151780601401	1 2 3 4 5 7	■
SLTO 178	ZK 80	178	22,23	8.500	A27151780801401	1 2 3 4 5 7	■
SLTO 178	ZK 120	178	22,23	8.500	A27151781201401	1 2 3 4 5 7	■
SLTR 100	ZK 40	100	16	15.300	A27181000401423	1 2 3 4 5 7	■
SLTR 100	ZK 60	100	16	15.300	A27181000601423	1 2 3 4 5 7	■
SLTR 100	ZK 80	100	16	15.300	A27181000801423	1 2 3 4 5 7	■
SLTR 115	NK 36	115	22,23	13.300	A27181150361400	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTR 115	NK 40	115	22,23	13.300	A27181150401400	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTR 115	NK 60	115	22,23	13.300	A27181150601400	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTR 115	NK 80	115	22,23	13.300	A27181150801400	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTR 115	NK 120	115	22,23	13.300	A27181151201400	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTR 115	ZK 36	115	22,23	13.300	A27181150361406	1 2 3 4 5 7	■
SLTR 115	ZK 40	115	22,23	13.300	A27181150401406	1 2 3 4 5 7	■
SLTR 115	ZK 50	115	22,23	13.300	A27181150501406	1 2 3 4 5 7	■
SLTR 115	ZK 60	115	22,23	13.300	A27181150601406	1 2 3 4 5 7	■
SLTR 115	ZK 80	115	22,23	13.300	A27181150801406	1 2 3 4 5 7	■
SLTR 115	ZK 120	115	22,23	13.300	A27181151201406	1 2 3 4 5 7	■
SLTR 125	NK 40	125	22,23	12.200	A27181250401400	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTR 125	NK 60	125	22,23	12.200	A27181250601400	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTR 125	NK 80	125	22,23	12.200	A27181250801400	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTR 125	NK 120	125	22,23	12.200	A27181251201400	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTR 125	ZK 36	125	22,23	12.200	A27181250361406	1 2 3 4 5 7	■
SLTR 125	ZK 40	125	22,23	12.200	A27181250401406	1 2 3 4 5 7	■
SLTR 125	ZK 60	125	22,23	12.200	A27181250601406	1 2 3 4 5 7	■
SLTR 125	ZK 80	125	22,23	12.200	A27181250801406	1 2 3 4 5 7	■
SLTR 125	ZK 120	125	22,23	12.200	A27181251201406	1 2 3 4 5 7	■
SLTR 150	ZK 40	150	22,23	10.200	A27181500401416	1 2 3 4 5 7	■
SLTR 150	ZK 60	150	22,23	10.200	A27181500601416	1 2 3 4 5 7	■
SLTR 150	ZK 80	150	22,23	10.200	A27181500801416	1 2 3 4 5 7	■
SLTR 178	NK 40	178	22,23	8.500	A27181780401400	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTR 178	NK 60	178	22,23	8.500	A27181780601400	1 2 3 4 5 6 7 8	■



SLTO/SLTR, na podkładzie z włókna szklanego

Przykład zamówienia: A27181780801400



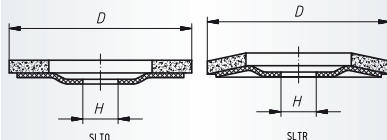
**Jednostka opakowania:**  
10 sztuk z danego rodzaju  
Vmaks.: 80 m/s  
ISO 15635  
ZK = korund cyrkonowy  
NK = korund zwykły  
SLTO = ułożenie płaskie  
SLTR = ułożenie pochylone

Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SLTR 178	NK 80	178	22,23	8.500	A27181780801400	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTR 178	ZK 36	178	22,23	8.500	A27181780361401	1 2 3 4 5 7	■
SLTR 178	ZK 40	178	22,23	8.500	A27181780401401	1 2 3 4 5 7	■
SLTR 178	ZK 60	178	22,23	8.500	A27181780601401	1 2 3 4 5 7	■
SLTR 178	ZK 80	178	22,23	8.500	A27181780801401	1 2 3 4 5 7	■
SLTR 178	ZK 120	178	22,23	8.500	A27181781201401	1 2 3 4 5 7	■



SLTO/SLTR konkurencyjne ściernice PRO-X, na podkładzie z włókna szklanego

Przykład zamówienia: A27151150401501



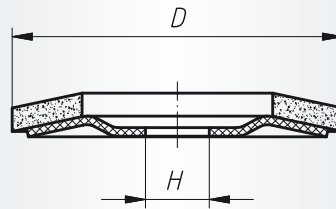
**Jednostka opakowania:**  
10 sztuk z danego rodzaju  
Vmaks.: 80 m/s  
ISO 15635  
ZK = korund cyrkonowy  
SLTO = ułożenie płaskie  
SLTR = ułożenie pochylone

Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SLTO 115 PRO-X	ZK 40	115	22,23	13.300	A27151150401501	1 2 3 4 5 7	■
SLTO 115 PRO-X	ZK 60	115	22,23	13.300	A27151150601501	1 2 3 4 5 7	■
SLTO 115 PRO-X	ZK 80	115	22,23	13.300	A27151150801501	1 2 3 4 5 7	■
SLTO 125 PRO-X	ZK 40	125	22,23	12.200	A27151250401501	1 2 3 4 5 7	■
SLTO 125 PRO-X	ZK 60	125	22,23	12.200	A27151250601501	1 2 3 4 5 7	■
SLTO 125 PRO-X	ZK 80	125	22,23	12.200	A27151250801501	1 2 3 4 5 7	■
SLTR 115 PRO-X	ZK 40	115	22,23	13.300	A27181150401501	1 2 3 4 5 7	■
SLTR 115 PRO-X	ZK 60	115	22,23	13.300	A27181150601501	1 2 3 4 5 7	■
SLTR 115 PRO-X	ZK 80	115	22,23	13.300	A27181150801501	1 2 3 4 5 7	■
SLTR 125 PRO-X	ZK 40	125	22,23	12.200	A27181250401501	1 2 3 4 5 7	■
SLTR 125 PRO-X	ZK 60	125	22,23	12.200	A27181250601501	1 2 3 4 5 7	■
SLTR 125 PRO-X	ZK 80	125	22,23	12.200	A27181250801501	1 2 3 4 5 7	■



**SLTZ, z aktywnymi domieszkami**

Przykład zamówienia: A27261150401418



**Jednostka opakowania:**

10 sztuk z danego rodzaju  
 Vmaks.: 80 m/s  
 ISO 15635  
 ZKS = korund cyrkonowy ze spoiwem z aktywnymi domieszkami w warstwie zewnętrznej  
 SLTZ = ułożenie pochylone

Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SLTZ 115	ZKS 40	115	22,23	13.300	A27261150401418	2 3 4 5 7	■
SLTZ 115	ZKS 60	115	22,23	13.300	A27261150601418	2 3 4 5 7	■
SLTZ 115	ZKS 80	115	22,23	13.300	A27261150801418	2 3 4 5 7	■
SLTZ 125	ZKS 40	125	22,23	12.200	A27261250401418	2 3 4 5 7	■
SLTZ 125	ZKS 60	125	22,23	12.200	A27261250601418	2 3 4 5 7	■
SLTZ 125	ZKS 80	125	22,23	12.200	A27261250801418	2 3 4 5 7	■

**Właściwości:**

- znakomite efekty szlifowania
- doskonałe wyniki dzięki specjalnemu materiałowi ściernemu
- długa żywotność narzędzia

**Zastosowanie:**

- budowa statków
- konstrukcje stalowe
- przemysł samochodowy
- i wiele innych

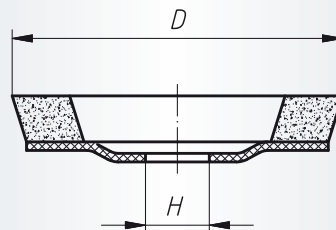
**Przeznaczenie:**

- do szlifowania prawie wszystkich rodzajów powierzchni
- do gratowania, obróbki zgrubnej, odrdzewiania i wygładzania.



**SLTS – ściernica ze stojącymi listkami**

Przykład zamówienia: A27391150401423



**Jednostka opakowania:**

10 sztuk z danego rodzaju  
 Vmaks.: 80 m/s  
 ZK = korund cyrkonowy  
 SLTS = ułożenie płaskie

Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SLTS 115	ZK 40	115	22,23	13.300	A27391150401423	1 2 3 4 5 7	■
SLTS 115	ZK 60	115	22,23	13.300	A27391150601423	1 2 3 4 5 7	■
SLTS 115	ZK 80	115	22,23	13.300	A27391150801423	1 2 3 4 5 7	■
SLTS 125	ZK 40	125	22,23	12.200	A27391250401423	1 2 3 4 5 7	■
SLTS 125	ZK 60	125	22,23	12.200	A27391250601423	1 2 3 4 5 7	■
SLTS 125	ZK 80	125	22,23	12.200	A27391250801423	1 2 3 4 5 7	■

Dzięki stojącym listkom ściernica SLTS może być stosowana wszędzie tam, gdzie wymagane jest miękkie, ostrożne szlifowanie, nie powodujące uszkodzenia obrabianego przedmiotu.

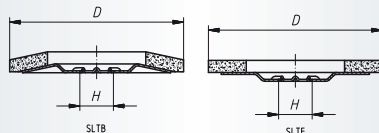
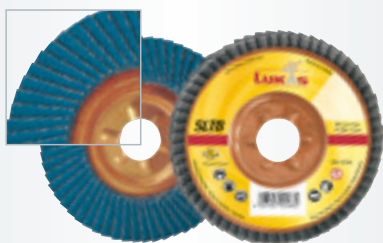
SLTS – podobnie jak krążki fibrowe – nadaje się także do obróbki krawędzi i szlifowania radialnego.





Stabilne ściernice na podkładzie ze stali

Przykład zamówienia: A2250115120



**Jednostka opakowania:**  
10 sztuk z danego rodzaju  
Vmaks.: 80 m/s  
ISO 15635  
ZK = korund cyrkonowy  
NK = korund zwykły  
SLTF = ułożenie płaskie  
SLTB = ułożenie pochylone

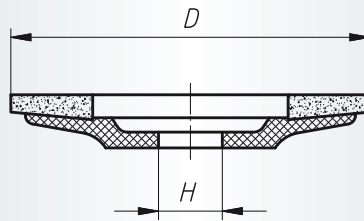
Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SLTB 115	NK 120	115	22,23	13.300	A2250115120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTB 115	ZK 36	115	22,23	13.300	A2250115030	1 2 3 4 5 7	■
SLTB 115	ZK 40	115	22,23	13.300	A2250115040	1 2 3 4 5 7	■
SLTB 115	ZK 50	115	22,23	13.300	A2250115050	1 2 3 4 5 7	■
SLTB 115	ZK 60	115	22,23	13.300	A2250115060	1 2 3 4 5 7	■
SLTB 115	ZK 80	115	22,23	13.300	A2250115080	1 2 3 4 5 7	■
SLTB 125	NK 120	125	22,23	12.200	A2250125120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTB 125	ZK 40	125	22,23	12.200	A2250125040	1 2 3 4 5 7	■
SLTB 125	ZK 60	125	22,23	12.200	A2250125060	1 2 3 4 5 7	■
SLTB 125	ZK 80	125	22,23	12.200	A2250125080	1 2 3 4 5 7	■
SLTB 178	ZK 40	178	22,23	8.500	A2250178040	1 2 3 4 5 7	■
SLTB 178	ZK 60	178	22,23	8.500	A2250178060	1 2 3 4 5 7	■
SLTB 178	ZK 80	178	22,23	8.500	A2250178080	1 2 3 4 5 7	■
SLTF 115	NK 120	115	22,23	13.300	A2251115120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTF 115	ZK 40	115	22,23	13.300	A2251115040	1 2 3 4 5 7	■
SLTF 115	ZK 60	115	22,23	13.300	A2251115060	1 2 3 4 5 7	■
SLTF 115	ZK 80	115	22,23	13.300	A2251115080	1 2 3 4 5 7	■
SLTF 125	ZK 40	125	22,23	12.200	A2251125040	1 2 3 4 5 7	■
SLTF 125	ZK 60	125	22,23	12.200	A2251125060	1 2 3 4 5 7	■
SLTF 125	ZK 80	125	22,23	12.200	A2251125080	1 2 3 4 5 7	■
SLTF 178	ZK 40	178	22,23	8.500	A2251178040	1 2 3 4 5 7	■
SLTF 178	ZK 60	178	22,23	8.500	A2251178060	1 2 3 4 5 7	■



Industry

Fact IV – ściernice na podkładzie z tworzywa sztucznego

Przykład zamówienia: A27111150401606



**Jednostka opakowania:**

10 sztuk z danego rodzaju

Vmaks.: 80 m/s

ISO 15635

ZK = korund cyrkonowy

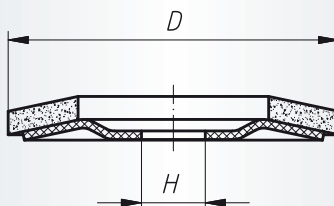
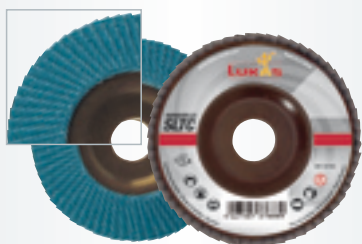
SLTK = ułożenie płaskie

Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
SLTK 115	ZK 40	115	22,23	13.300	A27111150401606	1	2	3	4	5		7			■
SLTK 115	ZK 60	115	22,23	13.300	A27111150601606	1	2	3	4	5		7			■
SLTK 115	ZK 80	115	22,23	13.300	A27111150801606	1	2	3	4	5		7			■
SLTK 115	ZK 120	115	22,23	13.300	A27111151201606	1	2	3	4	5		7			■
SLTK 125	ZK 40	125	22,23	12.200	A27111250401606	1	2	3	4	5		7			■
SLTK 125	ZK 60	125	22,23	12.200	A27111250601606	1	2	3	4	5		7			■
SLTK 125	ZK 80	125	22,23	12.200	A27111250801606	1	2	3	4	5		7			■
SLTK 178	ZK 40	178	22,23	8.500	A27111780401606	1	2	3	4	5		7			■
SLTK 178	ZK 60	178	22,23	8.500	A27111780601606	1	2	3	4	5		7			■



**NAWAROFLEX® do szlifowania**

Przykład zamówienia: A27031150360127



**Jednostka opakowania:**

10 sztuk z danego rodzaju  
 Vmaks.: 80 m/s  
 ISO 15635  
 ZKS = korund cyrkonowy ze spoiwem z aktywnymi domieszkami w warstwie zewnętrznej  
 SLTC = ułożenie pochylone

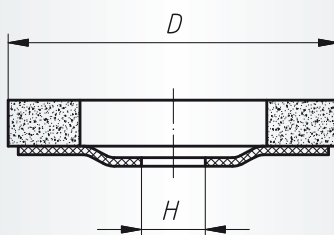
Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SLTC 115	ZKS 36	115	22,23	13.300	A27031150360127	2 3 4 5 7	■
SLTC 115	ZKS 40	115	22,23	13.300	A27031150400127	2 3 4 5 7	■
SLTC 115	ZKS 50	115	22,23	13.300	A27031150500127	2 3 4 5 7	■
SLTC 115	ZKS 60	115	22,23	13.300	A27031150600127	2 3 4 5 7	■
SLTC 115	ZKS 80	115	22,23	13.300	A27031150800127	2 3 4 5 7	■
SLTC 125	ZKS 40	125	22,23	12.200	A27031250400127	2 3 4 5 7	■
SLTC 125	ZKS 60	125	22,23	12.200	A27031250600127	2 3 4 5 7	■
SLTC 125	ZKS 80	125	22,23	12.200	A27031250800127	2 3 4 5 7	■

Typ ze specjalnym korundem cyrkonowym (na podkładzie poliesterowym) z aktywnymi domieszkami w warstwie zewnętrznej spoiwa. Idealnie nadaje się do obróbki stali nierdzewnych



**NAWAROFLEX® do ulepszenia powierzchni**

Przykład zamówienia: A27131151040140



**Jednostka opakowania:**

10 sztuk z danego rodzaju  
 Vmaks.: 30 m/s  
 ISO 15635  
 A = płótno ściernie/włóknina ścierna korund zwykły  
 C = płótno ściernie/włóknina ścierna węgiel krzemowy  
 SLTM = ułożenie płaskie

Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SLTM 115	A 104/80	115	22,23	4.900	A27131151040140	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTM 115	A 106/150	115	22,23	4.900	A27131151060140	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTM 115	A 107/240	115	22,23	4.900	A27131151070140	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTM 115	C 204/80	115	22,23	4.900	A27131152040141	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■
SLTM 115	C 206/150	115	22,23	4.900	A27131152060141	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■
SLTM 115	C 207/240	115	22,23	4.900	A27131152070141	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■

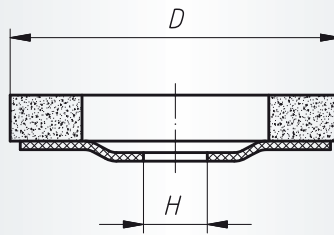
Zalecane do pracy na szlifierniach kątowych z regulacją obrotów i wolnoobrotowych bez konieczności stosowania podkładek usztywniających.



Industry

**NAWAROFLEX® do szlifowania wykańczającego**

Przykład zamówienia: A27221151040130



**Jednostka opakowania:**  
10 sztuk z danego rodzaju  
Vmaks.: 30 m/s  
ISO 15635  
A = włóknina ścierna korund zwykły  
C = włóknina ścierna węgiel krzemowy  
SLTV = ułożenie płaskie

Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SLTV 115	A 104	115	22,23	4.900	A27221151040130	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTV 115	A 106	115	22,23	4.900	A27221151060130	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTV 115	A 107	115	22,23	4.900	A27221151070130	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTV 115	C 206	115	22,23	4.900	A27221152060130	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■
SLTV 115	C 207	115	22,23	4.900	A27221152070130	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■

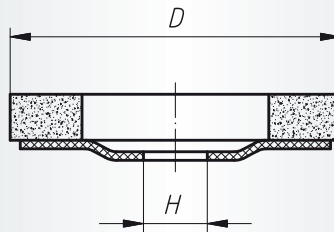
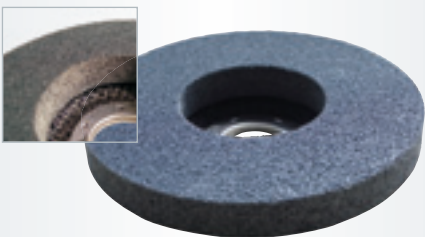
Zalecane do pracy na szlifierkach kątowych z regulacją obrotów i wolnoobrotowych bez konieczności stosowania podkładek usztywniających.



Industry

**SLTP ściernica polerska talerzowa**

Przykład zamówienia: A271611523



**Jednostka opakowania:**  
10 sztuk z danego rodzaju  
n<sub>maks.</sub>: 50 m/s  
SLTP = ułożenie płaskie

Oznaczenie	Granulacja	D mm	H mm	Typ Twardość	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SLTP 115 M	SIC drobna	115	22,23	średnia	8.350	A271611523	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SLTP 115 W	SIC drobna	115	22,23	miękka	8.350	A271611513	1 2 3 4 5 6 7 8	■

Idealna do obróbki stali nierdzewnej, aluminium i innych metali nieżelaznych.

Ściernica SLTP nadaje się do gratowania, czyszczenia i polerowania.

Włókninowa struktura zapobiega zacieraniu narzędzia – długa żywotność i nieznaczne

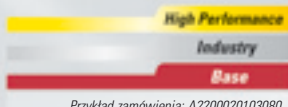
ścieranie się krawędzi podnoszą produktywność. Zalecane do pracy na szlifierkach

kątowych z regulacją obrotów i wolnoobrotowych bez konieczności stosowania

podkładek usztywniających.



## Treść

Opis	Strona	Opis	Strona
• Jakość i zastosowanie	220	• Ściernice trzpieniowe listkowe mini	259
• Informacje ogólne	247	• Napędy	354
• Ściernice trzpieniowe listkowe z płótna ściernego	248	<b>Oznaczenie linii produktów</b>	
• Ściernice trzpieniowe listkowe szczotkowe	254		
• Ściernice trzpieniowe listkowe z płótna ściernego, kształt garnkowy	254	<p>Linie produktów oznakowane są dodatkowo nad tabelą za pomocą odpowiednich zakładek.</p> <p>Więcej informacji na stronach 14 i 15.</p>	
• Ściernice trzpieniowe listkowe z płótna ściernego, SFE	255	<p><b>Jednostka opakowania:</b> 10 sztuk z danego rodzaju</p>	
• Ściernice trzpieniowe listkowe z płótna ściernego, SFC	256		
• Ściernice trzpieniowe listkowe z gwintem wewnętrznym	257		
• Ściernice trzpieniowe listkowe z gwintem zewnętrznym	258		

## Informacje

### **SFL, ściernice trzpieniowe listkowe z płótna ściernego**

Narzędzia te składają się z pojedynczych listków, które mocuje się w formie wachlarza wokół osi narzędzia. Można je stosować w większości ręcznych agregatów napędowych.

Oferujemy ściernice trzpieniowe z płótna ściernego w jakościach: NK, NKE i SIC.

#### **Zastosowanie:**

- wygładzanie
- odrdzewianie
- obróbka zgrubna
- gratowanie
- szlifowanie powierzchni
- szlifowanie precyzyjne
- ukosowanie

### **SFB, ściernice trzpieniowe listkowe szczotkowe**

Dzięki nacięciom na obwodzie listków uzyskano efekt szczotki, który w stosunku do zwykłych ściernic listkowych zwiększa elastyczność narzędzia. Ściernica szczotkowa lepiej dopasowuje się do konturów obrabianego przedmiotu.

### **SFT, ściernice trzpieniowe listkowe, kształt garkowy**

Narzędzia te idealnie nadają się do obróbki czołowej i promieniowej.

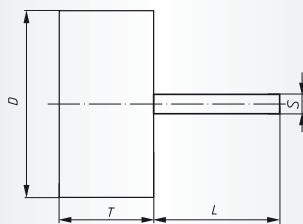
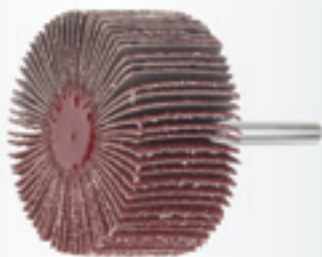
### **Adapter narzędziowy dla SFI i SFA**

Adaptory te służą do przedłużenia trzpienia i optymalizacji czasu zbrojenia. Dzięki temu wymiana ściernic trzpieniowych jest możliwa bez wyjmowania adaptera narzędziowego z napędu.



## SFL, ściernice trzpieniowe listkowe

Przykład zamówienia: A2200020103080



**Jednostka opakowania:**

10 sztuk z danego rodzaju  
Inne wymiary, inna jakość i długość trzpienia na zapytanie  
NK = korund zwykły

NOWOŚĆ

NOWOŚĆ

NOWOŚĆ

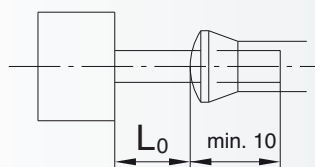
NOWOŚĆ

NOWOŚĆ

NOWOŚĆ

Oznaczenie	Granulacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SFL 01010.03	NK 80	10	10	3	40	26.000	35.000	A2200010103080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 01010.03	NK 120	10	10	3	40	26.000	35.000	A2200010103120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 01010.03	NK 150	10	10	3	40	26.000	35.000	A2200010103150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 01010.03	NK 240	10	10	3	40	26.000	35.000	A2200010103240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 01015.03	NK 80	10	15	3	40	26.000	35.000	A2200010153080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 01510.03	NK 150	15	10	3	40	24.000	35.000	A2200015103150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 01515.03	NK 80	15	15	3	40	24.000	35.000	A2200015153080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 01515.03	NK 120	15	15	3	40	24.000	35.000	A2200015153120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 01515.03	NK 150	15	15	3	40	24.000	35.000	A2200015153150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 02005.06	NK 120	20	5	6	40	20.000	28.000	A2200020056120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 02010.03	NK 80	20	10	3	40	20.000	28.000	A2200020103080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 02010.03	NK 120	20	10	3	40	20.000	28.000	A2200020103120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 02010.03	NK 150	20	10	3	40	20.000	28.000	A2200020103150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 02010.03	NK 320	20	10	3	40	20.000	28.000	A2200020103320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 02010.06	NK 80	20	10	6	40	20.000	28.000	A2200020106080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 02010.06	NK 120	20	10	6	40	20.000	28.000	A2200020106120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 02015.06	NK 60	20	15	6	40	20.000	28.000	A2200020156060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 02015.06	NK 80	20	15	6	40	20.000	28.000	A2200020156080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 02015.06	NK 120	20	15	6	40	20.000	28.000	A2200020156120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 02015.06	NK 150	20	15	6	40	20.000	28.000	A2200020156150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 02015.06	NK 240	20	15	6	40	20.000	28.000	A2200020156240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 02505.03	NK 120	25	5	3	40	16.000	18.000	A2200025053120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 02510.03	NK 80	25	10	3	40	16.000	18.000	A2200025103080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 02510.03	NK 120	25	10	3	40	16.000	18.000	A2200025103120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 02510.03	NK 150	25	10	3	40	16.000	18.000	A2200025103150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 02515.06	NK 80	25	15	6	40	16.000	18.000	A2200025156080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 02515.06	NK 120	25	15	6	40	16.000	18.000	A2200025156120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 02515.06	NK 150	25	15	6	40	16.000	18.000	A2200025156150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 02525.06	NK 80	25	25	6	40	16.000	18.000	A2200025256080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 02525.06	NK 150	25	25	6	40	16.000	18.000	A2200025256150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03005.03	NK 60	30	5	3	40	16.000	18.000	A2200030053060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03005.03	NK 80	30	5	3	40	16.000	18.000	A2200030053080	1 2 3 4 5 6 7 8	■

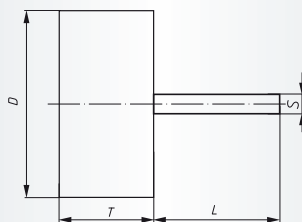
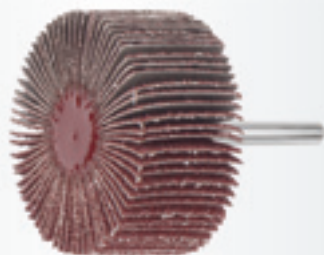
Podane powyżej maksymalnie dopuszczalne prędkości obrotowe dotyczą narzędzi, których trzpień wystaje z uchwytu szlifierki maks.  $L_0$  20 mm. Dla innych długości należy indywidualnie obliczyć maksymalną prędkość obrotową!





### SFL, ściernice trzpieniowe listkowe

Przykład zamówienia:

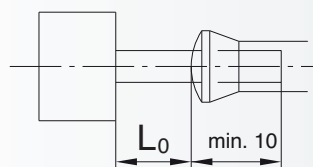


**Jednostka opakowania:**

10 sztuk z danego rodzaju  
Inne wymiary, inna jakość i długość trzpienia  
na zapytanie  
NK = korund zwykły

Oznaczenie	Granulacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SFL 03005.03	NK 120	30	5	3	40	16.000	18.000	A2200030053120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03005.03	NK 150	30	5	3	40	16.000	18.000	A2200030053150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03005.03	NK 240	30	5	3	40	16.000	18.000	A2200030053240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03005.03	NK 320	30	5	3	40	16.000	18.000	A2200030053320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03005.06	NK 60	30	5	6	40	16.000	18.000	A2200030056060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03005.06	NK 80	30	5	6	40	16.000	18.000	A2200030056080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03005.06	NK 120	30	5	6	40	16.000	18.000	A2200030056120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03005.06	NK 150	30	5	6	40	16.000	18.000	A2200030056150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03005.06	NK 240	30	5	6	40	16.000	18.000	A2200030056240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03005.06	NK 320	30	5	6	40	16.000	18.000	A2200030056320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03010.03	NK 60	30	10	3	40	16.000	18.000	A2200030103060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03010.03	NK 80	30	10	3	40	16.000	18.000	A2200030103080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03010.03	NK 120	30	10	3	40	16.000	18.000	A2200030103120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03010.03	NK 150	30	10	3	40	16.000	18.000	A2200030103150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03010.03	NK 240	30	10	3	40	16.000	18.000	A2200030103240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03010.03	NK 320	30	10	3	40	16.000	18.000	A2200030103320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03010.06	NK 60	30	10	6	40	16.000	18.000	A2200030106060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03010.06	NK 80	30	10	6	40	16.000	18.000	A2200030106080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03010.06	NK 120	30	10	6	40	16.000	18.000	A2200030106120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03010.06	NK 150	30	10	6	40	16.000	18.000	A2200030106150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03010.06	NK 240	30	10	6	40	16.000	18.000	A2200030106240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03010.06	NK 320	30	10	6	40	16.000	18.000	A2200030106320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03015.06	NK 60	30	15	6	40	16.000	18.000	A2200030156060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03015.06	NK 80	30	15	6	40	16.000	18.000	A2200030156080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03015.06	NK 120	30	15	6	40	16.000	18.000	A2200030156120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03015.06	NK 150	30	15	6	40	16.000	18.000	A2200030156150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03020.06	NK 40	30	20	6	40	16.000	18.000	A2200030206040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03020.06	NK 60	30	20	6	40	16.000	18.000	A2200030206060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 03020.06	NK 80	30	20	6	40	16.000	18.000	A2200030206080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04010.03	NK 60	40	10	3	40	12.000	18.000	A2200040103060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04010.03	NK 80	40	10	3	40	12.000	18.000	A2200040103080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04010.03	NK 120	40	10	3	40	12.000	18.000	A2200040103120	1 2 3 4 5 6 7 8	■

Podane powyżej maksymalnie dopuszczalne prędkości obrotowe dotyczą narzędzi, których trzpień wystaje z uchwytu szlifierki maks.  $L_0$  20 mm. Dla innych długości należy indywidualnie obliczyć maksymalną prędkość obrotową!

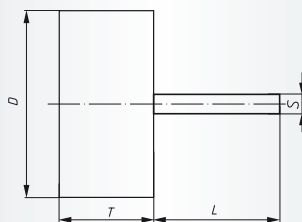
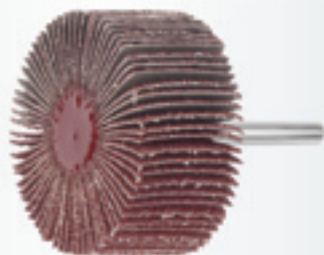






### SFL, ściernice trzpieniowe listkowe

Przykład zamówienia:

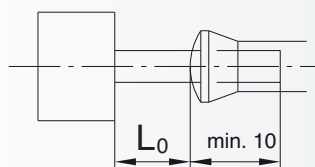


**Jednostka opakowania:**

10 sztuk z danego rodzaju  
 Inne wymiary, inna jakość i długość trzpienia  
 na zapytanie  
 NK = korund zwykły

Oznaczenie	Granulacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SFL 04010.03	NK 150	40	10	3	40	12.000	18.000	A2200040103150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04010.06	NK 60	40	10	6	40	12.000	18.000	A2200040106060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04010.06	NK 80	40	10	6	40	12.000	18.000	A2200040106080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04010.06	NK 120	40	10	6	40	12.000	18.000	A2200040106120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04010.06	NK 150	40	10	6	40	12.000	18.000	A2200040106150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04010.06	NK 240	40	10	6	40	12.000	18.000	A2200040106240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04010.06	NK 320	40	10	6	40	12.000	18.000	A2200040106320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04015.06	NK 40	40	15	6	40	12.000	18.000	A2200040156040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04015.06	NK 60	40	15	6	40	12.000	18.000	A2200040156060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04015.06	NK 80	40	15	6	40	12.000	18.000	A2200040156080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04015.06	NK 120	40	15	6	40	12.000	18.000	A2200040156120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04015.06	NK 150	40	15	6	40	12.000	18.000	A2200040156150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04015.06	NK 240	40	15	6	40	12.000	18.000	A2200040156240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04015.06	NK 320	40	15	6	40	12.000	18.000	A2200040156320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04020.06	NK 40	40	20	6	40	12.000	18.000	A2200040206040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04020.06	NK 60	40	20	6	40	12.000	18.000	A2200040206060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04020.06	NK 80	40	20	6	40	12.000	18.000	A2200040206080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04020.06	NK 120	40	20	6	40	12.000	18.000	A2200040206120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04020.06	NK 150	40	20	6	40	12.000	18.000	A2200040206150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04020.06	NK 240	40	20	6	40	12.000	18.000	A2200040206240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 04020.06	NK 320	40	20	6	40	12.000	18.000	A2200040206320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05010.06	NK 60	50	10	6	40	9.000	12.000	A2200050106060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05010.06	NK 80	50	10	6	40	9.000	12.000	A2200050106080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05010.06	NK 120	50	10	6	40	9.000	12.000	A2200050106120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05010.06	NK 150	50	10	6	40	9.000	12.000	A2200050106150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05010.06	NK 240	50	10	6	40	9.000	12.000	A2200050106240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05015.06	NK 40	50	15	6	40	9.000	12.000	A2200050156040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05015.06	NK 60	50	15	6	40	9.000	12.000	A2200050156060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05015.06	NK 80	50	15	6	40	9.000	12.000	A2200050156080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05015.06	NK 120	50	15	6	40	9.000	12.000	A2200050156120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05015.06	NK 150	50	15	6	40	9.000	12.000	A2200050156150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05015.06	NK 240	50	15	6	40	9.000	12.000	A2200050156240	1 2 3 4 5 6 7 8	■

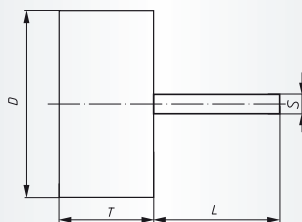
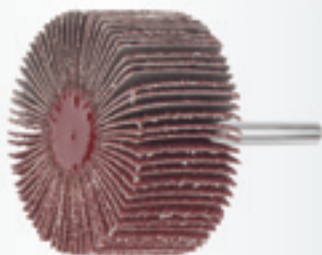
Podane powyżej maksymalnie dopuszczalne prędkości obrotowe dotyczą narzędzi, których trzpień wystaje z uchwytu szlifierki maks.  $L_0$  20 mm. Dla innych długości należy indywidualnie obliczyć maksymalną prędkość obrotową!





### SFL, ściernice trzpieniowe listkowe

Przykład zamówienia: A2200050156320

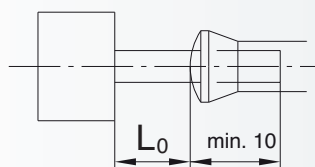


#### Jednostka opakowania:

10 sztuk z danego rodzaju  
Inne wymiary, inna jakość i długość trzpienia na zapytanie  
NK = korund zwykły

Oznaczenie	Granulacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SFL 05015.06	NK 320	50	15	6	40	9.000	12.000	A2200050156320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05020.06	NK 40	50	20	6	40	9.000	12.000	A2200050206040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05020.06	NK 60	50	20	6	40	9.000	12.000	A2200050206060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05020.06	NK 80	50	20	6	40	9.000	12.000	A2200050206080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05020.06	NK 120	50	20	6	40	9.000	12.000	A2200050206120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05020.06	NK 150	50	20	6	40	9.000	12.000	A2200050206150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05020.06	NK 240	50	20	6	40	9.000	12.000	A2200050206240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05020.06	NK 320	50	20	6	40	9.000	12.000	A2200050206320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05030.06	NK 60	50	30	6	40	9.000	12.000	A2200050306060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05030.06	NK 80	50	30	6	40	9.000	12.000	A2200050306080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05030.06	NK 120	50	30	6	40	9.000	12.000	A2200050306120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05030.06	NK 150	50	30	6	40	9.000	12.000	A2200050306150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 05030.06	NK 320	50	30	6	40	9.000	12.000	A2200050306320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06015.06	NK 40	60	15	6	40	8.000	12.000	A2200060156040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06015.06	NK 60	60	15	6	40	8.000	12.000	A2200060156060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06015.06	NK 80	60	15	6	40	8.000	12.000	A2200060156080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06015.06	NK 120	60	15	6	40	8.000	12.000	A2200060156120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06015.06	NK 150	60	15	6	40	8.000	12.000	A2200060156150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06015.06	NK 240	60	15	6	40	8.000	12.000	A2200060156240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06015.06	NK 320	60	15	6	40	8.000	12.000	A2200060156320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06020.06	NK 40	60	20	6	40	8.000	12.000	A2200060206040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06020.06	NK 60	60	20	6	40	8.000	12.000	A2200060206060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06020.06	NK 80	60	20	6	40	8.000	12.000	A2200060206080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06020.06	NK 120	60	20	6	40	8.000	12.000	A2200060206120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06020.06	NK 150	60	20	6	40	8.000	12.000	A2200060206150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06020.06	NK 240	60	20	6	40	8.000	12.000	A2200060206240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06020.06	NK 320	60	20	6	40	8.000	12.000	A2200060206320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06030.06	NK 40	60	30	6	40	8.000	12.000	A2200060306040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06030.06	NK 60	60	30	6	40	8.000	12.000	A2200060306060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06030.06	NK 80	60	30	6	40	8.000	12.000	A2200060306080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06030.06	NK 120	60	30	6	40	8.000	12.000	A2200060306120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06030.06	NK 150	60	30	6	40	8.000	12.000	A2200060306150	1 2 3 4 5 6 7 8	■

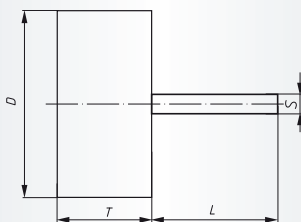
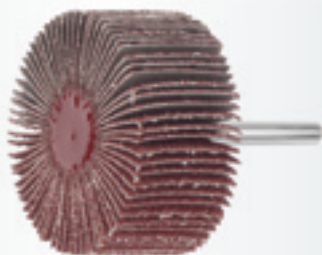
Podane powyżej maksymalnie dopuszczalne prędkości obrotowe dotyczą narzędzi, których trzpień wystaje z uchwytu szlifierki maks.  $L_0$  20 mm. Dla innych długości należy indywidualnie obliczyć maksymalną prędkość obrotową!





## SFL, ściernice trzpieniowe listkowe

Przykład zamówienia: A2200060306240

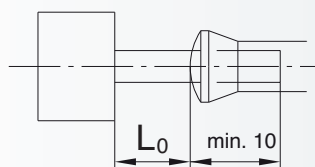


**Jednostka opakowania:**

10 sztuk z danego rodzaju  
Inne wymiary, inna jakość i długość trzpienia na zapytanie  
NK = korund zwykły

Oznaczenie	Granulacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SFL 06030.06	NK 240	60	30	6	40	8.000	12.000	A2200060306240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06030.06	NK 320	60	30	6	40	8.000	12.000	A2200060306320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06040.06	NK 40	60	40	6	40	8.000	12.000	A2200060406040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06040.06	NK 60	60	40	6	40	8.000	12.000	A2200060406060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06040.06	NK 80	60	40	6	40	8.000	12.000	A2200060406080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06040.06	NK 120	60	40	6	40	8.000	12.000	A2200060406120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06040.06	NK 150	60	40	6	40	8.000	12.000	A2200060406150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06040.06	NK 240	60	40	6	40	8.000	12.000	A2200060406240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06040.06	NK 320	60	40	6	40	8.000	12.000	A2200060406320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06050.06	NK 60	60	50	6	40	8.000	8.500	A2200060506060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06050.06	NK 80	60	50	6	40	8.000	8.500	A2200060506080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06050.06	NK 120	60	50	6	40	8.000	8.500	A2200060506120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06050.06	NK 150	60	50	6	40	8.000	8.500	A2200060506150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 06050.06	NK 240	60	50	6	40	8.000	8.500	A2200060506240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08015.06	NK 60	80	15	6	40	6.000	9.000	A2200080156060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08015.06	NK 80	80	15	6	40	6.000	9.000	A2200080156080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08015.06	NK 120	80	15	6	40	6.000	9.000	A2200080156120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08015.06	NK 150	80	15	6	40	6.000	9.000	A2200080156150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08015.06	NK 240	80	15	6	40	6.000	9.000	A2200080156240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08015.06	NK 320	80	15	6	40	6.000	9.000	A2200080156320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08020.06	NK 60	80	20	6	40	6.000	9.000	A2200080206060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08020.06	NK 80	80	20	6	40	6.000	9.000	A2200080206080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08020.06	NK 120	80	20	6	40	6.000	9.000	A2200080206120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08020.06	NK 150	80	20	6	40	6.000	9.000	A2200080206150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08020.06	NK 240	80	20	6	40	6.000	9.000	A2200080206240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08030.06	NK 40	80	30	6	40	6.000	9.000	A2200080306040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08030.06	NK 60	80	30	6	40	6.000	9.000	A2200080306060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08030.06	NK 80	80	30	6	40	6.000	9.000	A2200080306080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08030.06	NK 120	80	30	6	40	6.000	9.000	A2200080306120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08030.06	NK 150	80	30	6	40	6.000	9.000	A2200080306150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08030.06	NK 320	80	30	6	40	6.000	9.000	A2200080306320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08040.06	NK 60	80	40	6	40	6.000	9.000	A2200080406060	1 2 3 4 5 6 7 8	■

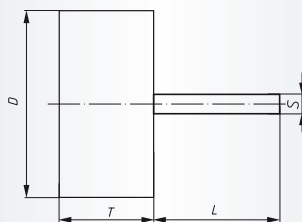
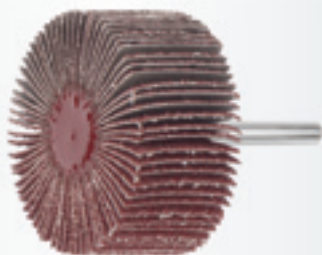
Podane powyżej maksymalnie dopuszczalne prędkości obrotowe dotyczą narzędzi, których trzpień wystaje z uchwytu szlifierki maks.  $L_0$  20 mm. Dla innych długości należy indywidualnie obliczyć maksymalną prędkość obrotową!





### SFL, ściernice trzpieniowe listkowe

Przykład zamówienia: A2200080406080

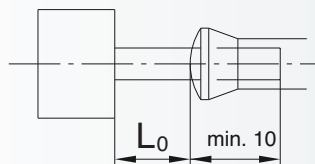


#### Jednostka opakowania:

10 sztuk z danego rodzaju  
Inne wymiary, inna jakość i długość trzpienia  
na zapytanie  
NK = korund zwykły

Oznaczenie	Granulacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SFL 08040.06	NK 80	80	40	6	40	6.000	9.000	A2200080406080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08040.06	NK 150	80	40	6	40	6.000	9.000	A2200080406150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08050.06	NK 40	80	50	6	40	6.000	7.500	A2200080506040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08050.06	NK 60	80	50	6	40	6.000	7.500	A2200080506060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08050.06	NK 80	80	50	6	40	6.000	7.500	A2200080506080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08050.06	NK 120	80	50	6	40	6.000	7.500	A2200080506120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08050.06	NK 150	80	50	6	40	6.000	7.500	A2200080506150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08050.06	NK 240	80	50	6	40	6.000	7.500	A2200080506240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 08050.06	NK 320	80	50	6	40	6.000	7.500	A2200080506320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 10040.08	NK 40	100	40	8	40	5.000	7.500	A2200100408040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 10040.08	NK 60	100	40	8	40	5.000	7.500	A2200100408060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 10050.08	NK 60	100	50	8	40	5.000	7.500	A2200100508060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 10050.08	NK 80	100	50	8	40	5.000	7.500	A2200100508080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFL 10050.08	NK 150	100	50	8	40	5.000	7.500	A2200100508150	1 2 3 4 5 6 7 8	■

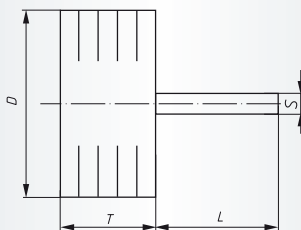
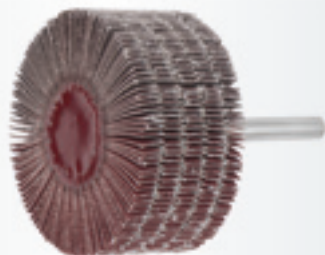
Podane powyżej maksymalnie dopuszczalne prędkości obrotowe dotyczą narzędzi, których trzpień wystaje z uchwytu szlifierki maks.  $L_0$  20 mm. Dla innych długości należy indywidualnie obliczyć maksymalną prędkość obrotową!





### SFB, ściernice trzpieniowe listkowe szczotkowe

Przykład zamówienia: A2220040206080



**Jednostka opakowania:**

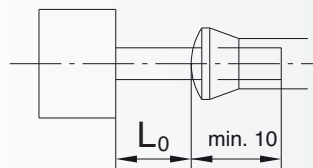
10 sztuk z danego rodzaju  
Inne wymiary, inna jakość i długość trzpienia na zapytanie  
NK = korund zwykły

Oznaczenie	Granulacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie
SFB 04020.06	NK 80	40	20	6	40	12.000	18.000	A2220040206080	1 2 3 4 5 6 7 8
SFB 05020.06	NK 80	50	20	6	40	9.000	12.000	A2220050206080	1 2 3 4 5 6 7 8
SFB 05030.06	NK 120	50	30	6	40	9.000	12.000	A2220050306120	1 2 3 4 5 6 7 8
SFB 06030.06	NK 80	60	30	6	40	8.000	12.000	A2220060306080	1 2 3 4 5 6 7 8
SFB 06030.06	NK 120	60	30	6	40	8.000	12.000	A2220060306120	1 2 3 4 5 6 7 8

Dzięki nacięciom na obwodzie listków uzyskano efekt szczotki, który w stosunku do zwykłych ściernic listkowych zwiększa elastyczność narzędzia. Ściernica szczotkowa

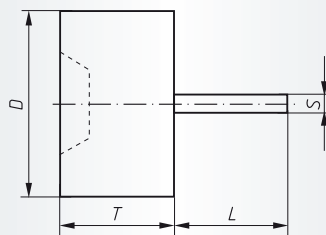
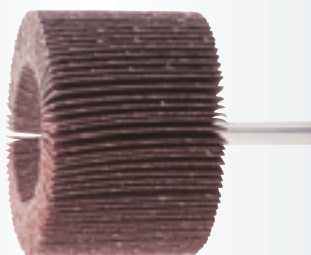
lepiej dopasowuje się do konturów obrabianego przedmiotu.

Podane powyżej maksymalnie dopuszczalne prędkości obrotowe dotyczą narzędzi, których trzpień wystaje z uchwytu szlifierki maks.  $L_0$  20 mm. Dla innych długości należy indywidualnie obliczyć maksymalną prędkość obrotową!



### SFT, ściernice trzpieniowe listkowe, kształt garnkowy

Przykład zamówienia: A3100040306060

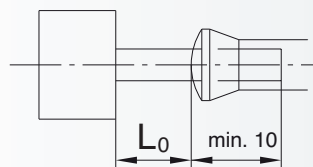


**Jednostka opakowania:**

10 sztuk z danego rodzaju  
Inne wymiary, inna jakość i długość trzpienia na zapytanie  
NK = korund zwykły

Oznaczenie	Granulacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie
SFT 04030.06	NK 60	40	30	6	40	12.000	18.000	A3100040306060	1 2 3 4 5 6 7 8
SFT 04030.06	NK 80	40	30	6	40	12.000	18.000	A3100040306080	1 2 3 4 5 6 7 8
SFT 04030.06	NK 150	40	30	6	40	12.000	18.000	A3100040306150	1 2 3 4 5 6 7 8
SFT 06040.06	NK 60	60	40	6	40	8.000	8.500	A3100060406060	1 2 3 4 5 6 7 8
SFT 06040.06	NK 80	60	40	6	40	8.000	8.500	A3100060406080	1 2 3 4 5 6 7 8
SFT 06040.06	NK 150	60	40	6	40	8.000	8.500	A3100060406150	1 2 3 4 5 6 7 8

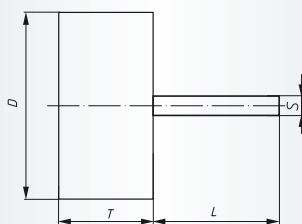
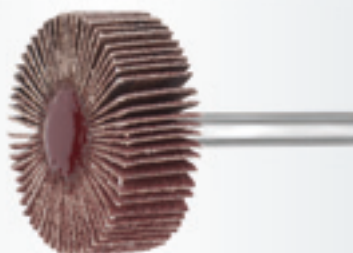
Podane powyżej maksymalnie dopuszczalne prędkości obrotowe dotyczą narzędzi, których trzpień wystaje z uchwytu szlifierki maks.  $L_0$  20 mm. Dla innych długości należy indywidualnie obliczyć maksymalną prędkość obrotową!





### SFE, ściernice trzpieniowe listkowe z płótna, specjalny materiał do INOX

Przykład zamówienia: A2201030103120



#### Jednostka opakowania:

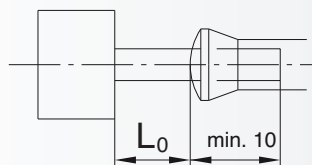
10 sztuk z danego rodzaju

Inne wymiary, inna jakość i długość trzpienia na zapytanie

NKE = korund zwykły ze spoiwem z aktywnymi domieszkami w warstwie zewnętrznej

Oznaczenie	Granulacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SFE 03010.03	NKE 120	30	10	3	40	16.000	18.000	A2201030103120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 03010.06	NKE 60	30	10	6	40	16.000	18.000	A2201030106060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 03010.06	NKE 80	30	10	6	40	16.000	18.000	A2201030106080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 03010.06	NKE 150	30	10	6	40	16.000	18.000	A2201030106150	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 04015.06	NKE 60	40	15	6	40	12.000	18.000	A2201040156060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 04015.06	NKE 80	40	15	6	40	12.000	18.000	A2201040156080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 04015.06	NKE 120	40	15	6	40	12.000	18.000	A2201040156120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 05015.06	NKE 80	50	15	6	40	9.000	12.000	A2201050156080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 05015.06	NKE 150	50	15	6	40	9.000	12.000	A2201050156150	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 06020.06	NKE 80	60	20	6	40	8.000	12.000	A2201060206080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 06030.06	NKE 60	60	30	6	40	8.000	12.000	A2201060306060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 06030.06	NKE 80	60	30	6	40	8.000	12.000	A2201060306080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 06030.06	NKE 120	60	30	6	40	8.000	12.000	A2201060306120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 06030.06	NKE 150	60	30	6	40	8.000	12.000	A2201060306150	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 06050.06	NKE 60	60	50	6	40	8.000	8.500	A2201060506060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 06050.06	NKE 120	60	50	6	40	8.000	8.500	A2201060506120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 08030.06	NKE 80	80	30	6	40	6.000	9.000	A2201080306080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFE 08050.06	NKE 80	80	50	6	40	6.000	7.500	A2201080506080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■

Podane powyżej maksymalnie dopuszczalne prędkości obrotowe dotyczą narzędzi, których trzpień wystaje z uchwytu szlifierki maks.  $L_0$  20 mm. Dla innych długości należy indywidualnie obliczyć maksymalną prędkość obrotową!



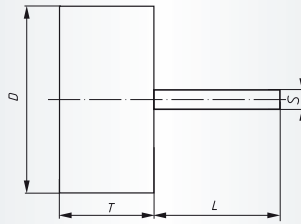
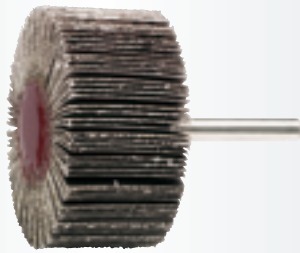
# 256 Ściernice trzpieniowe listkowe z płótna ściernego



Industry

## SFC, ściernice trzpieniowe listkowe z płótna ściernego z węglikiem krzemu

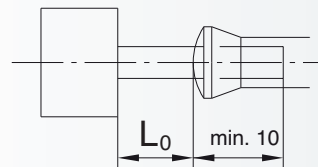
Przykład zamówienia: A2202030106080



**Jednostka opakowania:**  
10 sztuk z danego rodzaju  
Inne wymiary, inna jakość i długość trzpienia  
na zapytanie  
SIC = węgiel krzemowy

Oznaczenie	Granulacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SFC 03010.06	SIC 80	30	10	6	40	16.000	18.000	A2202030106080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFC 03010.06	SIC 150	30	10	6	40	16.000	18.000	A2202030106150	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFC 04015.06	SIC 80	40	15	6	40	12.000	18.000	A2202040156080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFC 06020.06	SIC 80	60	20	6	40	8.000	12.000	A2202060206080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFC 06020.06	SIC 120	60	20	6	40	8.000	12.000	A2202060206120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFC 06030.06	SIC 120	60	30	6	40	8.000	12.000	A2202060306120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■

Podane powyżej maksymalnie dopuszczalne prędkości obrotowe dotyczą narzędzi, których trzpień wystaje z uchwytu szlifierki maks.  $L_0$  20 mm. Dla innych długości należy indywidualnie obliczyć maksymalną prędkość obrotową!

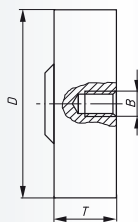
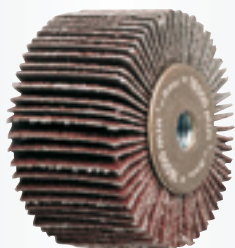




Industry

SFI, ściernice trzpieniowe listkowe z płótna ściernego z gwintem wewnętrznym

Przykład zamówienia: A2207030050120



**Jednostka opakowania:**  
10 sztuk z danego rodzaju  
Inne wymiary, inna jakość na zapytanie  
NK = korund zwykły

Oznaczenie	Granulacja	D mm	T mm	Gwint B	n zalecane (1/min)	n max (1/min)	Odpowiedni adapter	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SFI 03005.M4	NK 120	30	5	M4	16.000	18.000	WADI 0404	A2207030050120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFI 03005.M4	NK 150	30	5	M4	16.000	18.000	WADI 0404	A2207030050150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFI 03010.M4	NK 120	30	10	M4	16.000	18.000	WADI 0407	A2207030100120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFI 03010.M4	NK 150	30	10	M4	16.000	18.000	WADI 0407	A2207030100150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFI 04015.M6	NK 80	40	15	M6	10.000	10.000	WADI 0609	A2207040150080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFI 04015.M6	NK 120	40	15	M6	10.000	10.000	WADI 0609	A2207040150120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFI 05020.M6	NK 80	50	20	M6	7.500	7.500	WADI 0612	A2207050200080	1 2 3 4 5 6 7 8	■

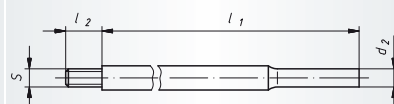
Podane powyżej maksymalnie dopuszczalne prędkości obrotowe obowiązują wyłącznie przy użyciu odpowiedniego adaptera narzędziowego (patrz tabela poniżej)



Industry

Adapter narzędziowy dla SFI

Przykład zamówienia: A36300404



**Jednostka opakowania:**  
1 sztuka z danego rodzaju

Oznaczenie	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	S mm	l <sub>2</sub> mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
WADI 0404	6	80	M4	4	A36300404		■
WADI 0407	6	80	M4	7	A36300407		■
WADI 0609	6	100	M6	9	A36300609		■
WADI 0612	6	100	M6	12	A36300612		■



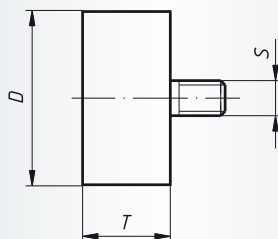
# 258 Ściernice trzpieniowe listkowe z płótna ściernego z gwintem



Industry

## SFA, ściernice trzpieniowe listkowe z płótna ściernego z gwintem zewnętrznym

Przykład zamówienia: A2200015055150



**Jednostka opakowania:**

10 sztuk z danego rodzaju  
Inne wymiary, inna jakość na zapytanie  
NK = korund zwykły

Oznaczenie	Granulacja	D mm	T mm	Gwint B	n zalecane (1/min)	n max (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SFA 01505.M5	NK 150	15	5	M5	16.000	18.000	A2200015055150	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFA 01505.M5	NK 240	15	5	M5	16.000	18.000	A2200015055240	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFA 02005.M5	NK 150	20	5	M5	16.000	18.000	A2200020055150	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFA 02005.M5	NK 240	20	5	M5	16.000	18.000	A2200020055240	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFA 03005.M5	NK 120	30	5	M5	16.000	18.000	A2200030055120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFA 03005.M5	NK 150	30	5	M5	16.000	18.000	A2200030055150	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFA 03005.M5	NK 240	30	5	M5	16.000	18.000	A2200030055240	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■

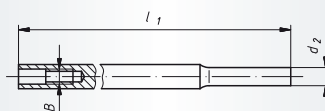
Podane powyżej maksymalnie dopuszczalne prędkości obrotowe obowiązują wyłącznie przy użyciu adaptera narzędziowego WADA 05 (patrz tabela poniżej)



Industry

## Adapter narzędziowy dla SFA

Przykład zamówienia: A36300518



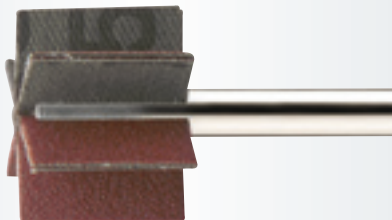
**Jednostka opakowania:**

1 sztuka z danego rodzaju

Oznaczenie	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	B mm	Numer artykułu	
WADA 05	6	100	M5	A36300518	■



MFS, ściernice trzpieniowe listkowe mini z płótna ściernego



**Możliwe zastosowanie:**

- produkcja i czyszczenie szkła
- obróbka wewnętrzna rur
- obróbka felg aluminiowych
- obróbka otworów przy łopatkach turbinowych
- różnorodne zastosowanie specjalistyczne

**Zalety:**

- możliwość szlifowania precyzyjnego i obróbki wykańczającej
- zastosowanie listków gwarantuje dużą elastyczność
- dobra cyrkulacja powietrza zapobiegająca przegrzaniu podczas obróbki
- obróbka małych otworów i wewnątrz rur o małej średnicy

Ściernice trzpieniowe listkowe mini o średnicy od 10 – 30 mm oferujemy z różnymi długościami trzpieni i w różnej jakości.

Dostępne na zapytanie

Zawsze właściwe narzędzie



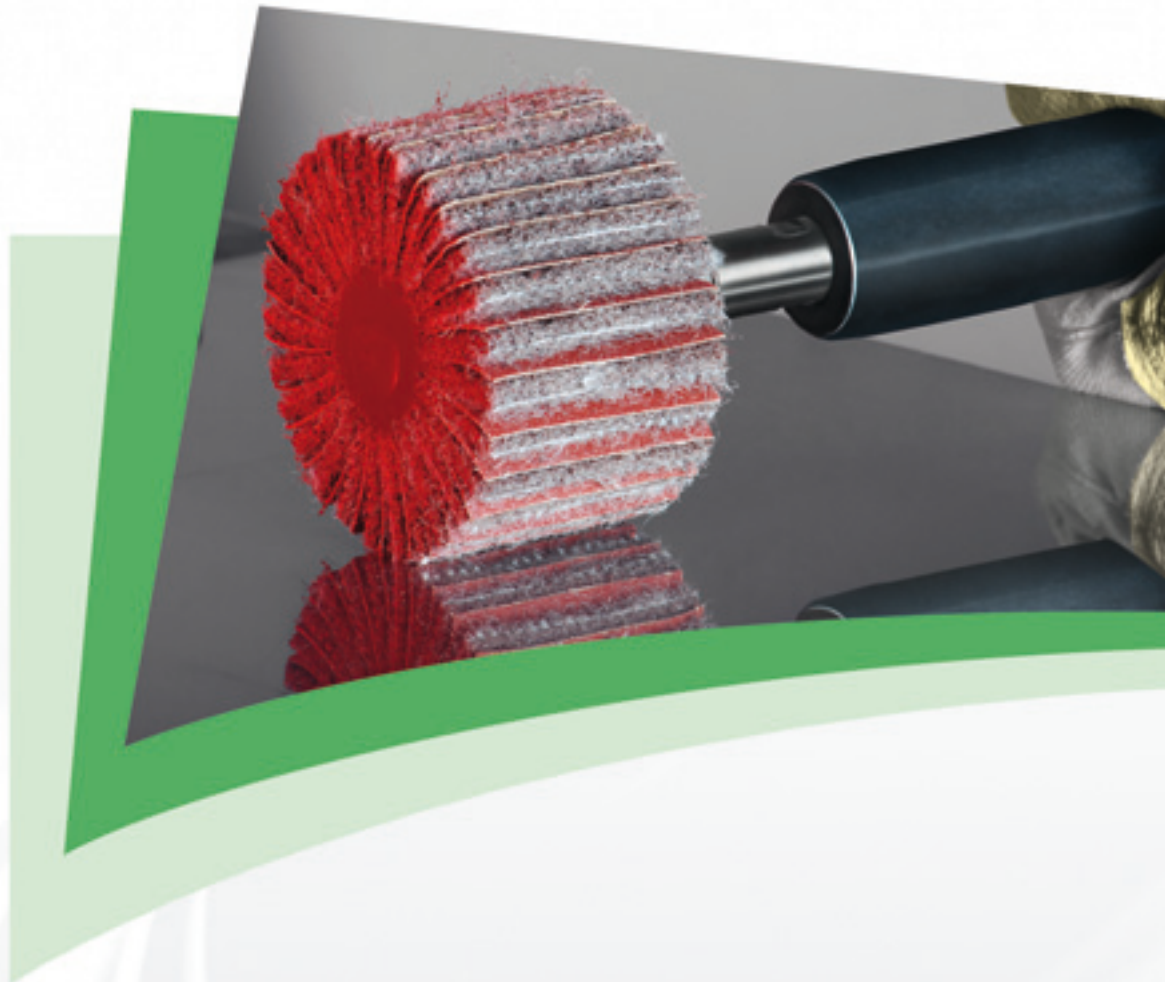
**Pilniki pierścieniowe:** Jestem dumny, że mogłem uczestniczyć w produkcji tego narzędzia o cienkich ściankach – zaczynamy od wykutego półfabrykatu ze stali narzędziowej, a kończymy na gotowym ząbionym pilniku pierścieniowym.

**Bajram Loshaj**  
Dział technologii

[www.lukas-erzett.com](http://www.lukas-erzett.com)

# 260

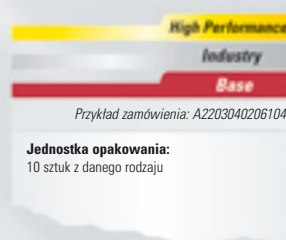
## Ściernice trzpieniowe listkowe z włókniny ściерnej



### Treść

Opis	Strona
• Jakość i zastosowanie	220
• Informacje ogólne	261
• Ściernice trzpieniowe listkowe z włókniny ściерnej	262
• Ściernice trzpieniowe warstwowe z włókniny ściерnej	264
• Ściernice trzpieniowe listkowe z włókniny ściерnej i płótna ściерnego	265
• Napędy	354

### Oznaczenie linii produktów



Linie produktów oznakowane są dodatkowo nad tabelą za pomocą odpowiednich zakładek.

Więcej informacji na stronach 14 i 15.

## Informacje

### SFV, ściernice trzpieniowe listkowe z włókniny ścierniej

Narzędzia te składają się z pojedynczych listków z włókniny, które mocuje się w formie wachlarza wokół osi narzędzia. Oferujemy je w jakościach: korund zwykły (A), węgiel krzemu (C). Można je zamocować w większości ręcznych urządzeń napędowych.

#### Zastosowanie:

- matowanie
- satynowanie
- polerowanie
- wygładzanie
- obróbka wykańczająca powierzchni

### SFR, ściernice trzpieniowe warstwowe z włókniny ścierniej

Te specjalne narzędzia składają się z pojedynczych, nałożonych na siebie, elastycznych warstw z włókniny. Dlatego nadają się przede wszystkim do obróbki materiałów wyprofilowanych.

### SFM, ściernice trzpieniowe listkowe z włókniny ścierniej i płótna ściernego

Narzędzia te składają się z pojedynczych listków z włókniny i płótna, które mocuje się w formie wachlarza wokół osi narzędzia. Oferujemy je w jakościach: korund zwykły (A), węgiel krzemu (C).

Dzięki połączeniu włókniny ścierniej z płótnem ściernym osiągnięto lepszy stopień zbierania niż przy użyciu narzędzi typu SFV. Można je zamocować w większości ręcznych urządzeń napędowych.

#### Zastosowanie:

- czyszczenie
- odrdzewianie
- wstępna obróbka ścierna
- strukturyzacja
- szorstkowanie

### SFM, ściernice trzpieniowe listkowe z materiału TF

Narzędzia te nadają się przede wszystkim do obróbki materiałów nierdzewnych.

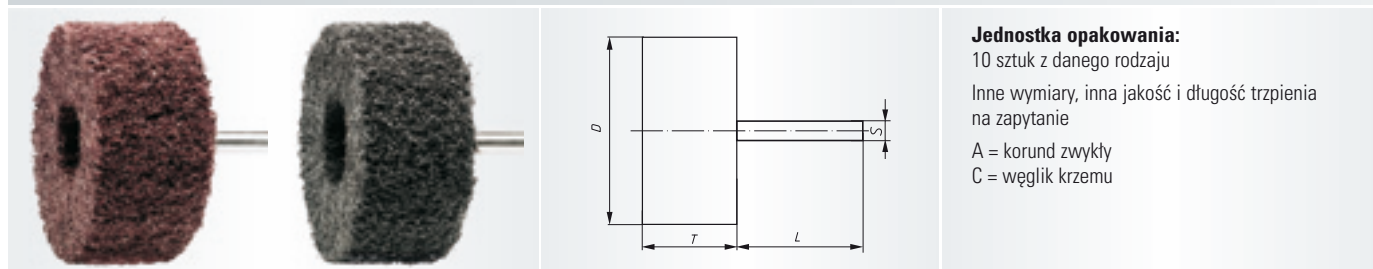
Wzmocnione od tyłu włókno ścierne gwarantuje równomierny stopień zużycia listków z płótna ściernego i z włókniny ścierniej. Przy stosowaniu proszę zwrócić uwagę na kierunek pracy narzędzia!

Jakość	Granulacja
A104	Korund 100
A106	Korund 180
A107	Korund 280
C204	Krzem 100
C206	Krzem 180
C207	Krzem 280



## SFV, ściernice trzpieniowe listkowe z włókniny ścierniej

Przykład zamówienia: A2203040206104

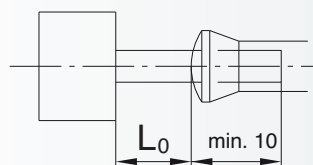


**Jednostka opakowania:**

10 sztuk z danego rodzaju  
 Inne wymiary, inna jakość i długość trzpienia na zapytanie  
 A = korund zwykły  
 C = węgiel krzemowy

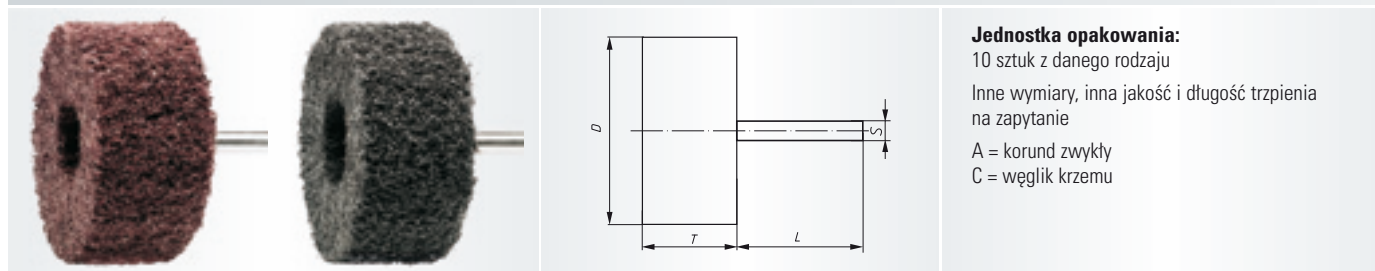
Oznaczenie	Granulacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SFV 03020.06	A 106	30	20	6	40	10.000	14.000	A2203030206106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 04020.06	A 104	40	20	6	40	7.500	14.000	A2203040206104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 04020.06	A 106	40	20	6	40	7.500	14.000	A2203040206106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 04020.06	A 107	40	20	6	40	7.500	14.000	A2203040206107	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 04020.06	C 206	40	20	6	40	7.500	14.000	A2203040206206	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■
SFV 04020.06	C 207	40	20	6	40	7.500	14.000	A2203040206207	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■
SFV 04030.06	A 104	40	30	6	40	7.500	14.000	A2203040306104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 04030.06	A 106	40	30	6	40	7.500	14.000	A2203040306106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 04030.06	A 107	40	30	6	40	7.500	14.000	A2203040306107	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 04030.06	C 207	40	30	6	40	7.500	14.000	A2203040306207	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■
SFV 05010.06	A 106	50	10	6	40	6.000	11.000	A2203050106106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 05020.06	A 104	50	20	6	40	6.000	11.000	A2203050206104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 05020.06	A 106	50	20	6	40	6.000	11.000	A2203050206106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 05020.06	C 204	50	20	6	40	6.000	11.000	A2203050206204	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■
SFV 05020.06	C 206	50	20	6	40	6.000	11.000	A2203050206206	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■
SFV 05020.06	C 207	50	20	6	40	6.000	11.000	A2203050206207	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■
SFV 05030.06	A 104	50	30	6	40	6.000	11.000	A2203050306104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 05030.06	A 106	50	30	6	40	6.000	11.000	A2203050306106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 05030.06	A 107	50	30	6	40	6.000	11.000	A2203050306107	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 05030.06	C 207	50	30	6	40	6.000	11.000	A2203050306207	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■
SFV 05040.06	A 104	50	40	6	40	6.000	11.000	A2203050406104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 05040.06	A 106	50	40	6	40	6.000	11.000	A2203050406106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 05040.06	A 107	50	40	6	40	6.000	11.000	A2203050406107	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 05040.06	C 207	50	40	6	40	6.000	11.000	A2203050406207	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■
SFV 06030.06	A 104	60	30	6	40	5.000	9.000	A2203060306104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 06030.06	A 106	60	30	6	40	5.000	9.000	A2203060306106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 06030.06	A 107	60	30	6	40	5.000	9.000	A2203060306107	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 06030.06	C 204	60	30	6	40	5.000	9.000	A2203060306204	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■
SFV 06030.06	C 206	60	30	6	40	5.000	9.000	A2203060306206	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■
SFV 06030.06	C 207	60	30	6	40	5.000	9.000	A2203060306207	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■
SFV 06040.06	A 104	60	40	6	40	5.000	9.000	A2203060406104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 06040.06	A 106	60	40	6	40	5.000	9.000	A2203060406106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 06040.06	A 107	60	40	6	40	5.000	9.000	A2203060406107	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 06040.06	C 204	60	40	6	40	5.000	9.000	A2203060406204	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■

Podane powyżej maksymalnie dopuszczalne prędkości obrotowe dotyczą narzędzi, których trzpień wystaje z uchwytu szlifierki maks.  $L_0$  20 mm. Dla innych długości należy indywidualnie obliczyć maksymalną prędkość obrotową!




**SFV, ściernice trzpieniowe listkowe z włókniny ścierniej**

Przykład zamówienia: A2203030406107

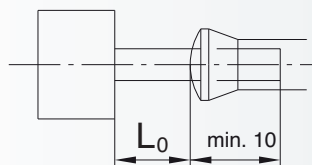

**Jednostka opakowania:**

 10 sztuk z danego rodzaju  
 Inne wymiary, inna jakość i długość trzpienia  
 na zapytanie  
 A = korund zwykły  
 C = węgiel krzemowy

Oznaczenie	Granulacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SFV 03040.06	A 107	30	40	6	40	10.000	14.000	A2203030406107	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 06040.06	C 207	60	40	6	40	5.000	9.000	A2203060406207	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■
SFV 06050.06	A 104	60	50	6	40	5.000	9.000	A2203060506104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 06050.06	A 106	60	50	6	40	5.000	9.000	A2203060506106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 06050.06	A 107	60	50	6	40	5.000	9.000	A2203060506107	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 06050.06	C 207	60	50	6	40	5.000	9.000	A2203060506207	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■
SFV 08040.06	A 104	80	40	6	40	4.000	7.000	A2203080406104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 08040.06	A 106	80	40	6	40	4.000	7.000	A2203080406106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 08040.06	C 204	80	40	6	40	4.000	7.000	A2203080406204	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■
SFV 08040.06	C 206	80	40	6	40	4.000	7.000	A2203080406206	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■
SFV 08040.06	C 207	80	40	6	40	4.000	7.000	A2203080406207	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■
SFV 08050.06	A 104	80	50	6	40	4.000	7.000	A2203080506104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 08050.06	A 106	80	50	6	40	4.000	7.000	A2203080506106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 08050.06	A 107	80	50	6	40	4.000	7.000	A2203080506107	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFV 08050.06	C 204	80	50	6	40	4.000	7.000	A2203080506204	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■
SFV 08050.06	C 206	80	50	6	40	4.000	7.000	A2203080506206	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■
SFV 08050.06	C 207	80	50	6	40	4.000	7.000	A2203080506207	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■

NOWOŚĆ

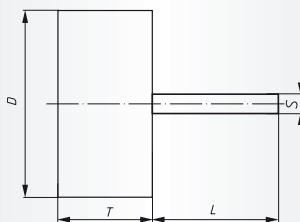
Podane powyżej maksymalnie dopuszczalne prędkości obrotowe dotyczą narzędzi, których trzpień wystaje z uchwytu szlifierki maks.  $L_0$  20 mm. Dla innych długości należy indywidualnie obliczyć maksymalną prędkość obrotową!





### SFR, ściernice trzpieniowe warstwowe z włókniny ścierniej

Przykład zamówienia: A2223060506104

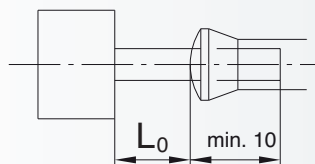


**Jednostka opakowania:**

10 sztuk z danego rodzaju  
Inne wymiary, inna jakość i długość trzpienia na zapytanie  
A = korund zwykły

Oznaczenie	Granulacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SFR 06050.06	A 104	60	50	6	40	5.000	9.000	A2223060506104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFR 06050.06	A 106	60	50	6	40	5.000	9.000	A2223060506106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFR 06050.06	A 107	60	50	6	40	5.000	9.000	A2223060506107	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFR 08050.06	A 104	80	50	6	40	4.000	7.000	A2223080506104	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFR 08050.06	A 106	80	50	6	40	4.000	7.000	A2223080506106	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SFR 08050.06	A 107	80	50	6	40	4.000	7.000	A2223080506107	1 2 3 4 5 6 7 8	■

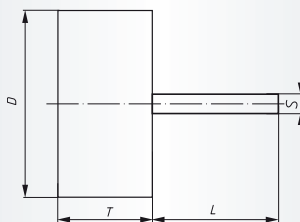
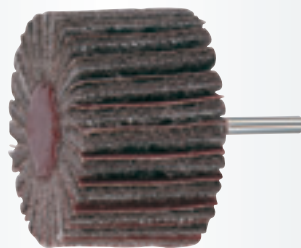
Podane powyżej maksymalnie dopuszczalne prędkości obrotowe dotyczą narzędzi, których trzpień wystaje z uchwytu szlifierki maks.  $L_0$  20 mm. Dla innych długości należy indywidualnie obliczyć maksymalną prędkość obrotową!





SFM, ściernice trzpieniowe listkowe z włókniny ścierniej TF i z płótna ściernego

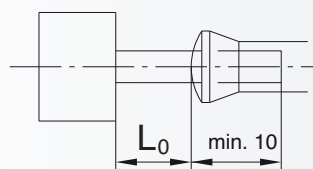
Przykład zamówienia: A2204040206120



**Jednostka opakowania:**  
10 sztuk z danego rodzaju  
TF = specjalny materiał do INOX

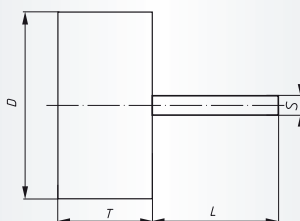
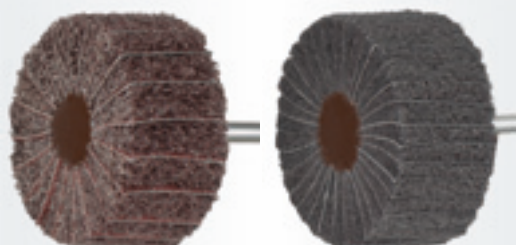
Oznaczenie	Granulacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie
SFM 04020.06	TF 120/80	40	20	6	40	7.500	14.000	A2204040206120	1 2 3 4 5 6 7 8
SFM 06030.06	TF 120/80	60	30	6	40	5.000	9.000	A2204060306120	1 2 3 4 5 6 7 8
SFM 08050.06	TF 120/80	80	50	6	40	4.000	7.000	A2204080506120	1 2 3 4 5 6 7 8

Idealne do obróbki powierzchniowej elementów blaszanych ze stali nierdzewnej, takich jak zlewozmywaki ze stali nierdzewnej i pojemniki.  
Podane powyżej maksymalnie dopuszczalne prędkości obrotowe dotyczą narzędzi, których trzpień wystaje z uchwytu szlifierki maks.  $L_0$  20 mm. Dla innych długości należy indywidualnie obliczyć maksymalną prędkość obrotową!



SFM, ściernice trzpieniowe listkowe z włókniny ścierniej i z płótna ściernego

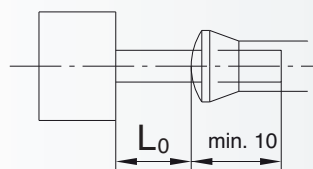
Przykład zamówienia: A2204040206104



**Jednostka opakowania:**  
10 sztuk z danego rodzaju  
Inne wymiary, inna jakość i długość trzpienia na zapytanie  
A = korund zwykły  
C = węgiel krzemowy

Oznaczenie	Granulacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie
SFM 04020.06	A 104/80	40	20	6	40	7.500	14.000	A2204040206104	1 2 3 4 5 6 7 8
SFM 04020.06	A 106/150	40	20	6	40	7.500	14.000	A2204040206106	1 2 3 4 5 6 7 8
SFM 04020.06	A 107/240	40	20	6	40	7.500	14.000	A2204040206107	1 2 3 4 5 6 7 8
SFM 04020.06	C 204/80	40	20	6	40	7.500	14.000	A2204040206204	1 2 3 4 5 6 7 8 9
SFM 04020.06	C 206/150	40	20	6	40	7.500	14.000	A2204040206206	1 2 3 4 5 6 7 8 9
SFM 04030.06	A 104/80	40	30	6	40	7.500	14.000	A2204040306104	1 2 3 4 5 6 7 8
SFM 04030.06	A 106/150	40	30	6	40	7.500	14.000	A2204040306106	1 2 3 4 5 6 7 8
SFM 04030.06	A 107/240	40	30	6	40	7.500	14.000	A2204040306107	1 2 3 4 5 6 7 8
SFM 04030.06	C 204/80	40	30	6	40	7.500	14.000	A2204040306204	1 2 3 4 5 6 7 8 9

Podane powyżej maksymalnie dopuszczalne prędkości obrotowe dotyczą narzędzi, których trzpień wystaje z uchwytu szlifierki maks.  $L_0$  20 mm. Dla innych długości należy indywidualnie obliczyć maksymalną prędkość obrotową!

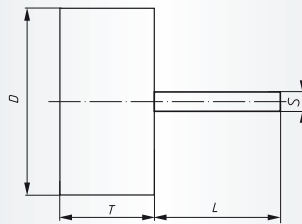
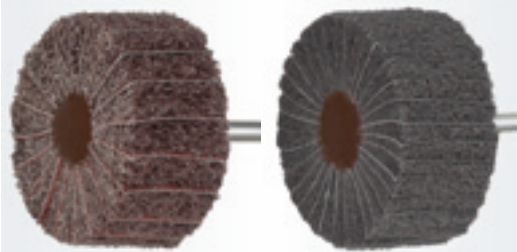






## SFM, ściernice trzpieniowe listkowe z włókniny ścierniej i z płótna ściernego

Przykład zamówienia: A2204040306206



**Jednostka opakowania:**

10 sztuk z danego rodzaju

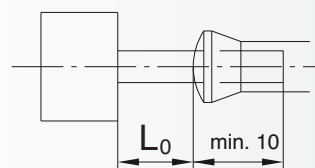
Inne wymiary, inna jakość i długość trzpienia na zapytanie

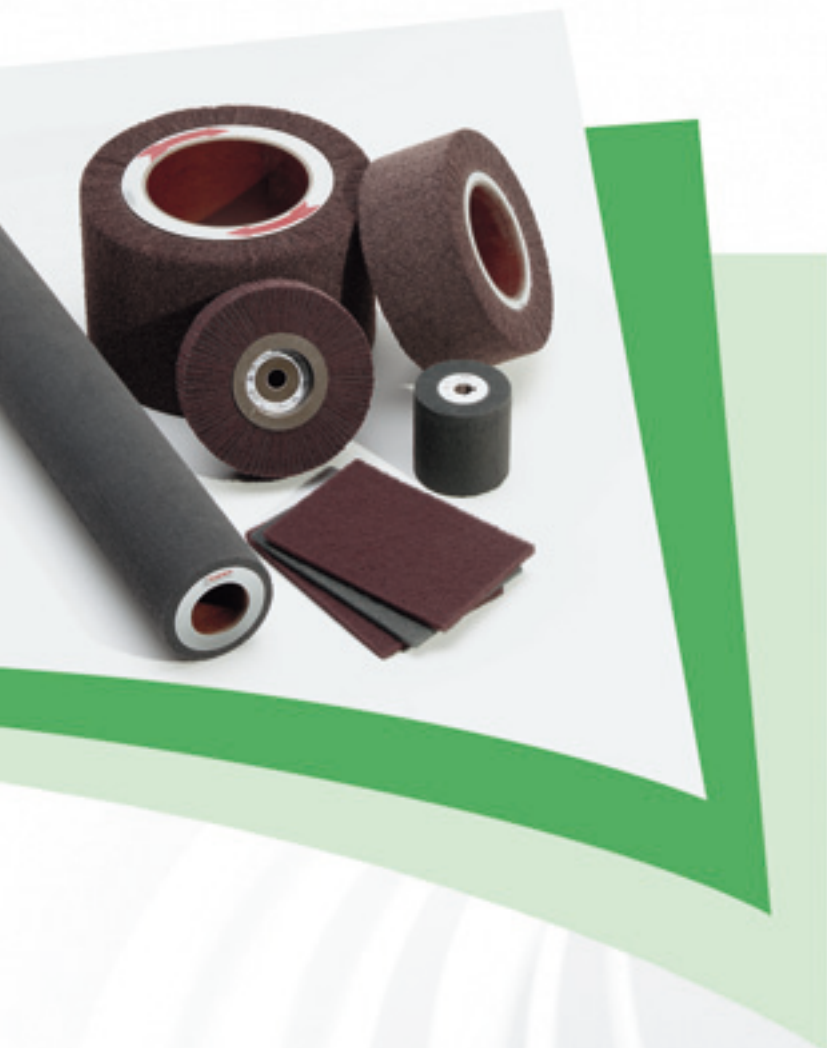
A = korund zwykły

C = węgiel krzemu

Oznaczenie	Granulacja	D mm	T mm	S mm	L mm	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SFM 04030.06	C 206/150	40	30	6	40	7.500	14.000	A2204040306206	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFM 04030.06	C 207/240	40	30	6	40	7.500	14.000	A2204040306207	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFM 05020.06	A 104/80	50	20	6	40	6.000	11.000	A2204050206104	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 05020.06	A 106/150	50	20	6	40	6.000	11.000	A2204050206106	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 05020.06	C 206/150	50	20	6	40	6.000	11.000	A2204050206206	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFM 05030.06	A 106/150	50	30	6	40	6.000	11.000	A2204050306106	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 05030.06	A 107/240	50	30	6	40	6.000	11.000	A2204050306107	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 05040.06	A 104/80	50	40	6	40	6.000	11.000	A2204050406104	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 05040.06	A 106/150	50	40	6	40	6.000	11.000	A2204050406106	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 06030.06	A 104/80	60	30	6	40	5.000	9.000	A2204060306104	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 06030.06	A 106/150	60	30	6	40	5.000	9.000	A2204060306106	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 06030.06	A 107/240	60	30	6	40	5.000	9.000	A2204060306107	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 06030.06	C 204/80	60	30	6	40	5.000	9.000	A2204060306204	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFM 06030.06	C 206/150	60	30	6	40	5.000	9.000	A2204060306206	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFM 06030.06	C 207/240	60	30	6	40	5.000	9.000	A2204060306207	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFM 06040.06	A 104/80	60	40	6	40	5.000	9.000	A2204060406104	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 06040.06	A 106/150	60	40	6	40	5.000	9.000	A2204060406106	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 06040.06	A 107/240	60	40	6	40	5.000	9.000	A2204060406107	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 06040.06	C 204/80	60	40	6	40	5.000	9.000	A2204060406204	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFM 06050.06	A 104/80	60	50	6	40	5.000	9.000	A2204060506104	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 06050.06	A 106/150	60	50	6	40	5.000	9.000	A2204060506106	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 08040.06	A 104/80	80	40	6	40	4.000	7.000	A2204080406104	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 08040.06	A 106/150	80	40	6	40	4.000	7.000	A2204080406106	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 08040.06	A 107/240	80	40	6	40	4.000	7.000	A2204080406107	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 08050.06	A 104/80	80	50	6	40	4.000	7.000	A2204080506104	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 08050.06	A 106/150	80	50	6	40	4.000	7.000	A2204080506106	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 08050.06	A 107/240	80	50	6	40	4.000	7.000	A2204080506107	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SFM 08050.06	C 204/80	80	50	6	40	4.000	7.000	A2204080506204	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
SFM 08050.06	C 206/150	80	50	6	40	4.000	7.000	A2204080506206	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■

Podane powyżej maksymalnie dopuszczalne prędkości obrotowe dotyczą narzędzi, których trzpień wystaje z uchwytu szlifierki maks.  $L_0$  20 mm. Dla innych długości należy indywidualnie obliczyć maksymalną prędkość obrotową!

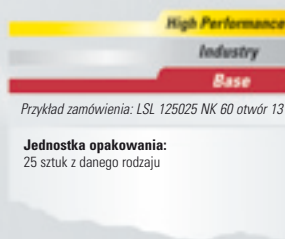




## Treść

Opis	Strona
• Jakość i zastosowanie	220
• Informacje ogólne	268
• Ściernice listkowe z otworem z płótna ściernego	269
• Ściernice listkowe z otworem do jednoręcznych szlifierek kątowych	270
• Ściernice listkowe z otworem z włókniny ścierniej, z włókniny ścierniej i płótna ściernego	273
• Pierścienie karbowane z włókniny ścierniej	275
• Długie walce z włókniny ścierniej	275

## Oznaczenie linii produktów



Linie produktów oznakowane są dodatkowo nad tabelą za pomocą odpowiednich zakładek.

Więcej informacji na stronach 14 i 15.

## Informacje

### **LSL, ściernice listkowe z otworem, z płótna ściernego, produkcja na specjalne zamówienie**

Ściernice te, o różnych otworach, nadają się do stosowania w maszynach ręcznych i stacjonarnych.

LSL składa się z pojedynczych listków, które przymocowane są promieniowo wokół osi do masywnego rdzenia z tworzywa sztucznego. Podczas stosowania proszę zwrócić uwagę na kierunek pracy narzędzia!

#### **Zastosowanie:**

- czyszczenie
- gratowanie
- odrdzewianie
- wstępna obróbka ścierna
- strukturyzacja
- szorstkowanie

### **LSL, ściernice listkowe z gwintem do szlifierki kątowej, z płótna ściernego**

#### **Zalety:**

- możliwość stosowania w ręcznych szlifierkach kątowych
- zastępuje ściernice trzpieniowe listkowe (w przypadku braku szlifierki prostej)
- można użytkować bez nakrętki zaciskowej
- idealnie nadaje się do obróbki spawów w stali nierdzewnej (pojemniki)

#### **Zastosowanie:**

- odrdzewianie, usuwanie lakieru i przebarwień nalotowych
- dodatkowa obróbka spawów
- prace szlifierskie przy produkcji pojemników i ogrodzeń
- prace szlifierskie w zakładach montażowych

#### **Wskazówki dot. użytkowania:**

Dopuszcza się tylko szlifowanie od czola ściernicy

### **LSV, ściernice listkowe z otworem, z włókniny ścierniej, produkcja na specjalne zamówienie**

Ściernice te, o różnych otworach, nadają się do stosowania w maszynach ręcznych i stacjonarnych.

LSV składa się z listków z włókniny ścierniej. Dzięki włókninie ścierniej narzędzia te stają się elastyczne i dopasowują się do obrabianego przedmiotu.

#### **Zastosowanie:**

- matowanie
- satynowanie
- polerowanie
- wygładzanie
- obróbka wykańczająca powierzchni

### **LSM, ściernice listkowe z otworem, z włókniny ścierniej i płótna ściernego, produkcja na specjalne zamówienie**

Ściernice te, o różnych otworach, nadają się do stosowania w maszynach ręcznych i stacjonarnych.

Dzięki połączeniu włókniny ścierniej z płótnem ściernym osiągnięty zostaje lepszy stopień szlifowania niż przy użyciu typu LSV.

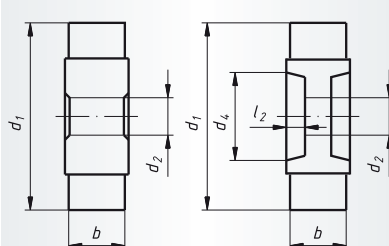
Podczas stosowania proszę zwrócić uwagę na kierunek pracy narzędzia!

#### **Zastosowanie:**

- czyszczenie
- odrdzewianie
- wstępna obróbka ścierna
- strukturyzacja
- szorstkowanie



LSL, ściernice listkowe z otworem, z płótna ściernego, produkcja na specjalne zamówienie *Przykład zamówienia: LSL 125025 NK 60 otwór 13*

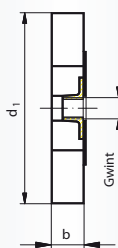


**Jednostka opakowania:**  
 Minimalna ilość zamówienia: 25 sztuk z danego rodzaju  
 Vmaks.: 50 m/s przy stosowaniu stacjonarnym  
 Vzalecane: 30 m/s przy szlifowaniu ręcznym  
 \* przy stosowaniu stacjonarnym  
 Inne wymiary, inne otwory i inna jakość na zapytanie.  
 Oferujemy średnice od 80 mm do maks. 400 mm  
 NK = korund zwykły

Oznaczenie	Granulacja	d <sub>1</sub> mm	b mm	Otwór d <sub>2</sub> mm	Dwustronne wydrążenie d <sub>4</sub> mm	Dwustronne wydrążenie l <sub>2</sub> mm	n zalecane (1/min)	n maks.* (1/min)	Zalecane zastosowanie	
LSL 125025	NK 60	125	25	13-16-20	---	---	4.500	7.600	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲
LSL 125025	NK 80	125	25	13-16-20	---	---	4.500	7.600	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲
LSL 125025	NK 120	125	25	13-16-20	---	---	4.500	7.600	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲
LSL 125025	NK 150	125	25	13-16-20	---	---	4.500	7.600	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲
LSL 125025	NK 240	125	25	13-16-20	---	---	4.500	7.600	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲
LSL 150050	NK 60	150	50	13-16-20	47	18	3.800	6.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲
LSL 150050	NK 80	150	50	13-16-20	47	18	3.800	6.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲
LSL 150050	NK 120	150	50	13-16-20	47	18	3.800	6.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲
LSL 150050	NK 150	150	50	13-16-20	47	18	3.800	6.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲
LSL 150050	NK 240	150	50	13-16-20	47	18	3.800	6.300	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲
LSL 165050	NK 60	165	50	13-16-20	47	18	3.400	5.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲
LSL 165050	NK 80	165	50	13-16-20	47	18	3.400	5.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲
LSL 165050	NK 120	165	50	13-16-20	47	18	3.400	5.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲
LSL 165050	NK 150	165	50	13-16-20	47	18	3.400	5.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲
LSL 165050	NK 240	165	50	13-16-20	47	18	3.400	5.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲
LSL 200025	NK 60	200	25	20-25-32	71	10	2.800	4.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲
LSL 200025	NK 80	200	25	20-25-32	71	10	2.800	4.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲
LSL 200025	NK 120	200	25	20-25-32	71	10	2.800	4.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲
LSL 200025	NK 150	200	25	20-25-32	71	10	2.800	4.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲
LSL 200025	NK 240	200	25	20-25-32	71	10	2.800	4.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲
LSL 200050	NK 60	200	50	20-25-32	71	18	2.800	4.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲
LSL 200050	NK 80	200	50	20-25-32	71	18	2.800	4.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲
LSL 200050	NK 120	200	50	20-25-32	71	18	2.800	4.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲
LSL 200050	NK 150	200	50	20-25-32	71	18	2.800	4.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲
LSL 200050	NK 240	200	50	20-25-32	71	18	2.800	4.700	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	▲



### LSL, ściernice listkowe z otworem z gwintem do szlifierek kątowych, z płótna ściernego Przykład zamówienia: A2280125200040



**Jednostka opakowania:**  
5 sztuk z danego rodzaju  
Vmaks.: 80 m/s  
NK = korund zwykły  
**NOWOŚĆ:** na zapytanie dostępne także z gwintem 5/8"

Oznaczenie	Granulacja	d <sub>1</sub> mm	b mm	Gwint	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie
LSL 125020	NK 40	125	20	M14	9.600	12.200	A2280125200040	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧
LSL 125020	NK 60	125	20	M14	9.600	12.200	A2280125200060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧
LSL 125020	NK 80	125	20	M14	9.600	12.200	A2280125200080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧
LSL 125020	NK 120	125	20	M14	9.600	12.200	A2280125200120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

#### Zalety:

- możliwość stosowania w ręcznych szlifierek kątowych
- zastępuje ściernice trzpieniowe listkowe (w przypadku braku szlifiarki prostej)
- można użytkować bez nakrętki zaciskowej
- idealnie nadaje się do obróbki spawów w stali nierdzewnej (pojemniki)

#### Zastosowanie:

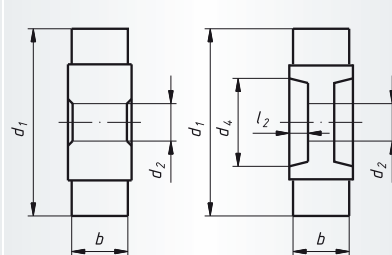
- odrdzewianie, usuwanie lakieru i przebarwień nalotowych
- dodatkowa obróbka spawów
- prace szlifierskie przy produkcji pojemników i ogrodzeń
- prace szlifierskie w zakładach montażowych

#### Wskazówki dot. użytkowania:

Dopuszcza się tylko szlifowanie od czoła ściernicy



### LSV, ściernice listkowe z otworem, z włókniny ścierniej, produkcja na specjalne zamówienie Przykład zamówienia: LSV 100050 A 104 W Otwór 13

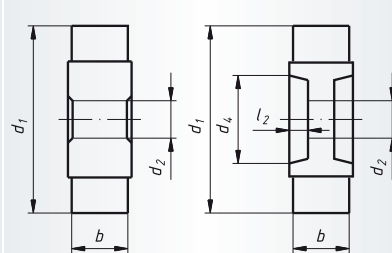


**Jednostka opakowania:**  
Minimalna ilość zamówienia: 25 sztuk z danego rodzaju  
Vmaks.: 35 m/s  
Inne wymiary, inne otwory i inna jakość na zapytanie, np. typ „bardzo twarde” lub z poliuretanem.  
Oferujemy średnice od 80 mm do maks. 400 mm  
A = korund zwykły  
C = węgiel krzemowy

Oznaczenie	Granulacja	Typ	d <sub>1</sub> mm	b mm	Otwór d <sub>2</sub> mm	Dwustronne wydrążenie d <sub>4</sub> mm	Dwustronne wydrążenie l <sub>2</sub> mm	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Zalecane zastosowanie
LSV 100050	A 104 W	miękki	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧
LSV 100050	A 106 W	miękki	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧
LSV 100050	A 107 W	miękki	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧
LSV 100050	C 204 W	miękki	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧
LSV 100050	C 206 W	miękki	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧
LSV 100050	C 207 W	miękki	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧
LSV 100050	A 104 M	średni	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧
LSV 100050	A 106 M	średni	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧
LSV 100050	A 107 M	średni	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧
LSV 100050	C 204 M	średni	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧



LSV, ściernice listkowe z otworem, z włókniny ścierniej, produkcja na specjalne zamówienie Przykład zamówienia: LSV 100050 C 206 M Otwór 13



**Jednostka opakowania:**

Minimalna ilość zamówienia: 25 sztuk z danego rodzaju

Vmaks.: 35 m/s

Inne wymiary, inne otwory i inna jakość na zapytanie, np. typ „bardzo twarde” lub z poliuretanem. Oferujemy średnice od 80 mm do maks. 400 mm

A = korund zwykły

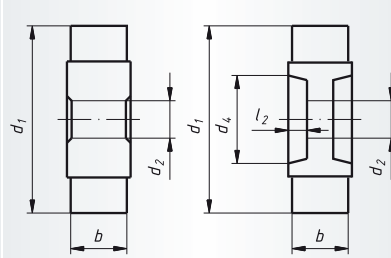
C = węgiel krzemowy

Oznaczenie	Granulacja	Typ	d <sub>1</sub> mm	b mm	Otwór d <sub>2</sub> mm	Dwustronne wydrążenie d <sub>4</sub> mm	Dwustronne wydrążenie l <sub>2</sub> mm	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Zalecane zastosowanie	
LSV 100050	C 206 M	średni	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 100050	C 207 M	średni	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 100050	A 104 H	twardy	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 100050	A 106 H	twardy	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 100050	A 107 H	twardy	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 100050	C 204 H	twardy	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 100050	C 206 H	twardy	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 100050	C 207 H	twardy	100	50	13-16-20	---	---	3.000	6.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 150050	A 104 W	miękki	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 150050	A 106 W	miękki	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 150050	A 107 W	miękki	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 150050	C 204 W	miękki	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 150050	C 206 W	miękki	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 150050	C 207 W	miękki	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 150050	A 104 M	średni	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 150050	A 106 M	średni	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 150050	A 107 M	średni	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 150050	C 204 M	średni	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 150050	C 206 M	średni	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 150050	C 207 M	średni	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 150050	A 104 H	twardy	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 150050	A 106 H	twardy	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 150050	A 107 H	twardy	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 150050	C 204 H	twardy	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 150050	C 206 H	twardy	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 150050	C 207 H	twardy	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 160050	A 104 W	miękki	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 160050	A 106 W	miękki	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 160050	A 107 W	miękki	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 160050	C 204 W	miękki	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 160050	C 206 W	miękki	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 160050	C 207 W	miękki	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 160050	A 104 M	średni	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 160050	A 106 M	średni	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 160050	A 107 M	średni	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 160050	C 204 M	średni	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 160050	C 206 M	średni	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 160050	C 207 M	średni	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1 2 3 4 5 6 7 8	▲



LSV, ściernice listkowe z otworem, z włókniny ścierniej, produkcja na specjalne zamówienie

Przykład zamówienia: LSV 160050 A 104 H Otwór 13



**Jednostka opakowania:**

Minimalna ilość zamówienia: 25 sztuk z danego rodzaju

Vmaks.: 35 m/s

Inne wymiary, inne otwory i inna jakość na zapytanie, np. typ „bardzo twarde” lub z poliuretanem. Oferujemy średnice od 80 mm do maks. 400 mm

A = korund zwykły

C = węgiel krzemowy

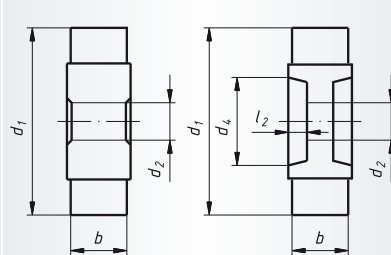
Oznaczenie	Granulacja	Typ	d <sub>1</sub> mm	b mm	Otwór d <sub>2</sub> mm	Dwustronne wydrążenie d <sub>4</sub> mm	Dwustronne wydrążenie l <sub>2</sub> mm	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Zalecane zastosowanie	
LSV 160050	A 104 H	twardy	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 160050	A 106 H	twardy	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 160050	A 107 H	twardy	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 160050	C 204 H	twardy	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 160050	C 206 H	twardy	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 160050	C 207 H	twardy	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 200025	A 104 W	miękki	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 200025	A 106 W	miękki	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 200025	A 107 W	miękki	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 200025	C 204 W	miękki	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 200025	C 206 W	miękki	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 200025	C 207 W	miękki	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 200025	A 104 M	średni	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 200025	A 106 M	średni	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 200025	A 107 M	średni	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 200025	C 204 M	średni	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 200025	C 206 M	średni	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 200025	C 207 M	średni	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 200025	A 104 H	twardy	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 200025	A 106 H	twardy	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 200025	A 107 H	twardy	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 200025	C 204 H	twardy	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 200025	C 206 H	twardy	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 200025	C 207 H	twardy	200	25	20-25-32	71	10	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 200050	A 104 W	miękki	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 200050	A 106 W	miękki	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 200050	A 107 W	miękki	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 200050	C 204 W	miękki	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 200050	C 206 W	miękki	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 200050	C 207 W	miękki	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 200050	A 104 M	średni	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 200050	A 106 M	średni	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 200050	A 107 M	średni	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 200050	C 204 M	średni	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 200050	C 206 M	średni	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 200050	C 207 M	średni	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 200050	A 104 H	twardy	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 200050	A 106 H	twardy	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲



Industry

**LSV, ściernice listkowe z otworem, z włókniny ścierniej, produkcja na specjalne zamówienie**

Przykład zamówienia: LSV 200050 A 107 H Otwór 20



**Jednostka opakowania:**

Minimalna ilość zamówienia: 25 sztuk z danego rodzaju

Vmaks.: 35 m/s

Inne wymiary, inne otwory i inna jakość na zapytanie, np. typ „bardzo twarde” lub z poliuretanem. Oferujemy średnice od 80 mm do maks. 400 mm

A = korund zwykły

C = węgiel krzemowy

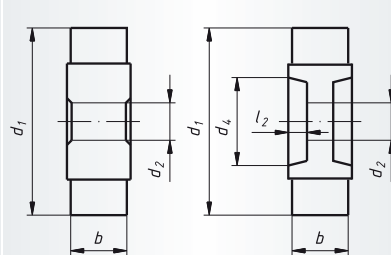
Oznaczenie	Granulacja	Typ	d <sub>1</sub> mm	b mm	Otwór d <sub>2</sub> mm	Dwustronne wydrążenie d <sub>4</sub> mm	Dwustronne wydrążenie l <sub>2</sub> mm	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Zalecane zastosowanie	
LSV 200050	A 107 H	twardy	200	50	20-25-32	71	18	1.50	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 200050	C 204 H	twardy	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 200050	C 206 H	twardy	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSV 200050	C 207 H	twardy	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲



Industry

**LSM, ściernice listkowe z otworem, z włókniny ścierniej i płótna ściernego, produkcja na specjalne zamówienie**

Przykład zamówienia: LSM 080050 A 104/80 Otwór 13



**Jednostka opakowania:**

Minimalna ilość zamówienia: 25 sztuk z danego rodzaju

Vmaks.: 35 m/s

Inne wymiary, inne otwory i inna jakość na zapytanie, np. typ „bardzo twarde” lub z poliuretanem. Oferujemy średnice od 80 mm do maks. 400 mm

A = korund zwykły

C = węgiel krzemowy

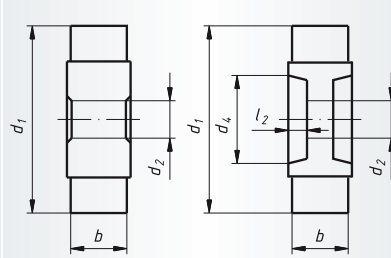
Oznaczenie	Granulacja	d <sub>1</sub> mm	b mm	Otwór d <sub>2</sub> mm	Dwustronne wydrążenie d <sub>4</sub> mm	Dwustronne wydrążenie l <sub>2</sub> mm	n zalecane (1/min)	n maks.* (1/min)	Zalecane zastosowanie	
LSM 080050	A 104/80	80	50	10-13-16	---	---	3.800	7.600	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSM 080050	A 106/150	80	50	10-13-16	---	---	3.800	7.600	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSM 080050	A 107/240	80	50	10-13-16	---	---	3.800	7.600	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSM 080050	C 204/80	80	50	10-13-16	---	---	3.800	7.600	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSM 080050	C 206/150	80	50	10-13-16	---	---	3.800	7.600	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSM 080050	C 207/240	80	50	10-13-16	---	---	3.800	7.600	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSM 150050	A 104/80	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSM 150050	A 106/150	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSM 150050	A 107/240	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSM 150050	C 204/80	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSM 150050	C 206/150	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSM 150050	C 207/240	150	50	13-16-20	47	18	2.000	4.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSM 160050	A 104/80	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSM 160050	A 106/150	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSM 160050	A 107/240	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSM 160050	C 204/80	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSM 160050	C 206/150	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSM 160050	C 207/240	160	50	13-16-20	47	18	1.900	3.800	1 2 3 4 5 6 7 8	▲





LSM, ściernice listkowe z otworem, z włókniny ścierniej i płótna ściernego, produkcja na specjalne zamówienie

Przykład zamówienia: LSM 200050 A 104/80 Otwór 25



### Jednostka opakowania:

Minimalna ilość zamówienia: 25 sztuk z danego rodzaju

Vmaks.: 35 m/s

Inne wymiary, inne otwory i inna jakość na zapytanie, np. typ „bardzo twarde” lub z poliuretanem. Oferujemy średnice od 80 mm do maks. 400 mm

A = korund zwykły

C = węglik krzemu

Oznaczenie	Granulacja	d <sub>1</sub> mm	b mm	Otwór d <sub>2</sub> mm	Dwustronne wydrążenie d <sub>4</sub> mm	Dwustronne wydrążenie l <sub>2</sub> mm	n zalecane (1/min)	n maks.* (1/min)	Zalecane zastosowanie	
LSM 200050	A 104/80	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSM 200050	A 106/150	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSM 200050	A 107/240	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSM 200050	C 204/80	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSM 200050	C 206/150	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
LSM 200050	C 207/240	200	50	20-25-32	71	18	1.500	3.000	1 2 3 4 5 6 7 8	▲





## Zawsze właściwe narzędzie

**Frezy trzpieniowe z węgla spiekane:** Nasi klienci doceniają precyzyjny ruch obrotowy i perfekcyjne uzyskane uzębienie, które gwarantują osiągnięcie możliwie najlepszych wyników skrawania.

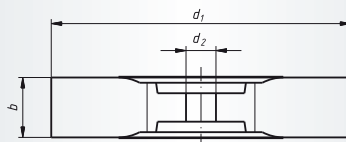
**Karsten Simon**  
 Dział sprzedaży

[www.lukas-erzett.com](http://www.lukas-erzett.com)



**FRV, pierścienie karbowane z włókniny ścierniej**

Przykład zamówienia: FRV 20005 A 104 Otwór 20



**Jednostka opakowania:**

Minimalna ilość zamówienia: 25 sztuk z danego rodzaju

A = korund zwykły

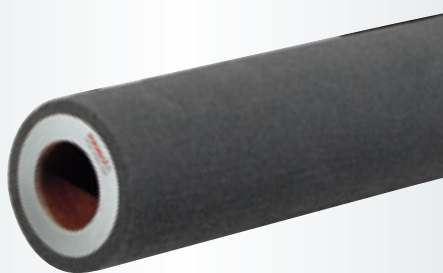
Oznaczenie	Granulacja	Jakość	d <sub>1</sub> mm	b mm	d <sub>2</sub> mm	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Zalecane zastosowanie	
FRV 20050	A 104	średni	200	50	20-25-32	1.400	1.900	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
FRV 20050	A 106	drobny	200	50	20-25-32	1.400	1.900	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
FRV 20050	A 107	bardzo drobny	200	50	20-25-32	1.400	1.900	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
FRV 25050	A 104	średni	250	50	20-25-32	1.100	1.500	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
FRV 25050	A 106	drobny	250	50	20-25-32	1.100	1.500	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
FRV 25050	A 107	bardzo drobny	250	50	20-25-32	1.100	1.500	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
FRV 30060	A 104	średni	300	60	20-25-32	900	1.200	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
FRV 30060	A 106	drobny	300	60	20-25-32	900	1.200	1 2 3 4 5 6 7 8	▲
FRV 30060	A 107	bardzo drobny	300	60	20-25-32	900	1.200	1 2 3 4 5 6 7 8	▲

Karbowane pierścienie z włókniny ścierniej LUKAS stosuje się do matowania i nadawania jedwabistego połysku powierzchniom ze stali nierdzewnej, chromu, niklu i metali nieżelaznych oraz do czyszczenia i wygładzania warstw podkładowych i zabrudzonych powierzchni lakierowanych w przemyśle drzewnym i tworzyw sztucznych. Można je ułożyć w formie fali w walce o różnych szerokościach. Najkorzystniejsza prędkość obrotowa waha się od 10 do 20 m/s, przy czym należy pracować z możliwie

niewielkim naciskiem. Dodanie wody lub mocno rozcieńczonego oleju zwiększa wytrzymałość narzędzia; woda powoduje uzyskanie na większości metali matowej, na aluminium bardzo matowej powierzchni, oleje nadają powierzchni jedwabisty połysk.



**LSW, długie walce z włókniny ścierniej**



Długie walce szlifierskie o średnicy od 100 mm do 400 mm i szerokości od 100 mm do 1000 mm oferujemy z różnymi otworami i z różnego rodzaju włókniny ścierniej.

Dostępne na zapytanie



## Treść

Opis	Strona
• Jakość i zastosowanie	220
• Informacje ogólne	277
• Ściernice listkowe z otworem, w kształcie walca, z płótna ściernego, LWL	278
• Ściernice listkowe z otworem, w kształcie walca, z włókniny ścierniej, LWV	278
• Ściernice listkowe z otworem, w kształcie walca, z płótna ściernego i z włókniny ścierniej, LWM	279
• Ściernice z otworem, w kształcie walca, z włókniny ścierniej w kształcie sinusoidalnym, LWM	279
• Satyniarka	280

## Oznaczenie linii produktów



**Jednostka opakowania:**  
LWL 100050 = 2 sztuki z danego rodzaju  
LWL 100100 = 1 sztuka z danego rodzaju

Linie produktów oznakowane są dodatkowo nad tabelą za pomocą odpowiednich zakładek.

Więcej informacji na stronach 14 i 15.

## Informacje

### Informacje ogólne

Walce te mają otwory 19 mm i 4 rowki wypustowe, co umożliwia stosowanie w ręcznych szlifierniach powierzchniowych (satyniarkach).

### LWL, ściernice listkowe z otworem, w kształcie walca, z płótna ściernego do satyniarek

Narzędzia te składają się z pojedynczych listków, które przymocowane są w formie wachlarza wokół osi do rdzenia z tworzywa sztucznego.

Podczas stosowania proszę zwrócić uwagę na kierunek pracy narzędzia!

#### Zastosowanie:

- czyszczenie
- gratowanie
- odrdzewianie
- wstępna obróbka ścierna
- strukturyzacja
- szorstkowanie

### LWV, ściernice listkowe z otworem, w kształcie walca, z włókniny ścierniej do satyniarek

W tym typie zastosowano listki z włókniny ścierniej. Dzięki włókninie ścierniej narzędzia te stają się elastyczne i dopasowują do obrabianego przedmiotu.

#### Zastosowanie:

- matowanie
- satynowanie
- polerowanie
- wygładzanie
- obróbka wykańczająca powierzchnię obrabianego przedmiotu

### LWF, ściernice z otworem, w kształcie walca, z włókniny ścierniej w kształcie sinusoidalnym do satyniarki

Narzędzia te wykonane są z pasm z włókniny ścierniej, które oplatają rdzeń w formie fali. Falisty kształt umożliwia idealne matowanie powierzchni. Włóknina ścierna zwiększa elastyczność, dzięki czemu LWF dopasowuje się do obrabianego przedmiotu.

#### Zastosowanie:

- matowanie
- satynowanie
- polerowanie
- wygładzanie
- obróbka wykańczająca powierzchnię

### LWM, ściernice listkowe z otworem, w kształcie walca, z włókniny ścierniej i płótna ściernego do satyniarek

Dzięki połączeniu włókniny ścierniej z płótnem ściernym osiągnięty zostaje lepszy stopień szlifowania materiału niż przy użyciu typu LWV. Podczas stosowania proszę zwrócić uwagę na kierunek pracy narzędzia!

#### Zastosowanie:

- czyszczenie
- odrdzewianie
- wstępna obróbka ścierna
- strukturyzacja
- szorstkowanie

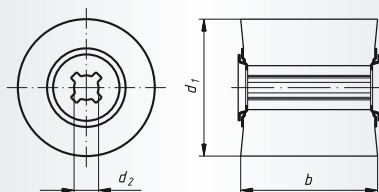
### LWM, ściernice listkowe z otworem, w kształcie walca, z materiału TF

Walce te z otworem 19 mm i 4 rowkami wypustowymi nadają się szczególnie do obróbki materiałów nierdzewnych. Wzmocnione od tyłu włókno ściernie gwarantuje równomierny stopień zużycia listków z płótna ściernego i z włókniny ścierniej.

Podczas stosowania proszę zwrócić uwagę na kierunek pracy narzędzia!



**LWL, ściernice listkowe z otworem, w kształcie walca, z płótna ściernego do satyniarek** Przykład zamówienia: A22801005000040

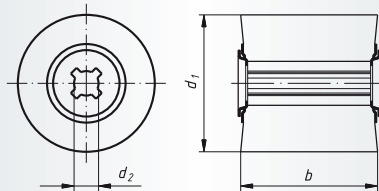


**Jednostka opakowania:**  
 LWL 100050 = 2 sztuki z danego rodzaju  
 LWL 100100 = 1 sztuka z danego rodzaju  
 NK = korund zwykły  
 Odpowiednia satyniarka, strona 373.

Oznaczenie	Granulacja	d <sub>1</sub> mm	b mm	d <sub>2</sub> mm	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
LWL 100050	NK 40	100	50	19	3.700	6.000	A22801005000040	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
LWL 100050	NK 60	100	50	19	3.700	6.000	A22801005000060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
LWL 100050	NK 80	100	50	19	3.700	6.000	A22801005000080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
LWL 100100	NK 40	100	100	19	3.700	6.000	A22801001000040	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
LWL 100100	NK 60	100	100	19	3.700	6.000	A22801001000060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
LWL 100100	NK 80	100	100	19	3.700	6.000	A22801001000080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■



**LWV, ściernice listkowe z otworem w kształcie walca, z włókniny ścierniej do satyniarek** Przykład zamówienia: A22861005000104

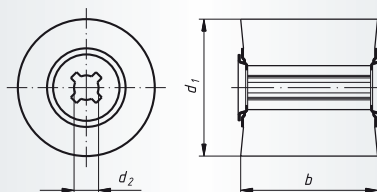
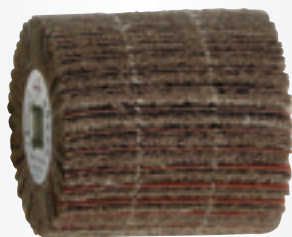


**Jednostka opakowania:**  
 LWV 100050 = 2 sztuki z danego rodzaju  
 LWV 100100 = 1 sztuka z danego rodzaju  
 A = korund zwykły  
 Odpowiednia satyniarka, strona 373.

Oznaczenie	Granulacja	d <sub>1</sub> mm	b mm	d <sub>2</sub> mm	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
LWV 100050	A 104	100	50	19	2.800	6.000	A22861005000104	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
LWV 100050	A 106	100	50	19	2.800	6.000	A22861005000106	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
LWV 100050	A 107	100	50	19	2.800	6.000	A22861005000107	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
LWV 100100	A 104	100	100	19	2.800	6.000	A22861001000104	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
LWV 100100	A 106	100	100	19	2.800	6.000	A22861001000106	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
LWV 100100	A 107	100	100	19	2.800	6.000	A22861001000107	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■



LWM, ściernice listkowe z otworem, w kształcie walca, z włókniny ścierniej TF i płótna ściernego *Przykład zamówienia: A22881001000120*



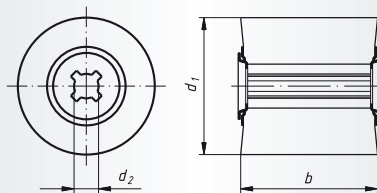
**Jednostka opakowania:**  
1 sztuka z danego rodzaju  
TF = specjalny materiał do INOX  
Odpowiednia satyniarka, strona 373.

Oznaczenie	Granulacja	d <sub>1</sub> mm	b mm	d <sub>2</sub> mm	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie
LWM 100100	TF 120/80	100	100	19	2.800	6.000	A22881001000120	1 2 3 4 5 6 7 8

Idealne do obróbki powierzchniowej elementów blaszanych ze stali nierdzewnej, takich jak zlewozmywaki ze stali nierdzewnej i pojemniki.



LWM, ściernice listkowe z otworem, w kształcie walca, z włókniny ścierniej i płótna ściernego *Przykład zamówienia: A2288100500104*



**Jednostka opakowania:**  
LWM 100050 = 2 sztuki z danego rodzaju  
LWM 100100 = 1 sztuka z danego rodzaju  
A = korund zwykły  
Odpowiednia satyniarka, strona 373.

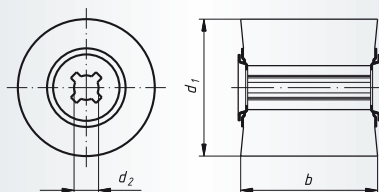
Oznaczenie	Granulacja	d <sub>1</sub> mm	b mm	d <sub>2</sub> mm	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie
LWM 100050	A 104/80	100	50	19	2.800	6.000	A2288100500104	1 2 3 4 5 6 7 8
LWM 100050	A 106/150	100	50	19	2.800	6.000	A2288100500106	1 2 3 4 5 6 7 8
LWM 100050	A 107/240	100	50	19	2.800	6.000	A2288100500107	1 2 3 4 5 6 7 8
LWM 100100	A 104/80	100	100	19	2.800	6.000	A22881001000104	1 2 3 4 5 6 7 8
LWM 100100	A 106/150	100	100	19	2.800	6.000	A22881001000106	1 2 3 4 5 6 7 8
LWM 100100	A 107/240	100	100	19	2.800	6.000	A22881001000107	1 2 3 4 5 6 7 8

## 280 Ściernice listkowe z otworem, w kształcie walca



Industry

LWF, ściernice z otworem, w kształcie walca, z włókniny ścierniej w kształcie sinusoidalnym do satyniarek *Przykład zamówienia: A2281100500104*



**Jednostka opakowania:**

LWF 100050 = 2 sztuki z danego rodzaju  
LWF 100100 = 1 sztuka z danego rodzaju

A = korund zwykły

C = węgiel krzemowy

Odpowiednia satyniarka LP 1503 VR.

Oznaczenie	Granulacja	d <sub>1</sub> mm	b mm	d <sub>2</sub> mm	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
LWF 100050	A 104	100	50	19	2.800	3.800	A2281100500104	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
LWF 100050	A 106	100	50	19	2.800	3.800	A2281100500106	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
LWF 100050	C 208	100	50	19	2.800	3.800	A2281100500208	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
LWF 100100	A 104	100	100	19	2.800	3.800	A22811001000104	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
LWF 100100	A 106	100	100	19	2.800	3.800	A22811001000106	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
LWF 100100	C 208	100	100	19	2.800	3.800	A22811001000208	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■



Industry

Satyniarka LP 1503 VR

*Przykład zamówienia: A39956037037*



**Jednostka opakowania:**

1 sztuka


**Ciężar:**

ok. 2,9 kg

Oznaczenie	Prędkość obrotowa biegu jałowego min-1	Pobór mocy W	Moc użyteczna W	Średnica narzędzia maks. Ø mm	Szerokość narzędzia mm	Nośnik narzędzia mm	Numer artykułu	
LP 1503 VR	1.200–3.700	1.200	700	115	100	19	A39956037037	■



## Treść

Opis	Strona	Opis	Strona
• Jakość i zastosowanie	220	• Pasy bezkońcowe, walcowe	292
• Informacje ogólne	282	• Napędy	354
• Opaski ścierne walcowe	283	<b>Oznaczenie linii produktów</b>	
• Nośniki do opasek ściernych walcowych	288	 <p>Linie produktów oznakowane są dodatkowo nad tabelą za pomocą odpowiednich zakładek.</p>	
• Opaski ścierne walcowe bez podkładu	289	<p>Przykład zamówienia: A241203030036</p> <p><b>Jednostka opakowania:</b> 50 sztuk z danego rodzaju SBZY 06030 = 25 sztuk</p>	
• Nośniki do opasek ściernych walcowych, miękkie	289	<p>Więcej informacji na stronach 14 i 15.</p>	
• Opaski ścierne stożkowe	290		
• Nośniki do opasek stożkowych	290		
• Opaski ścierne walcowe do satyniarki	291		
• Nośniki do opasek ściernych walcowych do satyniarki	291		



## Informacje

### **SBZY, opaski ściernie walcowe**

Firma LUKAS oferuje szeroki wybór opasek ściernych i odpowiednich do nich nośników. Dostępne są w wielu wymiarach i jakościach. Opaski ściernie produkowane są z płótna ściernego, które jest nawinięte spiralnie na podkład z tkaniny. Opaski naciągnięte na odpowiedni nośnik można stosować w maszynach ręcznych (szlifierka prosta lub urządzenie z wałkiem giętkim).

#### **Zastosowanie:**

- czyszczenie
- delikatne gratowanie
- wygładzanie
- obróbka ścierna powierzchni i konturów
- obróbka zgrubna

### **STZY, nośniki do opasek ściernych walcowych**

Nasze nośniki służą wyłącznie do stosowania z opaskami ściernymi walcowymi LUKAS. Specjalne nacięcie nośnika gwarantuje bezpieczne naprężenie przy wzrastających obrotach.

### **SBKE, opaski ściernie stożkowe**

Struktura i zakres stosowania opasek ściernych stożkowych jest porównywalna z opaskami ściernymi walcowymi. Mocne zwężenie (kształt łuski) pozwala na obróbkę ścierną w trudno dostępnych miejscach obrabianego przedmiotu.

### **STKE, nośniki do opasek ściernych stożkowych**

Nasze nośniki służą wyłącznie do stosowania z opaskami ściernymi stożkowymi LUKAS. Specjalne nacięcie nośnika gwarantuje bezpieczne naprężenie przy wzrastających obrotach.

### **SBZY, opaski ściernie walcowe bez podkładu**

Opaski te wykonane są z płótna ściernego. Stosuje się je w maszynach ręcznych (szlifierki proste, urządzenia z wałkiem giętkim), po założeniu na odpowiedni miękki nośnik.

### **STWS, nośniki do opasek ściernych walcowych do satyniarki**

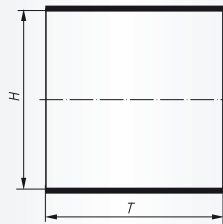
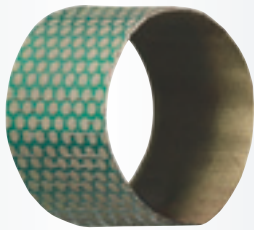
Te szczególnie miękkie nośniki mają otwór 19 mm i cztery 4 rowki wypustowe, tak aby można je było stosować z odpowiednią opaską ścierną w szlifierkach powierzchniowych (satyniarkach).



High Performance

## SBZY, opaski ścierne walcowe, Diament

Przykład zamówienia: A301003030126

**Jednostka opakowania:**

5 sztuk z danego rodzaju

optymalna prędkość skrawania: 10-20 m/s

n maks.: patrz tabela nośniki do opasek ściernych, strona 288

Inne wymiary i inna granulacja na zapytania

D = Diament

Oznaczenie	Jakość	H mm	T mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie
SBZY 03030	D126	30	30	A301003030126	7 8 9 ■
SBZY 04530	D126	45	30	A301004530126	7 8 9 ■

Opaski ścierne diamentowe idealnie nadają się do obróbki twardych warstw, takich jak np. warstwy zabezpieczające przed ścieraniem lub powstałe wskutek natapiania za pomocą węgla wolframu, chromu lub tytanu.

Opaski te także idealnie nadają się do obróbki innych twardych materiałów takich jak

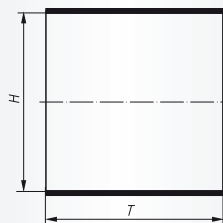
szkło, ceramika, kamienie, emalia, węgiel spiekany oraz kompozyty wzmocnione włóknami szklanymi/ węglowymi. Ponadto narzędzia te można stosować do obróbki materiałów stosowanych przy produkcji turbin i mechanizmów napędowych, takich jak hastelloy, inconcel i stopy tytanu.



High Performance

## SBZY, opaski ścierne walcowe, Z POWER

Przykład zamówienia: A241203030036

**Jednostka opakowania:**

50 sztuk z danego rodzaju

SBZY 06030 = 25 sztuk

n maks.: patrz tabela nośniki do opasek ściernych, strona 288

Inne wymiary i inna granulacja na zapytania

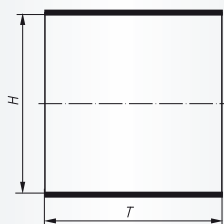
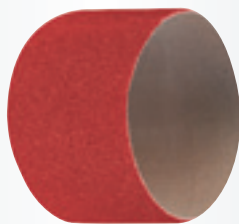
Z POWER = korund cyrkonowy z aktywnymi domieszkami w warstwie zewnętrznej

Oznaczenie	Jakość	H mm	T mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie
SBZY 03030	Z POWER 36	30	30	A241203030036	2 3 4 5 7 ■
SBZY 03030	Z POWER 50	30	30	A241203030050	2 3 4 5 7 ■
SBZY 03030	Z POWER 60	30	30	A241203030060	2 3 4 5 7 ■
SBZY 03030	Z POWER 80	30	30	A241203030080	2 3 4 5 7 ■
SBZY 04530	Z POWER 36	45	30	A241204530036	2 3 4 5 7 ■
SBZY 04530	Z POWER 50	45	30	A241204530050	2 3 4 5 7 ■
SBZY 04530	Z POWER 60	45	30	A241204530060	2 3 4 5 7 ■
SBZY 04530	Z POWER 80	45	30	A241204530080	2 3 4 5 7 ■
SBZY 06030	Z POWER 36	60	30	A241206030036	2 3 4 5 7 ■
SBZY 06030	Z POWER 50	60	30	A241206030050	2 3 4 5 7 ■
SBZY 06030	Z POWER 60	60	30	A241206030060	2 3 4 5 7 ■
SBZY 06030	Z POWER 80	60	30	A241206030080	2 3 4 5 7 ■



### SBZY, opaski ścierne walcowe, Ceramic

Przykład zamówienia: A240603030040



**Jednostka opakowania:**

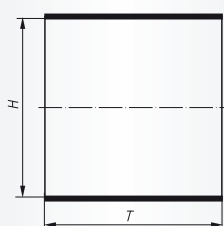
50 sztuk z danego rodzaju  
 SBZY 06030 = 25 sztuk  
 n maks.: patrz tabela nośniki do opasek ściernych, strona 288  
 Inne wymiary i inna granulacja na zapytania  
 CERAMIC = Płótno ścierne ziarno ceramiczne

Oznaczenie	Jakość	H mm	T mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SBZY 03030	Ceramic 40	30	30	A240603030040	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 03030	Ceramic 60	30	30	A240603030060	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 04530	Ceramic 40	45	30	A240604530040	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 04530	Ceramic 60	45	30	A240604530060	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 06030	Ceramic 40	60	30	A240606030040	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 06030	Ceramic 60	60	30	A240606030060	1 2 3 4 5 7	■



### SBZY, opaski ścierne walcowe

Przykład zamówienia: A240000810150



**Jednostka opakowania:**

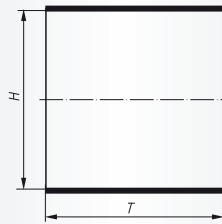
50 sztuk z danego rodzaju  
 n maks.: patrz tabela nośniki do opasek ściernych, strona 288  
 Inne wymiary i inna granulacja na zapytania  
 NK = korund zwykły  
 ZK = korund cyrkonowy

Oznaczenie	Jakość	H mm	T mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SBZY 00810	NK 150	8	10	A240000810150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01010	NK 80	10	10	A240001010080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01010	NK 150	10	10	A240001010150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01010	NK 240	10	10	A240001010240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01010	NK 320	10	10	A240001010320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01020	NK 80	10	20	A240001020080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01020	NK 150	10	20	A240001020150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01020	NK 240	10	20	A240001020240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01020	NK 320	10	20	A240001020320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01210	NK 80	12	10	A240001210080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01210	NK 150	12	10	A240001210150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01210	NK 240	12	10	A240001210240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01213	NK 80	12	13	A240001213080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01213	NK 120	12	13	A240001213120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01213	NK 240	12	13	A240001213240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01225	NK 80	12	25	A240001225080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01225	NK 150	12	25	A240001225150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01225	NK 240	12	25	A240001225240	1 2 3 4 5 6 7 8	■



## SBZY, opaski ściernie walcowe

Przykład zamówienia: A240001225320

**Jednostka opakowania:**

50 sztuk z danego rodzaju

n maks.: patrz tabela nośniki do opasek ściernych, strona 288

Inne wymiary i inna granulacja na zapytania

NK = korund zwykły

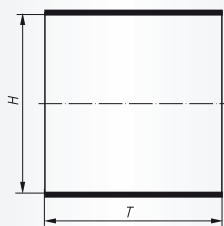
ZK = korund cyrkonowy

Oznaczenie	Jakość	H mm	T mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SBZY 01225	NK 320	12	25	A240001225320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01250	NK 80	12	50	A240001250080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01310	NK 80	13	10	A240001310080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01310	NK 150	13	10	A240001310150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01325	NK 80	13	25	A240001325080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01325	NK 150	13	25	A240001325150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01325	ZK 50	13	25	A240201325050	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 01325	ZK 80	13	25	A240201325080	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 01510	NK 60	15	10	A240001510060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01510	NK 80	15	10	A240001510080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01510	NK 150	15	10	A240001510150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01510	NK 240	15	10	A240001510240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01510	NK 320	15	10	A240001510320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01530	NK 40	15	30	A240001530040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01530	NK 50	15	30	A240001530050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01530	NK 60	15	30	A240001530060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01530	NK 80	15	30	A240001530080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01530	NK 120	15	30	A240001530120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01530	NK 150	15	30	A240001530150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01530	NK 240	15	30	A240001530240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01530	NK 320	15	30	A240001530320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01530	ZK 50	15	30	A240201530050	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 01530	ZK 60	15	30	A240201530060	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 01530	ZK 80	15	30	A240201530080	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 01550	NK 50	15	50	A240001550050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01925	NK 50	19	25	A240001925050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01925	NK 60	19	25	A240001925060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01925	NK 80	19	25	A240001925080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01925	NK 150	19	25	A240001925150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 01925	ZK 36	19	25	A240201925036	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 01925	ZK 50	19	25	A240201925050	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 01925	ZK 80	19	25	A240201925080	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 02210	NK 150	22	10	A240002210150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02210	NK 240	22	10	A240002210240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02210	NK 320	22	10	A240002210320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02220	NK 50	22	20	A240002220050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02220	NK 60	22	20	A240002220060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02220	NK 80	22	20	A240002220080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02220	NK 150	22	20	A240002220150	1 2 3 4 5 6 7 8	■



## SBZY, opaski ścierne walcowe

Przykład zamówienia: A240002220240



**Jednostka opakowania:**

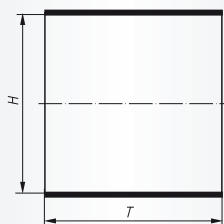
50 sztuk z danego rodzaju  
 n maks.: patrz tabela nośniki do opasek ściernych, strona 288  
 Inne wymiary i inna granulacja na zapytania  
 NK = korund zwykły  
 ZK = korund cyrkonowy

Oznaczenie	Jakość	H mm	T mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SBZY 02220	NK 240	22	20	A240002220240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02220	NK 320	22	20	A240002220320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02220	ZK 36	22	20	A240202220036	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 02220	ZK 50	22	20	A240202220050	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 02220	ZK 60	22	20	A240202220060	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 02250	NK 50	22	50	A240002250050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02525	NK 40	25	25	A240002525040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02525	NK 50	25	25	A240002525050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02525	NK 60	25	25	A240002525060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02525	NK 80	25	25	A240002525080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02525	NK 150	25	25	A240002525150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 02525	ZK 36	25	25	A240202525036	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 02525	ZK 50	25	25	A240202525050	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 02525	ZK 80	25	25	A240202525080	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 03020	NK 40	30	20	A240003020040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03020	NK 50	30	20	A240003020050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03020	NK 60	30	20	A240003020060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03020	NK 80	30	20	A240003020080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03020	NK 150	30	20	A240003020150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03020	NK 240	30	20	A240003020240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03030	NK 40	30	30	A240003030040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03030	NK 50	30	30	A240003030050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03030	NK 60	30	30	A240003030060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03030	NK 80	30	30	A240003030080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03030	NK 150	30	30	A240003030150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03030	NK 240	30	30	A240003030240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03030	NK 320	30	30	A240003030320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03030	ZK 36	30	30	A240203030036	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 03030	ZK 50	30	30	A240203030050	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 03030	ZK 60	30	30	A240203030060	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 03030	ZK 80	30	30	A240203030080	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 03825	NK 40	38	25	A240003825040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03825	NK 50	38	25	A240003825050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03825	NK 60	38	25	A240003825060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03825	NK 80	38	25	A240003825080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03825	NK 150	38	25	A240003825150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03825	ZK 36	38	25	A240203825036	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 03825	ZK 50	38	25	A240203825050	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 03825	ZK 80	38	25	A240203825080	1 2 3 4 5 7	■



## SBZY, opaski ściernie walcowe

Przykład zamówienia: A240004530040

**Jednostka opakowania:**50 sztuk z danego rodzaju  
SBZY 10040 = 25 sztuk z danego rodzajun maks.: patrz tabela nośniki do opasek ściernych,  
strona 288

Inne wymiary i inna granulacja na zapytania

NK = korund zwykły

ZK = korund cyrkonowy

Oznaczenie	Jakość	H mm	T mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SBZY 04530	NK 40	45	30	A240004530040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 04530	NK 50	45	30	A240004530050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 04530	NK 60	45	30	A240004530060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 04530	NK 80	45	30	A240004530080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 04530	NK 150	45	30	A240004530150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 04530	NK 240	45	30	A240004530240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 04530	NK 320	45	30	A240004530320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 04530	ZK 36	45	30	A240204530036	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 04530	ZK 50	45	30	A240204530050	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 04530	ZK 60	45	30	A240204530060	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 04530	ZK 80	45	30	A240204530080	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 05125	NK 40	51	25	A240005125040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 05125	NK 50	51	25	A240005125050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 05125	NK 60	51	25	A240005125060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 05125	NK 80	51	25	A240005125080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 05125	NK 150	51	25	A240005125150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 05125	ZK 36	51	25	A240205125036	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 05125	ZK 50	51	25	A240205125050	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 05125	ZK 80	51	25	A240205125080	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 06030	NK 40	60	30	A240006030040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 06030	NK 50	60	30	A240006030050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 06030	NK 60	60	30	A240006030060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 06030	NK 80	60	30	A240006030080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 06030	NK 150	60	30	A240006030150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 06030	ZK 36	60	30	A240206030036	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 06030	ZK 50	60	30	A240206030050	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 06030	ZK 60	60	30	A240206030060	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 06030	ZK 80	60	30	A240206030080	1 2 3 4 5 7	■
SBZY 07530	NK 40	75	30	A240007530040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 07530	NK 50	75	30	A240007530050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 07530	NK 60	75	30	A240007530060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 07530	NK 80	75	30	A240007530080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 07530	NK 150	75	30	A240007530150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 10040	NK 40	100	40	A240010040040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 10040	NK 50	100	40	A240010040050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 10040	NK 60	100	40	A240010040060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 10040	NK 80	100	40	A240010040080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 10040	NK 150	100	40	A240010040150	1 2 3 4 5 6 7 8	■

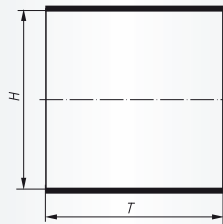
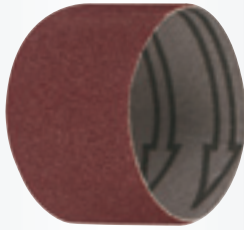




Industry

## SBZY, opaski ścierne bez podkładu, walcowe

Przykład zamówienia: A300003030080



## Jednostka opakowania:

50 sztuk z danego rodzaju  
SBZY 06030 = 25 sztukn maks.: patrz tabela nośniki do opasek ściernych,  
strona 288 i 289

NK = korund zwykły

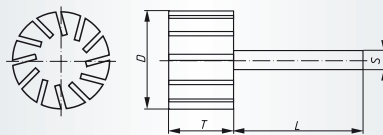
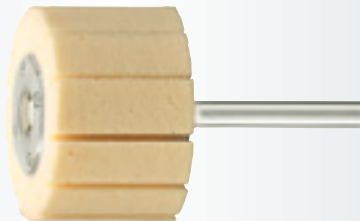
Oznaczenie	Jakość	H mm	T mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SBZY 03030	NK 80	30	30	A300003030080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03030	NK 120	30	30	A300003030120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 03030	NK 150	30	30	A300003030150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 04530	NK 80	45	30	A300004530080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 04530	NK 120	45	30	A300004530120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBZY 04530	NK 150	45	30	A300004530150	1 2 3 4 5 6 7 8	■



Industry

## STZY, nośniki do opasek ściernych walcowych, miękkie

Przykład zamówienia: A2502030306

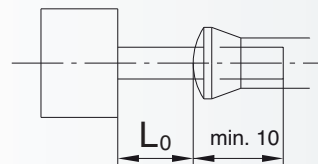


## Jednostka opakowania:

5 sztuk z danego rodzaju

Oznaczenie	Typ	D mm	T mm	S mm	L mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	
STZY 03030.06	miękki	30	30	6	40	9.500	A2502030306	■
STZY 04530.06	miękki	45	30	6	40	6.300	A2502045306	■
STZY 06030.06	miękki	60	30	6	40	4.700	A2502060306	■

Podane powyżej maksymalnie dopuszczalne prędkości obrotowe dotyczą narzędzi, których trzpień wystaje z uchwytu szlifierki maks.  $L_0$  20 mm. Dla innych długości należy indywidualnie obliczyć maksymalną prędkość obrotową!

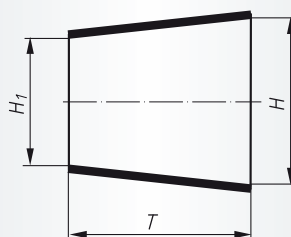
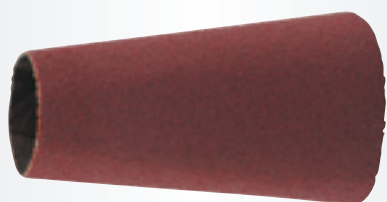






### SBKE, opaski ścierne stożkowe

Przykład zamówienia: A300002063040



**Jednostka opakowania:**

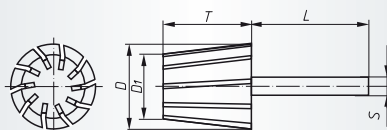
50 sztuk z danego rodzaju  
 n maks.: patrz tabela nośniki do opasek ściernych,  
 strona 290  
 NK = korund zwykły

Oznaczenie	Granulacja	H mm	T mm	H <sub>1</sub> mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SBKE 02063	NK 40	20	63	14	A300002063040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBKE 02063	NK 60	20	63	14	A300002063060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBKE 02063	NK 80	20	63	14	A300002063080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBKE 02063	NK 150	20	63	14	A300002063150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBKE 02930	NK 40	29	30	22	A300002930040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBKE 02930	NK 50	29	30	22	A300002930050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBKE 02930	NK 60	29	30	22	A300002930060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBKE 02930	NK 80	29	30	22	A300002930080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBKE 02930	NK 150	29	30	22	A300002930150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBKE 03660	NK 40	36	60	22	A300003660040	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBKE 03660	NK 50	36	60	22	A300003660050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBKE 03660	NK 60	36	60	22	A300003660060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBKE 03660	NK 80	36	60	22	A300003660080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SBKE 03660	NK 150	36	60	22	A300003660150	1 2 3 4 5 6 7 8	■



### STKE, nośniki do opasek ściernych stożkowych

Przykład zamówienia: A2500020636

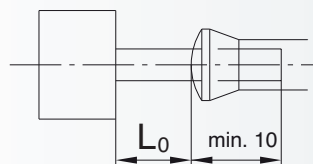


**Jednostka opakowania:**

5 sztuk z danego rodzaju

Oznaczenie	D mm	T mm	S mm	D <sub>1</sub> mm	L mm	Typ	n maks. (1/min)	Numer artykułu	
STKE 02063.06	20	63	6	14	40	twardy	21.000	A2500020636	■
STKE 02930.06	29	30	6	22	40	twardy	21.000	A2500029306	■
STKE 03660.06	36	60	6	22	40	twardy	13.500	A2500036606	■

Podane powyżej maksymalnie dopuszczalne prędkości obrotowe dotyczą narzędzi, których trzpień wystaje z uchwytu szlifierki maks. L<sub>0</sub> 20 mm. Dla innych długości należy indywidualnie obliczyć maksymalną prędkość obrotową!

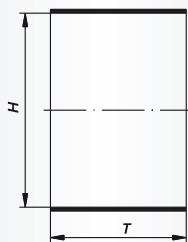




Industry

## SBZY, opaski ścierne walcowe do satyniarki

Przykład zamówienia: A24000100100060

**Jednostka opakowania:**

6 sztuk z danego rodzaju

n maks.: patrz tabela nośniki do opasek ściernych, strona 291

NK = korund zwykły

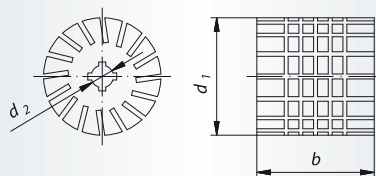
Oznaczenie	Jakość	H mm	T mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SBZY 100100	NK 60	100	100	A2400100100060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SBZY 100100	NK 80	100	100	A2400100100080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SBZY 100100	NK 120	100	100	A2400100100120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SBZY 100100	NK 150	100	100	A2400100100150	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■



Industry

## STWS, nośniki do opasek ściernych walcowych do satyniarki

Przykład zamówienia: A2502100100

**Jednostka opakowania:**

1 sztuka z danego rodzaju

Otwór  $\varnothing$  19 mm posiada 4 wpusty 6 mm

Odpowiedni napęd: strona 373.

Oznaczenie	Typ	d <sub>1</sub> mm	b mm	Otwór d <sub>2</sub> mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	
STWS 100100	měkký	100	100	19	2.800	A2502100100	■



### SBL, pasy bezkońcowe

Przykład zamówienia: A3000130305040T01



**Jednostka opakowania:**

100 sztuk z danego rodzaju

Do stosowania na pneumatycznej szlifierce taśmowej naszej produkcji AMIN 30 BSH, Strona 359

Prędkość obwodowa: 28 m/s

NK = korund zwykły

ZK = korund cyrkonowy

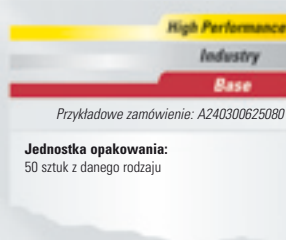
Oznaczenie	Granulacja	B mm	Długość mm	Tkanina	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
SBLT	ZK 40	13	305	trwała-elastyczna	A3000130305040T01	1	2	3	4	5			8		■
SBLT	NK 60	13	305	trwała-elastyczna	A3000130305060T	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SBLT	ZK 60	13	305	trwała-elastyczna	A3000130305060T01	1	2	3	4	5			8		■
SBLT	NK 80	13	305	trwała-elastyczna	A3000130305080T	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SBLX	NK 80	13	305	trwała	A3000130305080X	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SBLT	ZK 80	13	305	trwała-elastyczna	A3000130305080T01	1	2	3	4	5			8		■
SBLT	NK 120	13	305	trwała-elastyczna	A3000130305120T	1	2	3	4	5	6	7	8		■
SBLX	NK 120	13	305	trwała	A3000130305120X	1	2	3	4	5	6	7	8		■



### Treść

Opis	Strona
• Jakość i zastosowanie	220
• Informacje ogólne	294
• Wálki szlifierskie walcowe	295
• Wálki szlifierskie stożkowe	296
• Nośniki do wálków szlifierskich	296
• Napędy	354

### Oznaczenie linii produktów



Linie produktów oznakowane są dodatkowo nad tabelą za pomocą odpowiednich zakładek.

Więcej informacji na stronach 14 i 15.

## Informacje

### **SRZY, wałki szlifierskie walcowe i SRKE, wałki szlifierskie stożkowe**

Wałki te składają się z nawiniętej tkaniny ścierniej.

Ich konstrukcja gwarantuje, że w procesie szlifowania po zużyciu zewnętrznej warstwy odkrywa się stale nowe ziarno ściernie.

Podczas stosowania proszę zwrócić uwagę na kierunek pracy narzędzia. Proszę nałożyć wałek szlifierski w taki sposób, aby strona z klejem zwrócona była w kierunku nośnika wałka.

#### **Zastosowanie:**

- gratowanie
- czyszczenie
- obróbka zgrubna

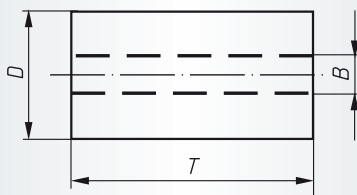
### **SRTR, nośniki do wałków szlifierskich**

Nośniki nadające się do wielokrotnego użytku służą do bezpiecznego mocowania wałków szlifierskich walcowych i stożkowych.



SRZY, wálki szlifierskie walcowe

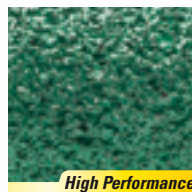
Przykład zamówienia: A240300625080



Jednostka opakowania:  
50 sztuk z danego rodzaju  
NK = korund zwykły

Oznaczenie	Granulacja	D mm	T mm	B mm	n maks. (1/min)	Odpowiednie nośniki	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SRZY 0625	NK 80	6	25	3	26.000	SRTR 3063.03 albo SRTR 3063.06	A240300625080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SRZY 0625	NK 150	6	25	3	26.000	SRTR 3063.03 albo SRTR 3063.06	A240300625150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SRZY 0638	NK 80	6	38	3	26.000	SRTR 3063.03 albo SRTR 3063.06	A240300638080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SRZY 0638	NK 150	6	38	3	26.000	SRTR 3063.03 albo SRTR 3063.06	A240300638150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SRZY 1025	NK 50	10	25	3	26.000	SRTR 3063.03 albo SRTR 3063.06	A240301025050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SRZY 1025	NK 80	10	25	3	26.000	SRTR 3063.03 albo SRTR 3063.06	A240301025080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SRZY 1025	NK 150	10	25	3	26.000	SRTR 3063.03 albo SRTR 3063.06	A240301025150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SRZY 1038	NK 50	10	38	3	26.000	SRTR 3070.06	A240301038050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SRZY 1038	NK 80	10	38	3	26.000	SRTR 3070.06	A240301038080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SRZY 1038	NK 150	10	38	3	26.000	SRTR 3070.06	A240301038150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SRZY 1325	NK 50	13	25	3	26.000	SRTR 3063.06	A240301325050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SRZY 1325	NK 80	13	25	3	26.000	SRTR 3063.06	A240301325080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SRZY 1325	NK 150	13	25	3	26.000	SRTR 3063.06	A240301325150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SRZY 1338	NK 50	13	38	3	26.000	SRTR 3070.06	A240301338050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SRZY 1338	NK 80	13	38	3	26.000	SRTR 3070.06	A240301338080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SRZY 1338	NK 150	13	38	3	26.000	SRTR 3070.06	A240301338150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SRZY 2038	NK 50	20	38	3	18.000	SRTR 5085.06	A240302038050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SRZY 2038	NK 80	20	38	3	18.000	SRTR 5085.06	A240302038080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SRZY 2038	NK 150	20	38	3	18.000	SRTR 5085.06	A240302038150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SRZY 2050	NK 50	20	50	3	18.000	SRTR 5085.06	A240302050050	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SRZY 2050	NK 80	20	50	3	18.000	SRTR 5085.06	A240302050080	1 2 3 4 5 6 7 8	■

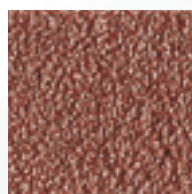




### Kapturki ścierne specjalnego przeznaczenia, NKS

Specjalny materiał ścierny do obróbki stali nierdzewnych i żaroodpornych w produkcji narzędzi i form.

**High Performance**



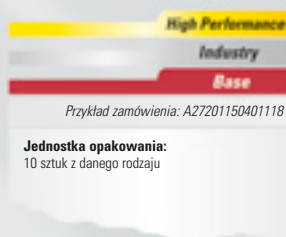
### Kapturki ścierne uniwersalne, NK

Uniwersalny materiał ścierny do obróbki metali, tworzyw sztucznych i wielu innych materiałów.

## Treść

Opis	Strona	Opis	Strona
• Jakość i zastosowanie	220	• Nośniki do tulei ściernych stożkowych	307
• Informacje ogólne	298	• Zestaw kapturków ściernych	308
• Kapturki ścierne walcowe	299	• Napędy	354
• Nośniki do kapturków ściernych walcowych	300		
• Kapturki ścierne walcowo-kuliste	301		
• Nośniki do kapturków ściernych walcowo-kulistych	302		
• Kapturki ścierne walcowo-stożkowe	303		
• Nośniki do kapturków ściernych walcowo-stożkowych	304		
• Kapturki ścierne stożkowo-kuliste	305		
• Nośniki do kapturków ściernych stożkowo-kulistych	306		
• Tuleje ścierne stożkowe	307		

### Oznaczenie linii produktów



Linie produktów oznakowane są dodatkowo nad tabelą za pomocą odpowiednich zakładek.

Więcej informacji na stronach 14 i 15.



## Informacje

Kapturki i tuleje ścierne LUKAS składają się z wysokiej jakości płótna ściernego i przeznaczone są wyłącznie do stosowania z odpowiednimi nośnikami do kapturków ściernych.

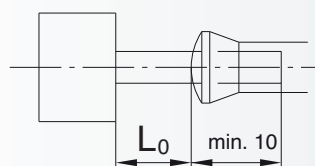
Do każdego rodzaju zastosowania znajdują Państwo szeroki asortyment różnych narzędzi z odpowiednimi nośnikami.

### Zastosowanie:

- obróbka precyzyjna i super precyzyjna w trudno dostępnych miejscach
- obróbka przy produkcji narzędzi, form i modeli

## Dopuszczalna prędkość obrotowa

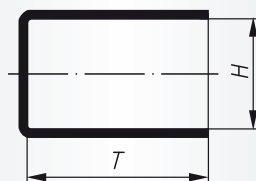
Podane w poszczególnych tabelach maksymalnie dopuszczalne prędkości obrotowe dotyczą narzędzi, których trzpień wystaje z uchwytu szlifierki maks.  $L_0$  15 mm. Dla innych długości należy indywidualnie obliczyć maksymalną prędkość obrotową!





SKZYS, kapturki ścierne specjalnego przeznaczenia, walcowe

Przykład zamówienia: A21020051080



Jednostka opakowania:

100 sztuk z danego rodzaju

n maks.: patrz tabela nośniki do kapturków ściernych, strona 300

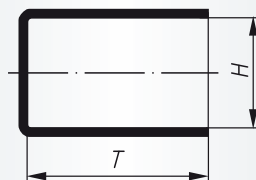
NKS = korund zwykły ze spoiwem z aktywnymi domieszkami w warstwie zewnętrznej

Oznaczenie	Granulacja	H mm	T mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SKZYS 0510	NKS 80	5	10	A21020051080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZYS 0510	NKS 150	5	10	A21020051150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZYS 0712	NKS 60	7	12	A21020071060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZYS 0712	NKS 80	7	12	A21020071080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZYS 0712	NKS 150	7	12	A21020071150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZYS 1015	NKS 60	10	15	A21020101060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZYS 1015	NKS 80	10	15	A21020101080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZYS 1015	NKS 150	10	15	A21020101150	1 2 3 4 5 6 7 8	■



SKZY, uniwersalne kapturki ścierne, walcowe

Przykład zamówienia: A21100051080



Jednostka opakowania:

100 sztuk z danego rodzaju

n maks.: patrz tabela nośniki do kapturków ściernych, strona 300

NK = korkorund zwykły

Oznaczenie	Granulacja	H mm	T mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SKZY 0510	NK 80	5	10	A21000051080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 0510	NK 150	5	10	A21000051150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 0510	NK 320	5	10	A21000051320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 0712	NK 60	7	12	A21000071060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 0712	NK 80	7	12	A21000071080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 0712	NK 150	7	12	A21000071150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 0712	NK 320	7	12	A21000071320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 1015	NK 60	10	15	A21000101060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 1015	NK 80	10	15	A21000101080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 1015	NK 150	10	15	A21000101150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 1015	NK 320	10	15	A21000101320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 1317	NK 60	13	17	A21000131060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 1317	NK 80	13	17	A21000131080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 1317	NK 150	13	17	A21000131150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 1317	NK 320	13	17	A21000131320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 1626	NK 60	16	26	A21000161060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 1626	NK 80	16	26	A21000161080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 1626	NK 150	16	26	A21000161150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKZY 1626	NK 320	16	26	A21000161320	1 2 3 4 5 6 7 8	■

NOWOŚĆ

NOWOŚĆ

NOWOŚĆ

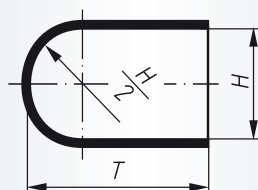
NOWOŚĆ





**SKWRS, kapturki ściernie specjalnego przeznaczenia, walcowo-kuliste**

Przykład zamówienia: A21020052080



**Jednostka opakowania:**

100 sztuk z danego rodzaju

n maks.: patrz tabela nośniki do kapturków ściernych, strona 302

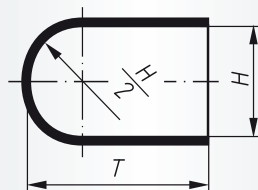
NKS = korund zwykły ze spoiwem z aktywnymi domieszkami w warstwie zewnętrznej

Oznaczenie	Granulacja	H mm	T mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SKWRS 0511	NKS 80	5	11	A21020052080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWRS 0511	NKS 150	5	11	A21020052150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWRS 0713	NKS 60	7	13	A21020072060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWRS 0713	NKS 80	7	13	A21020072080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWRS 0713	NKS 150	7	13	A21020072150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWRS 1015	NKS 60	10	15	A21020102060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWRS 1015	NKS 80	10	15	A21020102080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWRS 1015	NKS 150	10	15	A21020102150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWRS 1319	NKS 60	13	19	A21020132060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWRS 1319	NKS 80	13	19	A21020132080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWRS 1319	NKS 150	13	19	A21020132150	1 2 3 4 5 6 7 8	■



**SKWR, uniwersalne kapturki ściernie walcowo-kuliste**

Przykład zamówienia: A21000052080



**Jednostka opakowania:**

100 sztuk z danego rodzaju

n maks.: patrz tabela nośniki do kapturków ściernych, strona 302

NK = korund zwykły

Oznaczenie	Granulacja	H mm	T mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SKWR 0511	NK 80	5	11	A21000052080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWR 0511	NK 150	5	11	A21000052150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWR 0511	NK 320	5	11	A21000052320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWR 0713	NK 60	7	13	A21000072060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWR 0713	NK 80	7	13	A21000072080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWR 0713	NK 150	7	13	A21000072150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWR 0713	NK 320	7	13	A21000072320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWR 1015	NK 60	10	15	A21000102060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWR 1015	NK 80	10	15	A21000102080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWR 1015	NK 150	10	15	A21000102150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWR 1015	NK 320	10	15	A21000102320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWR 1319	NK 60	13	19	A21000132060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWR 1319	NK 80	13	19	A21000132080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWR 1319	NK 150	13	19	A21000132150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWR 1319	NK 320	13	19	A21000132320	1 2 3 4 5 6 7 8	■

NOWOŚĆ

NOWOŚĆ

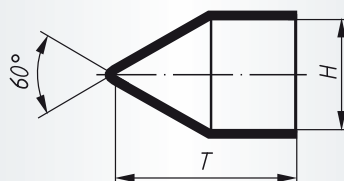
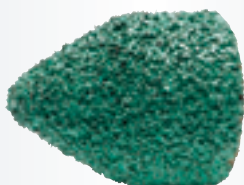
NOWOŚĆ





**SKWKS, kapturki ścierne specjalnego przeznaczenia, walcowo-stożkowe**

Przykład zamówienia: A21020053080



**Jednostka opakowania:**

100 sztuk z danego rodzaju

n maks.: patrz tabela nośniki do kapturków ściernych, strona 304

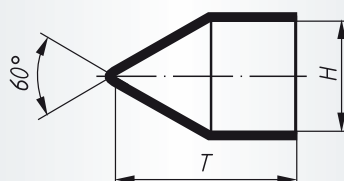
NKS = korund zwykły ze spoiwem z aktywnymi domieszkami w warstwie zewnętrznej

Oznaczenie	Granulacja	H mm	T mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SKWKS 0511	NKS 80	5	11	A21020053080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWKS 0511	NKS 150	5	11	A21020053150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWKS 0713	NKS 60	7	13	A21020073060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWKS 0713	NKS 80	7	13	A21020073080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWKS 0713	NKS 150	7	13	A21020073150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWKS 1015	NKS 60	10	15	A21020103060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWKS 1015	NKS 80	10	15	A21020103080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWKS 1015	NKS 150	10	15	A21020103150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWKS 1319	NKS 60	13	19	A21020133060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWKS 1319	NKS 80	13	19	A21020133080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWKS 1319	NKS 150	13	19	A21020133150	1 2 3 4 5 6 7 8	■



**SKWK, uniwersalne kapturki ścierne, walcowo-stożkowe**

Przykład zamówienia: A21000053080



**Jednostka opakowania:**

100 sztuk z danego rodzaju

n maks.: patrz tabela nośniki do kapturków ściernych, strona 304

NK = korund zwykły

Oznaczenie	Granulacja	H mm	T mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SKWK 0511	NK 80	5	11	A21000053080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWK 0511	NK 150	5	11	A21000053150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWK 0511	NK 320	5	11	A21000053320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWK 0713	NK 60	7	13	A21000073060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWK 0713	NK 80	7	13	A21000073080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWK 0713	NK 150	7	13	A21000073150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWK 0713	NK 320	7	13	A21000073320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWK 1015	NK 60	10	15	A21000103060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWK 1015	NK 80	10	15	A21000103080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWK 1015	NK 150	10	15	A21000103150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWK 1015	NK 320	10	15	A21000103320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWK 1319	NK 60	13	19	A21000133060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWK 1319	NK 80	13	19	A21000133080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWK 1319	NK 150	13	19	A21000133150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKWK 1319	NK 320	13	19	A21000133320	1 2 3 4 5 6 7 8	■

NOWOŚĆ

NOWOŚĆ

NOWOŚĆ

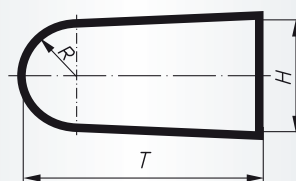




High Performance

**SKKES, kapturki ścierne specjalnego przeznaczenia, stożkowo-kuliste**

Przykład zamówienia: A2102163060



**Jednostka opakowania:**

25 sztuk z danego rodzaju  
 n maks.: patrz tabela nośniki do kapturków ściernych, strona 306  
 NKS = korund zwykły ze spoiwem z aktywnymi domieszkami w warstwie zewnętrznej

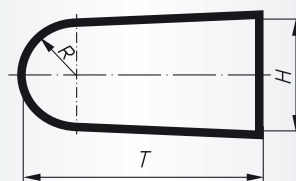
Oznaczenie	Granulacja	H mm	T mm	≈R	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SKKES 1632	NKS 60	16	32	7,5	A2102163060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKKES 1632	NKS 80	16	32	7,5	A2102163080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKKES 1632	NKS 150	16	32	7,5	A2102163150	1 2 3 4 5 6 7 8	■



Industry

**SKKE, uniwersalne kapturki ścierne, stożkowo-kuliste**

Przykład zamówienia:



**Jednostka opakowania:**

do Ø 11 mm = 100 sztuk z danego rodzaju  
 od Ø 16 mm = 25 sztuk z danego rodzaju  
 n maks.: patrz tabela nośniki do kapturków ściernych, strona 306  
 NK = korund zwykły

Oznaczenie	Granulacja	H mm	T mm	≈R	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SKKE 0515	NK 80	5	15	2	A2100051080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKKE 0515	NK 150	5	15	2	A2100051150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKKE 0515	NK 280	5	15	2	A2100051280	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKKE 1125	NK 60	11	25	5	A2100112060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKKE 1125	NK 80	11	25	5	A2100112080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKKE 1125	NK 150	11	25	5	A2100112150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKKE 1125	NK 280	11	25	5	A2100112280	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKKE 1632	NK 60	16	32	7,5	A2100163060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKKE 1632	NK 80	16	32	7,5	A2100163080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKKE 1632	NK 150	16	32	7,5	A2100163150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKKE 1632	NK 280	16	32	7,5	A2100163280	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKKE 2140	NK 60	21	40	9,5	A2100224060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKKE 2140	NK 80	21	40	9,5	A2100224080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKKE 2140	NK 150	21	40	9,5	A2100224150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SKKE 2140	NK 280	21	40	9,5	A2100224280	1 2 3 4 5 6 7 8	■

NOWOŚĆ

NOWOŚĆ

NOWOŚĆ





## GTKE, nośniki do kapturków ściernych stożkowo-kulistych

Przykład zamówienia: A25000511



**Jednostka opakowania:**

5 sztuk z danego rodzaju

Zastrzega się prawo zmiany długości trzpienia „L”

Oznaczenie	D mm	T mm	L mm	≈R mm	Trzpień Ø x długość mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu													
GTKE 0515	5	15	40	2	1/4" X 40	57.000	A25000511													■
GTKE 0515	5	15	40	2	3 X 25	57.000	A25000513													■
GTKE 0515	5	15	40	2	6 X 40	57.000	A25000516													■
GTKE 1125	11	25	40	5	6 X 40	27.000	A25001126													■
GTKE 1632	16	32	40	7,5	6 X 40	18.000	A25001636													■
GTKE 2140	21	40	40	9,5	6 X 40	14.000	A25002246													■

**Marcus W. Held**  
Dział sprzedaży

## Zawsze właściwe narzędzie

**VDDS:** Od wielu lat klienci zajmujący się produkcją statków opowiadali mi o swoich problemach z usunięciem warstw źle nałożonej, jeszcze mokrej farby. Dzięki tarczy VDDS do usuwania warstw można nareszcie rozwiązać ten problem – niezależnie od tego, czy farba jest mokra czy sucha!

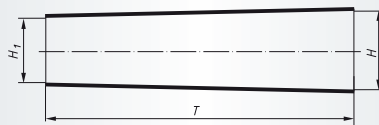
[www.lukas-erzett.com](http://www.lukas-erzett.com)



Industry

SHKE, tuleje ścierne

Przykład zamówienia: A2101108080



Jednostka opakowania:

25 sztuk z danego rodzaju

n maks.: patrz tabela nośniki do kapturków ściernych, strona 307

NK = korund zwykły

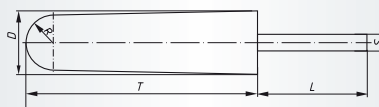
Oznaczenie	Granulacja	H mm	T mm	H <sub>1</sub> mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SHKE 0885	NK 80	8	85	4,5	A2101108080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SHKE 0885	NK 150	8	85	4,5	A2101108150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SHKE 1385	NK 80	13	85	9,5	A2101158080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SHKE 1385	NK 150	13	85	9,5	A2101158150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SHKE 1885	NK 80	18	85	14,5	A2101208080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SHKE 1885	NK 150	18	85	14,5	A2101208150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SHKE 2385	NK 80	23	85	19,5	A2101258080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SHKE 2385	NK 150	23	85	19,5	A2101258150	1 2 3 4 5 6 7 8	■



Industry

GTKE, nośniki do tulei ściernych

Przykład zamówienia: A25001086



Jednostka opakowania:

5 sztuk z danego rodzaju

Oznaczenie	D mm	T mm	L mm	≈R mm	Trzpień Ø x długość mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	
GTKE 0885	8	85	40	2	6 X 40	24.000	A25001086	■
GTKE 0885	8	85	40	2	1/4" X 40	24.000	A25001081	■
GTKE 1385	13	85	40	5	6 X 40	17.000	A25001586	■
GTKE 1885	18	85	40	7,5	6 X 40	12.000	A25002086	■
GTKE 2385	23	85	40	9,5	6 X 40	10.000	A25002586	■

Obróbka miejsc trudnodostępnych jest możliwa na tych nośnikach przy użyciu kapturków ściernych stożkowo-kulistych (strona 305) o długości 85 mm.



### Zestaw kapturków ściernych

Przykład zamówienia: A210000065



**Jednostka opakowania:**

1 sztuka z danego rodzaju

**Skład:**

640 sztuk kapturków ściernych

23 sztuki nośników do kapturków ściernych

Wymiar walizki: 372 x 189 x 46 mm

NK = korund zwykły

Oznaczenie	Ilość	Zawartość	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
WS 65	50 sztuk à 100 sztuk à 50 sztuk à 20 sztuk 10 sztuk  20 sztuk à 10 sztuk à 15 sztuk  à 2 sztuk  à 1 sztuk  à 1 sztuk	<p><b>Kapturki ścierne, ziarno NK 150</b></p> <p>SKKE 0515</p> <p>SKZY 0510, SKWR 0511, SKWK 0511</p> <p>SKZY 0712, SKWR 0713, SKWK 0713</p> <p>SKZY 1015, SKWR 1015</p> <p>SKKE 1125</p> <p><b>Kapturki ścierne, ziarno NK 80</b></p> <p>SKWK 1015</p> <p>SKZY 1317, SKWR 1319, SKWK 1319, SKKE 1632</p> <p>SKWK 1626, SKWR 1626</p> <p><b>Nośniki do kapturków ściernych, trzpień 3 mm</b></p> <p>à 2 sztuk GTZY 0510, GTWR 0511, GTWK 0511, GTZY 0712, GTWR 0713, GTWK 0713</p> <p>à 1 sztuk GTZY 1015, GTWR 1015, GTWK 1015, GTZY 1317, GTWR 1319, GTWK 1319</p> <p><b>Nośniki do kapturków ściernych, trzpień 6 mm</b></p> <p>à 1 sztuk GTKE 0515, GTKE 1125, GTWK 1626, GTWR 1626, GTKE 1632</p>	A210000065	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <span>①</span><span>②</span><span>③</span><span>④</span><span>⑤</span><span>⑥</span><span>⑦</span><span>⑧</span> </div>	■
WS 65 Z	à 2 sztuk  à 1 sztuk  à 1 sztuk	<p><b>Kapturki ścierne, jak WS 65</b></p> <p><b>Nośniki do kapturków ściernych, trzpień 1/8 inch</b></p> <p>à 2 sztuk GTZY 0510, GTWR 0511, GTWK 0511, GTZY 0712, GTWR 0713, GTWK 0713</p> <p>à 1 sztuk GTZY 1015, GTWR 1015, GTWK 1015, GTZY 1317, GTWR 1319, GTWK 1319</p> <p><b>Nośniki do kapturków ściernych, trzpień 1/4 inch</b></p> <p>à 1 sztuk GTKE 0515, GTKE 1125, GTWK 1626, GTWR 1626, GTKE 1632</p>	A210000065Z	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <span>①</span><span>②</span><span>③</span><span>④</span><span>⑤</span><span>⑥</span><span>⑦</span><span>⑧</span> </div>	■



## Treść

Opis	Strona	Opis	Strona
• Jakość i zastosowanie	220	• Nośniki do samoprzylepnych krążków ściernych	324
• Informacje ogólne	310	• Napędy	354
• Krążki ścierne szybko wymienne	312		
• Nośniki do szybko wymiennych krążków ściernych	317		
• Krążki ścierne szybko wymienne z gwintem z tworzywa sztucznego	319		
• Ściernice lamelowe talerzowe, szybko wymienne	320		
• Nośniki do szybko wymiennych krążków ściernych z gwintem z tworzywa sztucznego	321		
• Krążki ścierne, samoprzylepne	322		
• Nośniki do samoprzylepnych krążków ściernych	323		
• Krążki ścierne, samoprzyczepne	324		

### Oznaczenie linii produktów



**Jednostka opakowania:**  
100 sztuk z danego rodzaju  
od Ø 75 mm: 50 sztuk z danego rodzaju

Linie produktów oznakowane są dodatkowo nad tabelą za pomocą odpowiednich zakładek.

Więcej informacji na stronach 14 i 15.

## Informacje

### Krążki ścierne, szybko wymienne, PSG/PSR

Krążki ścierne LUKAS – PSG/PSR – są krążkami szybko wymiennymi. Tylina strona krążków jest wyposażona w „szybkozłączkę” z metalu (PSG) lub gwint z tworzywa sztucznego (PSR). Krążek ścierny mocuje się na odpowiednim nośniku za pomocą krótkiego obrotu. W tej grupie narzędzi najliczniejszą grupą są krążki wymienne PSG. Duża ilość średnic, różne wielkości ziarna oraz przede wszystkim jakość materiału ściernego pomogą Państwu znaleźć optymalne dla siebie narzędzie.

### Krążki ścierne, samoprzylepne, PSK

Krążki ścierne PSK LUKAS są krążkami samoprzylepnymi. Tylna podgumowana strona krążków ściernych jest pokryta folią zabezpieczającą. Po zdjęciu folii krążki ścierne nakleja się na odpowiednie nośniki. Samoprzylepne krążki ściernie firmy LUKAS nadają się do obróbki różnych powierzchni.

Po zdjęciu krążka z nośnika nie ma możliwości jego ponownego użycia. Krążki te produkujemy z korundu zwykłego o różnej granulacji zgodnie z zestawieniem na następnych stronach.

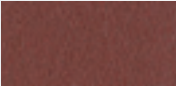








### Krążki ścierne samoprzyczepne, PSH

Krążki ścierne PSH LUKAS są krążkami samoprzyczepnymi. Tylna strona krążków ściernych jest pokryta tkaniną samoprzyczepną, mocowanie krążków do nośników odbywa się na tzw. „rzep”.

Samoprzyczepne krążki ściernie LUKAS nadają się do obróbki zarówno płaskich jak i wklęsłych powierzchni. Krążek, który nie został w całości wykorzystany, może być po zdjęciu z nośnika ponownie użyty. Krążki te są dostępne w zależności od potrzeb w różnych jakościach i granulacji zgodnie z zestawieniem na następnych stronach.



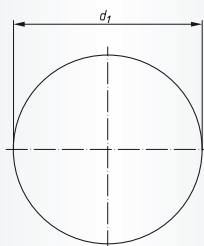
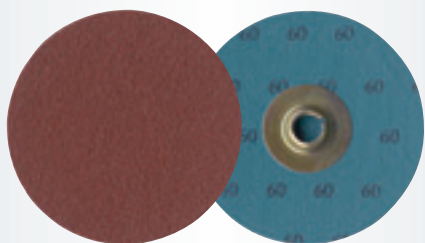
**PSG, jakość i zastosowanie**

Jakość		Właściwości	Przeznaczenie/obróbka	Strona
 <b>NK</b>	Płótno ścierne Korund zwykły	Ziarno bardzo ciągliwe o dużej wytrzymałości	Do uniwersalnego zastosowania przy obróbce szlifierskiej i gratowaniu.	312
 <b>NKE</b>	Płótno ścierne korund zwykły ze spoiwem z aktywnymi domieszkami w warstwie zewnętrznej	Ziarno bardzo ciągliwe o dużej wytrzymałości	Dzięki wzmocnieniu nadają się również do obróbki najbardziej wymagających powierzchni i krawędzi	313
 <b>ZK</b>	Płótno ścierne Korund cyrkonowy	Ziarno ścierne o ekstremalnej wytrzymałości i dużej wytrzymałości na ściskanie	Idealne do szlifowania hasteloy, inkelu stali nierdzewnej i innych trudnych do obróbki metali.	314
 <b>Z POWER</b>	Płótno ścierne korund cyrkonowy ze spoiwem z aktywnymi domieszkami w warstwie zewnętrznej	Najlepsza wydajność szlifowania i optymalne zużycie się narzędzia	Idealne do obróbki stali nierdzewnej. Dzięki specjalnej warstwie nawierzchniowej nie dochodzi do zatykania się porów.	314
 <b>Ceramic</b>	Płótno ścierne Ziarno ceramiczne	Najlepsza wydajność szlifowania bez wykruszania się ziarna. Szczególnie stabilne dzięki wzmocnieniu podkładu. Chłodny szlif.	Idealne do obróbki stali nierdzewnej i stopów niklowych.	315
 <b>SIC</b>	Płótno ścierne Węgiel krzemu	Nie przegrzewają się; Przeznaczone dla przemysłu lotniczego	Idealne do obróbki tytanu i stopów tytanu i aluminium (przemysł lotniczy). Można obrabiać również tworzywa sztuczne i ceramikę.	315
  	Włóknina ścierna Korund zwykły zgrubny/brązowy  średni/czerwono-brązowy  drobny/niebieski	Stały efekt polerowania dzięki ciągłemu odkrywaniu się nowych frakcji ściernych. Wysoka wytrzymałość.	Idealne do usuwania rdzy i farby, zadziórów i śladów po wstępnym szlifowaniu. Zdecydowanie lepsza jakość powierzchni.	316



### PSG, krążki ścierne, szybko wymienne, korund zwykły

Przykład zamówienia: A3371020060



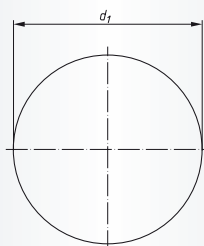
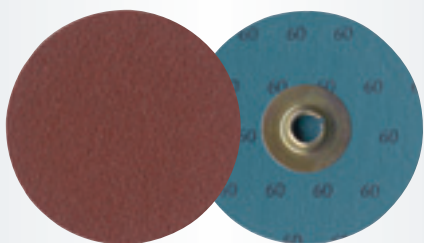
**Jednostka opakowania:**  
100 sztuk z danego rodzaju  
od  $\varnothing$  75mm: 50 sztuk z danego rodzaju

Oznaczenie	Jakość Granulacja	d <sub>1</sub> mm	n maks. (1/min)	Odpowiedni nośnik	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
PSG 020	NK 60	19	40.000	GTG 020	A3371020060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
PSG 020	NK 80	19	40.000	GTG 020	A3371020080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
PSG 020	NK 120	19	40.000	GTG 020	A3371020120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
PSG 025	NK 36	25	40.000	GTG 025	A3371025036	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
PSG 025	NK 60	25	40.000	GTG 025	A3371025060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
PSG 025	NK 80	25	40.000	GTG 025	A3371025080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
PSG 025	NK 120	25	40.000	GTG 025	A3371025120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
PSG 038	NK 36	38	30.000	GTG 038	A3371038036	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
PSG 038	NK 60	38	30.000	GTG 038	A3371038060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
PSG 038	NK 80	38	30.000	GTG 038	A3371038080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
PSG 038	NK 120	38	30.000	GTG 038	A3371038120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
PSG 038	NK 180	38	30.000	GTG 038	A3371038180	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
PSG 038	NK 240	38	30.000	GTG 038	A3371038240	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
PSG 050	NK 36	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3371050036	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
PSG 050	NK 50	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3351050050	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
PSG 050	NK 60	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3371050060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
PSG 050	NK 80	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3371050080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
PSG 050	NK 120	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3371050120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
PSG 050	NK 180	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3371050180	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
PSG 050	NK 240	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3371050240	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
PSG 075	NK 36	76	20.000	GTG 075	A3371075036	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
PSG 075	NK 60	76	20.000	GTG 075	A3371075060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
PSG 075	NK 80	76	20.000	GTG 075	A3371075080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
PSG 075	NK 120	76	20.000	GTG 075	A3371075120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
PSG 075	NK 180	76	20.000	GTG 075	A3371075180	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■



PSG, krażki ścierne, szybko wymienne, korund zwykły wzmocniony

Przykład zamówienia: A3352025060



**Jednostka opakowania:**  
100 sztuk z danego rodzaju  
od  $\varnothing$  75mm: 50 sztuk z danego rodzaju

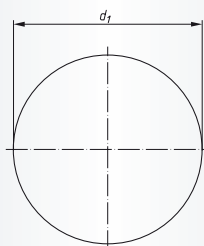
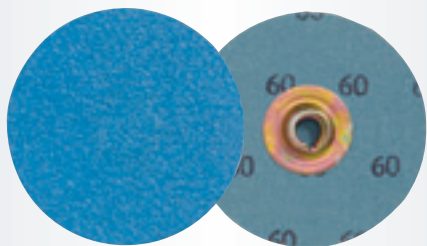
Oznaczenie	Jakość Granulacja	d <sub>1</sub> mm	n maks. (1/min)	Odpowiedni nośnik	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
PSG 025	NKE 60	25	40.000	GTG 025	A3352025060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSG 025	NKE 80	25	40.000	GTG 025	A3352025080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSG 025	NKE 120	25	40.000	GTG 025	A3352025120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSG 025	NKE 180	25	40.000	GTG 025	A3352025180	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSG 025	NKE 240	25	40.000	GTG 025	A3352025240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSG 038	NKE 60	38	30.000	GTG 038	A3352038060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSG 038	NKE 80	38	30.000	GTG 038	A3352038080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSG 038	NKE 120	38	30.000	GTG 038	A3352038120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSG 050	NKE 36	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3352050036	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSG 050	NKE 60	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3352050060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSG 050	NKE 80	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3352050080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSG 050	NKE 120	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3352050120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSG 050	NKE 180	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3352050180	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSG 050	NKE 240	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3352050240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSG 075	NKE 60	76	20.000	GTG 075	A3352075060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSG 075	NKE 80	76	20.000	GTG 075	A3352075080	1 2 3 4 5 6 7 8	■





### PSG, krążki ścierne, szybko wymienne, korund cyrkonowy

Przykład zamówienia: A3353025060



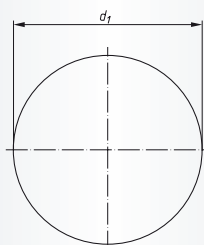
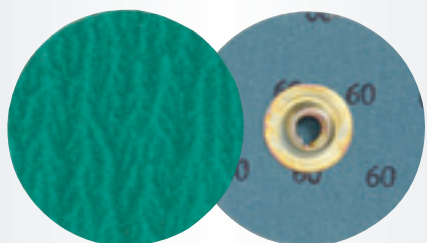
**Jednostka opakowania:**  
100 sztuk z danego rodzaju  
od  $\varnothing$  75mm: 50 sztuk z danego rodzaju

Oznaczenie	Jakość Granulacja	d <sub>1</sub> mm	n maks. (1/min)	Odpowiedni nośnik	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
PSG 025	ZK 60	25	40.000	GTG 025	A3353025060	1 2 3 4 5 7	■
PSG 025	ZK 80	25	40.000	GTG 025	A3353025080	1 2 3 4 5 7	■
PSG 038	ZK 60	38	30.000	GTG 038	A3353038060	1 2 3 4 5 7	■
PSG 038	ZK 80	38	30.000	GTG 038	A3353038080	1 2 3 4 5 7	■
PSG 050	ZK 36	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3353050036	1 2 3 4 5 7	■
PSG 050	ZK 60	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3353050060	1 2 3 4 5 7	■
PSG 050	ZK 80	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3353050080	1 2 3 4 5 7	■
PSG 075	ZK 36	76	20.000	GTG 075	A3353075036	1 2 3 4 5 7	■
PSG 075	ZK 60	76	20.000	GTG 075	A3353075060	1 2 3 4 5 7	■
PSG 075	ZK 80	76	20.000	GTG 075	A3353075080	1 2 3 4 5 7	■



### PSG, krążki ścierne, szybko wymienne, korund cyrkonowy Power

Przykład zamówienia: A3377038120



**Jednostka opakowania:**  
100 sztuk z danego rodzaju  
od  $\varnothing$  75mm: 50 sztuk z danego rodzaju

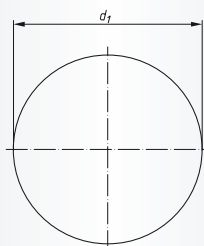
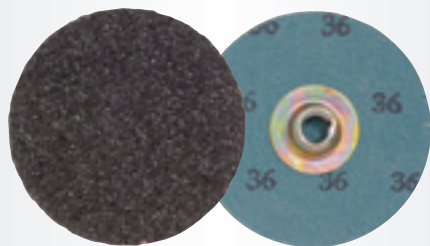
Oznaczenie	Jakość Granulacja	d <sub>1</sub> mm	n maks. (1/min)	Odpowiedni nośnik	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
PSG 038	Z Power 36	38	30.000	GTG 038	A3377038036	1 2 3 4 5 7	■
PSG 038	Z Power 60	38	30.000	GTG 038	A3377038060	1 2 3 4 5 7	■
PSG 038	Z Power 80	38	30.000	GTG 038	A3377038080	1 2 3 4 5 7	■
PSG 038	Z Power 120	38	30.000	GTG 038	A3377038120	1 2 3 4 5 7	■
PSG 050	Z Power 36	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3377050036	1 2 3 4 5 7	■
PSG 050	Z Power 60	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3377050060	1 2 3 4 5 7	■
PSG 050	Z Power 80	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3377050080	1 2 3 4 5 7	■
PSG 050	Z Power 120	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3377050120	1 2 3 4 5 7	■
PSG 075	Z Power 36	76	20.000	GTG 075	A3377075036	1 2 3 4 5 7	■
PSG 075	Z Power 60	76	20.000	GTG 075	A3377075060	1 2 3 4 5 7	■
PSG 075	Z Power 80	76	20.000	GTG 075	A3377075080	1 2 3 4 5 7	■
PSG 075	Z Power 120	76	20.000	GTG 075	A3377075120	1 2 3 4 5 7	■



Industry

PSG, krążki ściernie, szybko wymienne, węgiel krzemowy

Przykład zamówienia: A3378038120



**Jednostka opakowania:**  
100 sztuk z danego rodzaju  
od  $\varnothing$  75mm: 50 sztuk z danego rodzaju

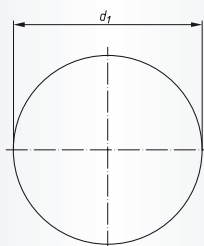
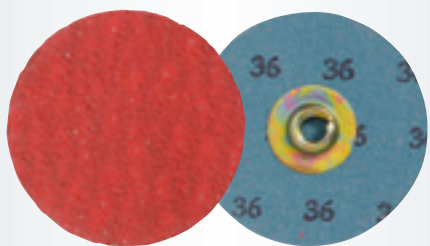
Oznaczenie	Jakość Granulacja	d <sub>1</sub> mm	n maks. (1/min)	Odpowiedni nośnik	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
PSG 038	SIC 36	38	30.000	GTG 038	A3378038036	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
PSG 038	SIC 60	38	30.000	GTG 038	A3378038060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
PSG 038	SIC 80	38	30.000	GTG 038	A3378038080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
PSG 038	SIC 120	38	30.000	GTG 038	A3378038120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
PSG 050	SIC 36	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3378050036	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
PSG 050	SIC 60	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3378050060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
PSG 050	SIC 80	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3378050080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
PSG 050	SIC 120	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3378050120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
PSG 075	SIC 36	76	20.000	GTG 075	A3378075036	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
PSG 075	SIC 60	76	20.000	GTG 075	A3378075060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
PSG 075	SIC 80	76	20.000	GTG 075	A3378075080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■



Industry

PSG, krążki ściernie, szybko wymienne, ziarno ceramiczne

Przykład zamówienia: A3379038120



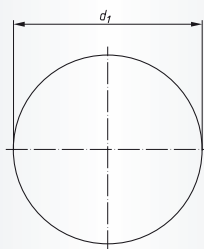
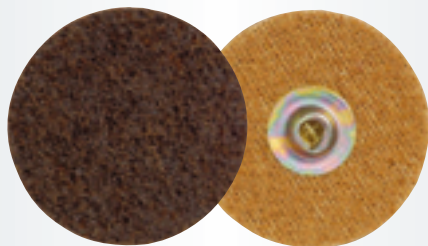
**Jednostka opakowania:**  
100 sztuk z danego rodzaju  
od  $\varnothing$  75mm: 50 sztuk z danego rodzaju

Oznaczenie	Jakość Granulacja	d <sub>1</sub> mm	n maks. (1/min)	Odpowiedni nośnik	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
PSG 038	Ceramic 36	38	30.000	GTG 038	A3379038036	② ③ ④ ⑤ ⑦	■
PSG 038	Ceramic 60	38	30.000	GTG 038	A3379038060	② ③ ④ ⑤ ⑦	■
PSG 038	Ceramic 80	38	30.000	GTG 038	A3379038080	② ③ ④ ⑤ ⑦	■
PSG 038	Ceramic 120	38	30.000	GTG 038	A3379038120	② ③ ④ ⑤ ⑦	■
PSG 050	Ceramic 36	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3379050036	② ③ ④ ⑤ ⑦	■
PSG 050	Ceramic 60	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3379050060	② ③ ④ ⑤ ⑦	■
PSG 050	Ceramic 80	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3379050080	② ③ ④ ⑤ ⑦	■
PSG 050	Ceramic 120	51	30.000	GTG 038 i GTG 050	A3379050120	② ③ ④ ⑤ ⑦	■
PSG 075	Ceramic 36	76	20.000	GTG 075	A3379075036	② ③ ④ ⑤ ⑦	■
PSG 075	Ceramic 60	76	20.000	GTG 075	A3379075060	② ③ ④ ⑤ ⑦	■
PSG 075	Ceramic 80	76	20.000	GTG 075	A3379075080	② ③ ④ ⑤ ⑦	■
PSG 075	Ceramic 120	76	20.000	GTG 075	A3379075120	② ③ ④ ⑤ ⑦	■



### PSG, krążki ścierne, szybko wymienne, włóknina ścierna

Przykład zamówienia: A3374038005

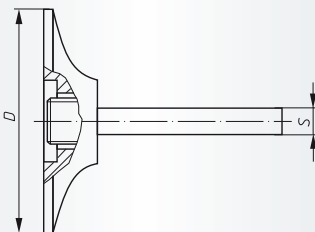


**Jednostka opakowania:**  
100 sztuk z danego rodzaju  
od  $\varnothing$  75mm: 50 sztuk z danego rodzaju

Oznaczenie	Jakość Granulacja	d <sub>1</sub> mm	n maks. (1/min)	Odpowiedni nośnik	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
PSG 038	włóknina, drobna	38	10.000	GTG 038	A3374038005	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
PSG 038	włóknina, zgrubna	38	10.000	GTG 038	A3374038004	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
PSG 038	włóknina, średnia	38	10.000	GTG 038	A3374038002	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
PSG 050	włóknina, drobna	51	8.000	GTG 038 i GTG 050	A3374050005	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
PSG 050	włóknina, zgrubna	51	8.000	GTG 038 i GTG 050	A3374050004	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
PSG 050	włóknina, średnia	51	8.000	GTG 038 i GTG 050	A3374050002	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
PSG 075	włóknina, drobna	75	5.500	GTG 075	A3374075005	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
PSG 075	włóknina, zgrubna	75	5.500	GTG 075	A3374075004	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
PSG 075	włóknina, średnia	75	5.500	GTG 075	A3374075002	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■


**GTG, nośniki do szybko wymiennych krążków ściernych**

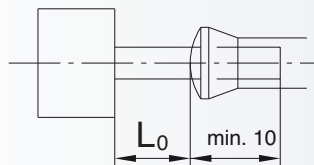
Przykład zamówienia: A33500200026


**Jednostka opakowania:**  
 1 sztuka z danego rodzaju  
 n maks.: patrz tabela krążki ściernie PSG,  
 strony 312-316





Oznaczenie	D mm	S mm	Typ	n maks. (1/min)	Numer artykułu										
GTG 020.06	18	6	średni	40.000	A33500200026										■
GTG 025.06	23	6	średni	40.000	A33500250026										■
GTG 038.06	33	6	średni	25.000	A33500380026										■
GTG 050.06	45	6	średni	25.000	A33500500026										■
GTG 050.06	45	6	twardy	30.000	A33500500036										■
GTG 075.06	70	6	średni	20.000	A33500750026										■
GTG 075.06	70	6	twardy	20.000	A33500750036										■

Nośniki są dostarczane o uniwersalnym stopniu twardości (średni). Ten średni stopień twardości nadaje się do szlifowania prawie wszystkich powierzchni. Przy obróbce ekstremalnie trudnych powierzchni (stosowanie Z Power i Ceramic) prosimy stosować nośniki twarde.

Podane powyżej maksymalnie dopuszczalne prędkości obrotowe obowiązują wyłącznie przy stosowaniu największych z możliwych nośników, których trzpień wystaje z uchwytu szlifierki maks.  $L_0 = 5$  mm.  
 Dla innych długości i przy stosowaniu mniejszych nośników należy indywidualnie obliczyć maksymalną prędkość obrotową!



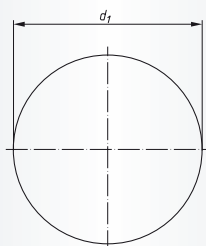
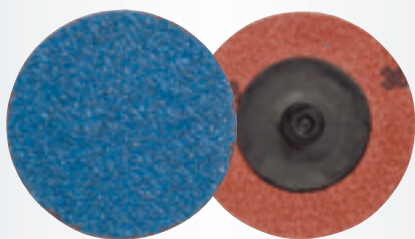
## PSR, jakość i zastosowanie

Jakość		Właściwości	Przeznaczenie/obróbka	Strona
 <b>ZK</b>	Płótno ścierne Korund cyrkonowy	Ziarno ścierne o ekstremalnej wytrzymałości i dużej wytrzymałości na ściskanie	Idealne do szlifowania hasteloy, inkonel, stali nierdzewnej i innych trudnych do obróbki metali.	319
	Włóknina ścierna Korund zwykły zgrubny/brązowy	Stały efekt polerowania dzięki ciąglemu odkrywaniu się nowych frakcji ściernych. Wysoka wytrzymałość.	Idealne do usuwania rdzy lub farby, zadziorów i śladów po wstępnym szlifowaniu. Zdecydowanie lepsza jakość powierzchni.	319
	średni/czerwono-brązowy			
	drobny/niebieski			



Industry

PSR, krażki ścierne z gwintem z tworzywa sztucznego, szybko wymienne, korund cyrkonowy *Przykład zamówienia: A3363038060*



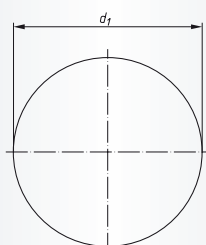
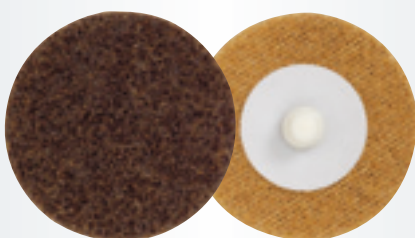
Jednostka opakowania:  
100 sztuk z danego rodzaju

Oznaczenie	Jakość Granulacja	d <sub>1</sub> mm	n maks. (1/min)	Odpowiedni nośnik	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
PSR 038	ZK 60	38	30.000	GTR 038	A3363038060	1 2 3 4 5 7	■
PSR 038	ZK 80	38	30.000	GTR 038	A3363038080	1 2 3 4 5 7	■
PSR 050	ZK 36	51	30.000	GTR 038 i GTR 050	A3363050036	1 2 3 4 5 7	■
PSR 050	ZK 60	51	30.000	GTR 038 i GTR 050	A3363050060	1 2 3 4 5 7	■
PSR 050	ZK 80	51	30.000	GTR 038 i GTR 050	A3363050080	1 2 3 4 5 7	■
PSR 075	ZK 36	76	20.000	GTR 075	A3363075036	1 2 3 4 5 7	■
PSR 075	ZK 60	76	20.000	GTR 075	A3363075060	1 2 3 4 5 7	■
PSR 075	ZK 80	76	20.000	GTR 075	A3363075080	1 2 3 4 5 7	■



Industry

PSR, krażki ścierne z gwintem z tworzywa sztucznego, szybko wymienne, włóknina ścierna twarda *Przykład zamówienia: A3375038005*



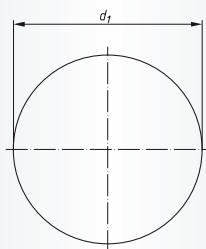
Jednostka opakowania:  
50 sztuk z danego rodzaju  
od Ø 75mm: 25 sztuk z danego rodzaju

Oznaczenie	Jakość Granulacja	d <sub>1</sub> mm	n maks. (1/min)	Odpowiedni nośnik	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
PSR 038	włóknina drobna	38	10.000	GTR 038	A3375038005	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSR 038	włóknina średnia	38	10.000	GTR 038	A3375038002	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSR 050	włóknina zgrubna	51	8.000	GTR 038 i GTR 050	A3375050004	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSR 050	włóknina drobna	51	8.000	GTR 038 i GTR 050	A3375050005	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSR 050	włóknina średnia	51	8.000	GTR 038 i GTR 050	A3375050002	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSR 075	włóknina drobna	76	5.500	GTR 038, GTR 050 i GTR 075	A3375075005	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSR 075	włóknina zgrubna	76	5.500	GTR 038, GTR 050 i GTR 075	A3375075004	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSR 075	włóknina średnia	76	5.500	GTR 038, GTR 050 i GTR 075	A3375075002	1 2 3 4 5 6 7 8	■



### SLTG, ściernice lamelowe talerzowe, szybko wymienne

Przykład zamówienia: A33310500401623



**Jednostka opakowania:**

10 sztuk z danego rodzaju

$V_{maks}$ : 50 m/s

ZK = korund zwykły

Oznaczenie	Granulacja	d <sub>1</sub> mm	n maks. (1/min)	Odpowiedni nośnik	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
SLTG 050 R	ZK 40	50	19.000	GTR 038.06	A33310500401623	1	2	3	4	5		7			■
SLTG 050 R	ZK 60	50	19.000	GTR 038.06	A33310500601623	1	2	3	4	5		7			■
SLTG 050 R	ZK 80	50	19.000	GTR 038.06	A33310500801623	1	2	3	4	5		7			■
SLTG 050 R	ZK 120	50	19.000	GTR 038.06	A33310501201623	1	2	3	4	5		7			■
SLTG 065 R	ZK 40	65	14.700	GTR 050.06	A33310650401623	1	2	3	4	5		7			■
SLTG 065 R	ZK 60	65	14.700	GTR 050.06	A33310650601623	1	2	3	4	5		7			■
SLTG 065 R	ZK 80	65	14.700	GTR 050.06	A33310650801623	1	2	3	4	5		7			■
SLTG 075 R	ZK 40	75	12.700	GTR 050.06	A33310750401623	1	2	3	4	5		7			■
SLTG 075 R	ZK 60	75	12.700	GTR 050.06	A33310750601623	1	2	3	4	5		7			■
SLTG 075 R	ZK 80	75	12.700	GTR 050.06	A33310750801623	1	2	3	4	5		7			■
SLTG 075 R	ZK 120	75	12.700	GTR 050.06	A33310751201623	1	2	3	4	5		7			■

**Właściwości:**

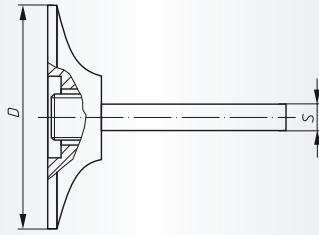
- bardzo efektywna obróbka
- dobre zbieranie już przy stosowaniu niewielkiego nacisku
- długa żywotność (w porównaniu do krążków ściernych)
- wystające lamele
- elastyczność

**Zastosowanie:**

- gratowanie
- obróbka zgrubna
- odrdzewianie
- wygładzanie
- obróbka spawów



**GTR, nośniki do szybko wymiennych krążków ściernych i SLTG z gwintem z tworzywa sztucznego** *Przykład zamówienia: A33600380026*



**Jednostka opakowania:**

1 sztuka z danego rodzaju

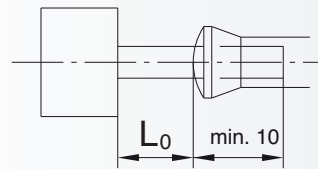
n maks.: patrz tabela krążki ściernie PSR, strona 319 i tabela ściernice lamelowe talerzowe SLTG, strona 320

Oznaczenie	D mm	S mm	Typ	n maks. (1/min)	Numer artykułu																
GTR 038.06	33	6	średni	25.000	A33600380026															■	
GTR 050.06	45	6	średni	25.000	A33600500026																■
GTR 075.06	70	6	średni	20.000	A33600750026																■

Nośniki są dostarczane o uniwersalnym stopniu twardości (**średni**). Ten średni stopień twardości nadaje się do obróbki prawie wszystkich rodzajów powierzchni.

Podane powyżej maksymalnie dopuszczalne prędkości obrotowe obowiązują wyłącznie przy stosowaniu największych z możliwych nośników, których trzpień wystaje z uchwytu szlifierki maks.  $L_0 = 5$  mm.

Dla innych długości i przy stosowaniu mniejszych nośników należy indywidualnie obliczyć maksymalną prędkość obrotową!

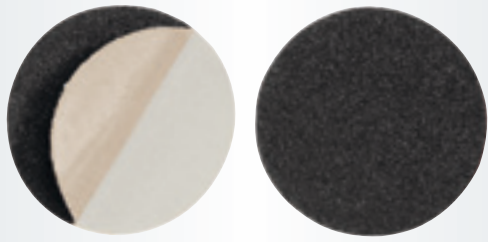
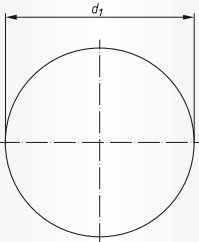






### PSK, krążki ścierne, samoprzylepne, węgiel krzemowy

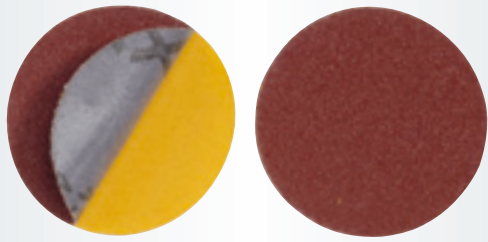
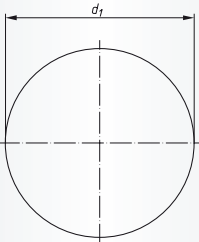
Przykład zamówienia: A2305018080

				<p><b>Jednostka opakowania:</b> 100 sztuk z danego rodzaju</p> <p>n maks.: patrz tabela nośniki do krążków ściernych GTK, strona 323</p> <p>SIC = węgiel krzemowy</p>	
Oznaczenie	Granulacja	d <sub>1</sub> mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
PSK 018	SIC 80	21	A2305018080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
PSK 018	SIC 120	21	A2305018120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
PSK 030	SIC 60	33	A2305030060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
PSK 030	SIC 80	33	A2305030080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
PSK 030	SIC 120	33	A2305030120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
PSK 045	SIC 60	48	A2305045060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
PSK 045	SIC 80	48	A2305045080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
PSK 045	SIC 120	48	A2305045120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■



### PSK, krążki ścierne samoprzylepne, korund zwykły

Przykład zamówienia: A2300018060

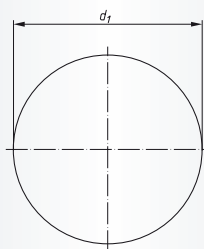
				<p><b>Jednostka opakowania:</b> 100 sztuk z danego rodzaju</p> <p>n maks.: patrz tabela nośniki do krążków ściernych GTK, strona 323</p> <p>NK = korund zwykły</p>	
Oznaczenie	Granulacja	d <sub>1</sub> mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
PSK 018	NK 60	21	A2300018060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
PSK 018	NK 80	21	A2300018080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
PSK 018	NK 120	21	A2300018120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
PSK 018	NK 150	21	A2300018150	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
PSK 018	NK 180	21	A2300018180	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
PSK 018	NK 240	21	A2300018240	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
PSK 030	NK 60	33	A2300030060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
PSK 030	NK 80	33	A2300030080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
PSK 030	NK 120	33	A2300030120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
PSK 030	NK 150	33	A2300030150	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
PSK 030	NK 180	33	A2300030180	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
PSK 030	NK 240	33	A2300030240	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
PSK 045	NK 60	48	A2300045060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
PSK 045	NK 80	48	A2300045080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
PSK 045	NK 120	48	A2300045120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
PSK 045	NK 150	48	A2300045150	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■



Industry

**PSK, krążki ściernie samoprzylepne, korund zwykły**

Przykład zamówienia: A2300045180



**Jednostka opakowania:**

100 sztuk z danego rodzaju

n maks.: patrz tabela nośniki do krążków ściernych  
GTK, strona 323

NK = korund zwykły

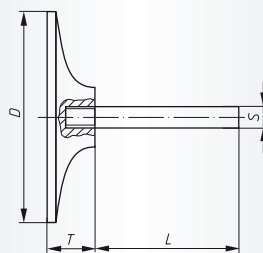
Oznaczenie	Granulacja	d <sub>1</sub> mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
PSK 045	NK 180	48	A2300045180	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSK 045	NK 240	48	A2300045240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSK 060	NK 60	63	A2300060060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSK 060	NK 80	63	A2300060080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSK 060	NK 120	63	A2300060120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSK 060	NK 150	63	A2300060150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSK 075	NK 60	78	A2300075060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSK 075	NK 80	78	A2300075080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSK 075	NK 120	78	A2300075120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSK 075	NK 150	78	A2300075150	1 2 3 4 5 6 7 8	■



Industry

**GTK, nośniki do samoprzylepnych krążków ściernych**

Przykład zamówienia: A250301830001



**Jednostka opakowania:**

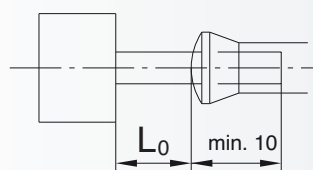
5 sztuk z danego rodzaju

od Ø 75mm= 2 sztuki z danego rodzaju

Oznaczenie	D mm	S mm	T mm	L mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu		
GTK 018.03	18	3	11	30	20.000	A250301830001		■
GTK 030.03	30	3	12	30	12.500	A250303030001		■
GTK 030.06	30	6	12	40	12.500	A250303060001		■
GTK 045.06	45	6	11	40	10.000	A250304560001		■
GTK 060.06	60	6	13	40	8.000	A250306060001		■
GTK 075.06	75	6	15	40	6.000	A250307560001		■

Podane powyżej maksymalnie dopuszczalne prędkości obrotowe dotyczą narzędzi, których trzpień wystaje z uchwytu szlifierki maks. L<sub>0</sub> = 20 mm.

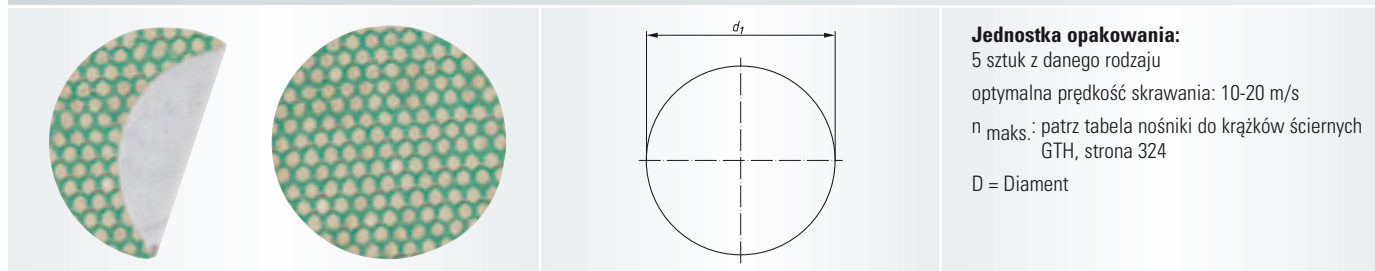
Dla innych długości należy indywidualnie obliczyć maksymalną prędkość obrotową!





### PSH, krążki ścierne, samoprzyczepne, Diament

Przykład zamówienia: A3301050126



**Jednostka opakowania:**  
5 sztuk z danego rodzaju  
optymalna prędkość skrawania: 10-20 m/s  
 $n$  maks.: patrz tabela nośniki do krążków ściernych  
GTH, strona 324  
D = Diament

Oznaczenie	Granulacja	$d_1$ mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie
PSH 050	D126	50	A3301050126	7 8 9 ■
PSH 075	D126	75	A3301075126	7 8 9 ■

Krążki ścierne diamentowe idealnie nadają się do obróbki twardych warstw, takich jak np. warstwy zabezpieczające przed ścieraniem lub powstałe wskutek natapiania za pomocą węgla wolframu, chromu lub tytanu.

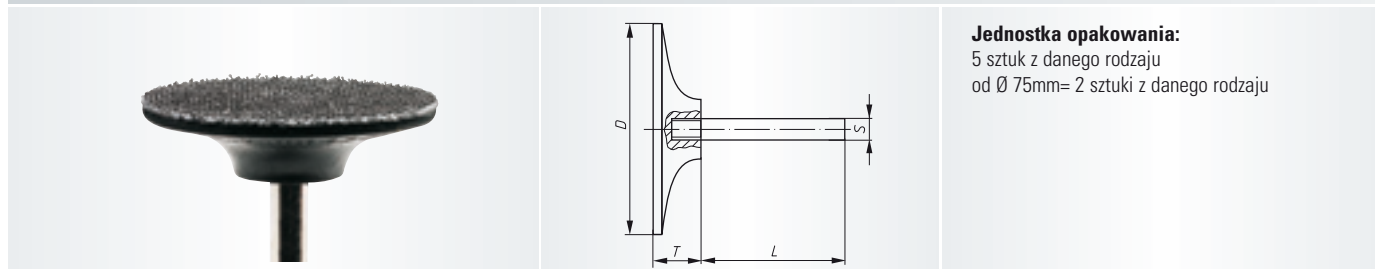
Krążki te także idealnie nadają się do obróbki innych twardych materiałów takich jak

szkło, ceramika, kamienie, emalia, węgiel spiekany oraz kompozyty wzmocnione włóknami szklanymi/węglowymi. Ponadto narzędzia te można stosować do obróbki materiałów stosowanych przy produkcji turbin i mechanizmów napędowych, takich jak hastelloy, inconcel i stopy tytanu.



### GTH, nośniki do samoprzyczepnych krążków ściernych

Przykład zamówienia: A250401830001

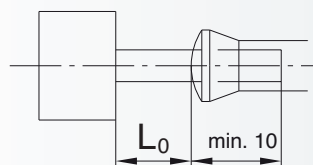


**Jednostka opakowania:**  
5 sztuk z danego rodzaju  
od  $\varnothing$  75mm= 2 sztuki z danego rodzaju

Oznaczenie	D mm	S mm	T mm	L mm	$n$ maks. (1/min)	Numer artykułu
GTH 018.03	18	3	11	30	20.000	A250401830001
GTH 030.03	30	3	12	30	12.500	A250403030001
GTH 030.06	30	6	12	40	12.500	A250403060001
GTH 045.06	45	6	11	40	10.000	A250404560001
GTH 060.06	60	6	13	40	8.000	A250406060001
GTH 075.06	75	6	15	40	6.000	A250407560001
GTH 120.06	120	6	20	25	4.000	A25041206
GTH 120.08	120	8	20	25	4.000	A25041208

Podane powyżej maksymalnie dopuszczalne prędkości obrotowe dotyczą narzędzi, których trzpień wystaje z uchwytu szlifierki maks.  $L_0 = 20$  mm.

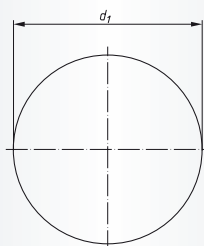
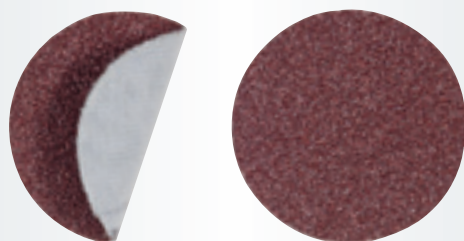
Dla innych długości należy indywidualnie obliczyć maksymalną prędkość obrotową!





PSH, krażki ścierne, samoprzyczepne

Przykład zamówienia: A3300018060

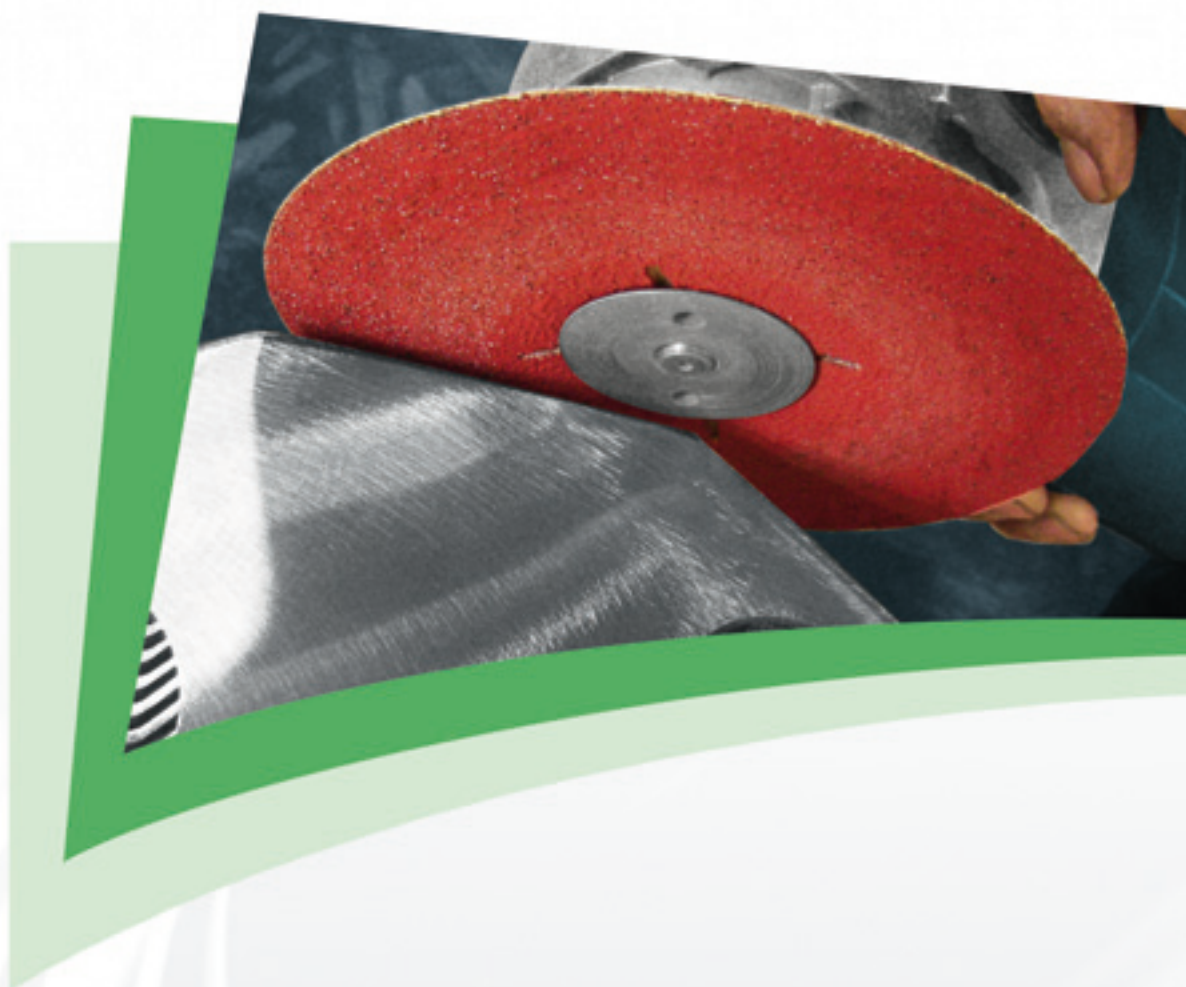


Jednostka opakowania:

100 sztuk z danego rodzaju

n maks.: patrz tabela nośniki do krażków ściernych GTH, strona 324

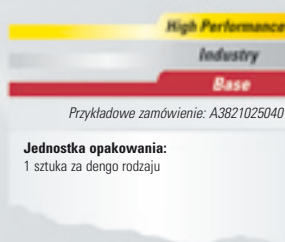
Oznaczenie	Granulacja	d <sub>1</sub> mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
PSH 018	NK 60	20	A3300018060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 018	NK 80	20	A3300018080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 018	NK 120	20	A3300018120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 018	NK 150	20	A3300018150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 018	NK 180	20	A3300018180	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 018	NK 240	20	A3300018240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 018	NK 320	20	A3300018320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 030	NK 60	33	A3300030060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 030	NK 80	33	A3300030080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 030	NK 120	33	A3300030120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 030	NK 150	33	A3300030150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 030	NK 180	33	A3300030180	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 030	NK 240	33	A3300030240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 030	NK 320	33	A3300030320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 045	NK 60	48	A3300045060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 045	NK 80	48	A3300045080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 045	NK 120	48	A3300045120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 045	NK 150	48	A3300045150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 045	NK 180	48	A3300045180	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 045	NK 240	48	A3300045240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 060	NK 60	63	A3300060060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 060	NK 80	63	A3300060080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 060	NK 120	63	A3300060120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 060	NK 150	63	A3300060150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 060	NK 180	63	A3300060180	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 060	NK 240	63	A3300060240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 060	NK 320	63	A3300060320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 075	NK 60	78	A3300075060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 075	NK 80	78	A3300075080	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 075	NK 120	78	A3300075120	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 075	NK 150	78	A3300075150	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 075	NK 180	78	A3300075180	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 075	NK 240	78	A3300075240	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 075	NK 320	78	A3300075320	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 125	NK 60	125	A3300120060	1 2 3 4 5 6 7 8	■
PSH 125	NK 80	125	A3300120080	1 2 3 4 5 6 7 8	■



## Treść

Opis	Strona
• Jakość i zastosowanie	220
• Informacje ogólne	327
• Rolki płótna ściernego	327
• SLB, arkusze płótna ściernego	329
• Arkusze włókniny ścierniej	330
• Rolki włókniny ścierniej	330
• FIS, krążki fibrowe z otworem krzyżowym	331
• STF, nośniki do krążków fibrowych	333

## Oznaczenie linii produktów



Linie produktów oznakowane są dodatkowo nad tabelą za pomocą odpowiednich zakładek.

Więcej informacji na stronach 14 i 15.

## Informacje

### **SPR, rolki płótna ściernego i SLB, arkusze płótna ściernego**

Do obróbki ręcznej oferujemy tak zwane rolki i arkusze elastycznego płótna ściernego. Z rolki można oderwać – według zapotrzebowania – dowolnie długi kawałek płótna ściernego. Arkusze płótna ściernego nadają się do ręcznej obróbki większych powierzchni.

### **SVB, arkusze włókniny ścierniej i SVR, rolki włókniny ścierniej**

Do użytku ze szlifierkami wibracyjnymi oraz do użytku ręcznego oferujemy arkusze i rolki włókniny ścierniej. Te materiały ściernie nadają się zarówno do obróbki na mokro, jak i na sucho.

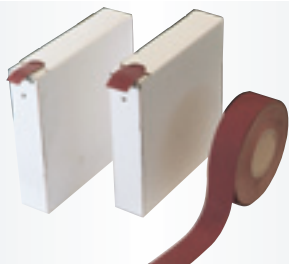
### **FIS, krążki fibrowe**

Krążki fibrowe FIS stosuje się z nośnikiem SFT w szlifierkach kątowych. Te bardzo popularne narzędzia szlifierskie oferujemy w jakościach: NK, ZK i Ceramic. Nowością jest wykonanie w jakości NK dla użytkownika zwracającego uwagę na cenę (BASE).



### SPR, rolki płótna ściernego, korund zwykły

Przykład zamówienia: A3821025040



**Jednostka opakowania:**  
1 sztuka z danego rodzaju  
NK = korund zwykły

Oznaczenie	Granulacja	Szerokość mm	Długość m	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SPR 025	NK 40	25	50	A3821025040	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 025	NK 60	25	50	A3821025060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 025	NK 80	25	50	A3821025080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 025	NK 100	25	50	A3821025100	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 025	NK 120	25	50	A3821025120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 025	NK 150	25	50	A3821025150	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 025	NK 180	25	50	A3821025180	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 025	NK 240	25	50	A3821025240	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 025	NK 320	25	50	A3821025320	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 025	NK 400	25	50	A3821025400	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 040	NK 40	40	50	A3821040040	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 040	NK 60	40	50	A3821040060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 040	NK 80	40	50	A3821040080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 040	NK 100	40	50	A3821040100	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 040	NK 120	40	50	A3821040120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 040	NK 150	40	50	A3821040150	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 040	NK 180	40	50	A3821040180	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 040	NK 240	40	50	A3821040240	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 040	NK 320	40	50	A3821040320	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SPR 040	NK 400	40	50	A3821040400	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■

Rolki płótna ściernego LUKAS o najlepszych właściwościach szlifierskich służą do optymalnej ręcznej obróbki szlifierskiej.



**SLB, arkusze płótna ściernego**

Przykład zamówienia: A3825230280040



**Jednostka opakowania:**  
50 sztuk z danego rodzaju  
NK = korund zwykły

Oznaczenie	Jakość	Szerokość mm	Długość mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SLB 230280	NK 40	230	280	A3825230280040	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SLB 230280	NK 60	230	280	A3825230280060	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SLB 230280	NK 80	230	280	A3825230280080	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SLB 230280	NK 100	230	280	A3825230280100	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SLB 230280	NK 120	230	280	A3825230280120	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SLB 230280	NK 150	230	280	A3825230280150	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SLB 230280	NK 180	230	280	A3825230280180	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SLB 230280	NK 220	230	280	A3825230280220	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SLB 230280	NK 240	230	280	A3825230280240	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SLB 230280	NK 320	230	280	A3825230280320	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SLB 230280	NK 400	230	280	A3825230280400	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■
SLB 230280	NK 999	230	280	A3825230280999	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧	■

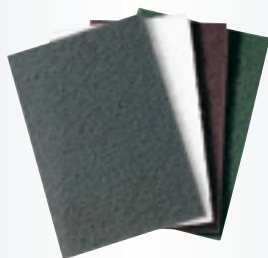
Arkusze płótna ściernego LUKAS o najlepszych właściwościach szlifierskich służą do optymalnej ręcznej obróbki szlifierskiej.





### SVB, arkusze włókniny ścierniej

Przykład zamówienia: A380115023011



**Jednostka opakowania:**  
50 sztuk z danego rodzaju  
A = korund zwykły  
C = węgiel krzemowy

Oznaczenie	Jakość	Typ	Szerokość mm	Długość mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SVB 150230	A średnia	czerwono brązowy	150	210	A380115023011	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SVB 150230	A drobna	zielony	150	210	A380115023012	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SVB 150230	A bardzo drobna	czerwono brązowy	150	210	A380115023013	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SVB 150230	C ultra drobna	szary	150	210	A380115023024	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■

Arkusze włókniny ścierniej LUKAS przeznaczone są do usuwania korozji i zabrudzeń powierzchni, matowania i wygładzania wszystkich rodzajów powierzchni



### SVR, rolki włókniny ścierniej

Przykład zamówienia: A382011501012



**Jednostka opakowania:**  
1 sztuka z danego rodzaju  
A = korund zwykły  
C = węgiel krzemowy

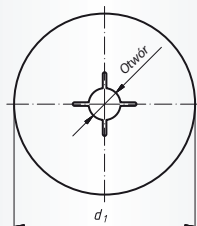
Oznaczenie	Jakość	Typ	Szerokość mm	Długość mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
SVR 115	A drobna	zielony	115	10	A382011501012	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SVR 115	A bardzo drobna	czerwono brązowy	115	10	A382011501013	1 2 3 4 5 6 7 8	■
SVR 115	C ultra drobna	szary	115	10	A382011501024	1 2 3 4 5 6 7 8 9	■

Rolki włókniny ścierniej LUKAS przeznaczone są do usuwania korozji i zabrudzeń powierzchni, matowania i wygładzania wszystkich rodzajów powierzchni



FIS, krażki fibrowe z otworem krzyżowym, Ceramic

Przykład zamówienia: A38301150243



**Jednostka opakowania:**

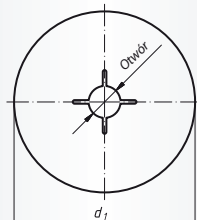
50 sztuk z danego rodzaju  
 $v_{maks.}$ : 80 m/s  
 ISO 16057  
 Ceramic = ziarno ceramiczne

Oznaczenie	Granulacja	d <sub>1</sub> mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
FIS 115	Ceramic 24	115	22	13.000	A38301150243	1 2 3 4 5 6 7	■
FIS 115	Ceramic 36	115	22	13.000	A38301150363	1 2 3 4 5 6 7	■
FIS 115	Ceramic 60	115	22	13.000	A38301150603	1 2 3 4 5 6 7	■
FIS 115	Ceramic 80	115	22	13.000	A38301150803	1 2 3 4 5 6 7	■
FIS 125	Ceramic 24	125	22	12.000	A38301250243	1 2 3 4 5 6 7	■
FIS 125	Ceramic 36	125	22	12.000	A38301250363	1 2 3 4 5 6 7	■
FIS 125	Ceramic 60	125	22	12.000	A38301250603	1 2 3 4 5 6 7	■
FIS 125	Ceramic 80	125	22	12.000	A38301250803	1 2 3 4 5 6 7	■
FIS 180	Ceramic 24	180	22	8.500	A38301800243	1 2 3 4 5 6 7	■
FIS 180	Ceramic 36	180	22	8.500	A38301800363	1 2 3 4 5 6 7	■



FIS, krażki fibrowe z otworem krzyżowym, korund zwykły

Przykład zamówienia: A38301150241



**Jednostka opakowania:**

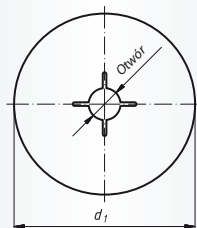
50 sztuk z danego rodzaju  
 $v_{maks.}$ : 80 m/s  
 ISO 16057  
 NK = korund zwykły

Oznaczenie	Granulacja	d <sub>1</sub> mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
FIS 115	NK 24	115	22	13.000	A38301150241	1 2 3 4 5 6 7 8	■
FIS 115	NK 36	115	22	13.000	A38301150361	1 2 3 4 5 6 7 8	■
FIS 115	NK 40	115	22	13.000	A38301150401	1 2 3 4 5 6 7 8	■
FIS 115	NK 50	115	22	13.000	A38301150501	1 2 3 4 5 6 7 8	■
FIS 115	NK 60	115	22	13.000	A38301150601	1 2 3 4 5 6 7 8	■
FIS 115	NK 80	115	22	13.000	A38301150801	1 2 3 4 5 6 7 8	■
FIS 115	NK 120	115	22	13.000	A38301151201	1 2 3 4 5 6 7 8	■
FIS 125	NK 24	125	22	12.000	A38301250241	1 2 3 4 5 6 7 8	■
FIS 125	NK 36	125	22	12.000	A38301250361	1 2 3 4 5 6 7 8	■
FIS 125	NK 40	125	22	12.000	A38301250401	1 2 3 4 5 6 7 8	■
FIS 125	NK 50	125	22	12.000	A38301250501	1 2 3 4 5 6 7 8	■
FIS 125	NK 60	125	22	12.000	A38301250601	1 2 3 4 5 6 7 8	■
FIS 125	NK 80	125	22	12.000	A38301250801	1 2 3 4 5 6 7 8	■
FIS 150	NK 40	150	22	10.000	A38301500401	1 2 3 4 5 6 7 8	■



### FIS, krążki fibrowe z otworem krzyżowym, korund zwykły

Przykład zamówienia: A38301500601



**Jednostka opakowania:**

50 sztuk z danego rodzaju

$v_{maks.}$ : 80 m/s

ISO 16057

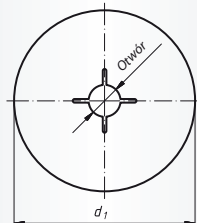
NK = korund zwykły

Oznaczenie	Granulacja	$d_1$ mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
FIS 150	NK 60	150	22	10.000	A38301500601	1 2 3 4 5 6 7 8	■
FIS 180	NK 16	180	22	8.500	A38301800161	1 2 3 4 5 6 7 8	■
FIS 180	NK 24	180	22	8.500	A38301800241	1 2 3 4 5 6 7 8	■
FIS 180	NK 36	180	22	8.500	A38301800361	1 2 3 4 5 6 7 8	■
FIS 180	NK 40	180	22	8.500	A38301800401	1 2 3 4 5 6 7 8	■
FIS 180	NK 60	180	22	8.500	A38301800601	1 2 3 4 5 6 7 8	■
FIS 180	NK 80	180	22	8.500	A38301800801	1 2 3 4 5 6 7 8	■



### FIS, krążki fibrowe z otworem krzyżowym, korund cyrkonowy

Przykład zamówienia: A38301150242



**Jednostka opakowania:**

50 sztuk z danego rodzaju

$v_{maks.}$ : 80 m/s

ISO 16057

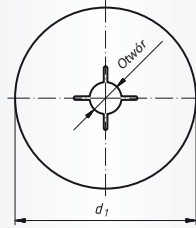
ZK = korund cyrkonowy

Oznaczenie	Granulacja	$d_1$ mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
FIS 115	ZK 24	115	22	13.000	A38301150242	2 3 4 5 7	■
FIS 115	ZK 36	115	22	13.000	A38301150362	2 3 4 5 7	■
FIS 115	ZK 40	115	22	13.000	A38301150402	2 3 4 5 7	■
FIS 115	ZK 60	115	22	13.000	A38301150602	2 3 4 5 7	■
FIS 115	ZK 80	115	22	13.000	A38301150802	2 3 4 5 7	■
FIS 125	ZK 24	125	22	12.000	A38301250242	2 3 4 5 7	■
FIS 125	ZK 36	125	22	12.000	A38301250362	2 3 4 5 7	■
FIS 125	ZK 40	125	22	12.000	A38301250402	2 3 4 5 7	■
FIS 125	ZK 60	125	22	12.000	A38301250602	2 3 4 5 7	■
FIS 125	ZK 80	125	22	12.000	A38301250802	2 3 4 5 7	■



FIS, krażki fibrowe z otworem krzyżowym, korund zwykły

Przykład zamówienia: A7830115024101



Jednostka opakowania:

50 sztuk z danego rodzaju

$v_{maks.}$ : 80 m/s

ISO 16057

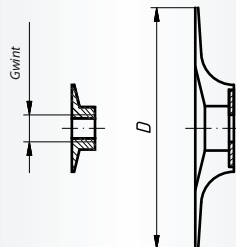
NK = korund zwykły

Oznaczenie	Granulacja	$d_1$ mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
FIS-X 115	NK 24	115	22	13.000	A7830115024101	1 2 3 4 5 6 7 8	■
FIS-X 115	NK 36	115	22	13.000	A7830115036101	1 2 3 4 5 6 7 8	■
FIS-X 115	NK 40	115	22	13.000	A7830115040101	1 2 3 4 5 6 7 8	■
FIS-X 115	NK 60	115	22	13.000	A7830115060101	1 2 3 4 5 6 7 8	■
FIS-X 115	NK 80	115	22	13.000	A7830115080101	1 2 3 4 5 6 7 8	■
FIS-X 115	NK 120	115	22	13.000	A7830115120101	1 2 3 4 5 6 7 8	■
FIS-X 125	NK 24	125	22	12.000	A7830125024101	1 2 3 4 5 6 7 8	■
FIS-X 125	NK 36	125	22	12.000	A7830125036101	1 2 3 4 5 6 7 8	■
FIS-X 125	NK 40	125	22	12.000	A7830125040101	1 2 3 4 5 6 7 8	■
FIS-X 125	NK 60	125	22	12.000	A7830125060101	1 2 3 4 5 6 7 8	■
FIS-X 125	NK 80	125	22	12.000	A7830125080101	1 2 3 4 5 6 7 8	■
FIS-X 125	NK 120	125	22	12.000	A7830125120101	1 2 3 4 5 6 7 8	■
FIS-X 180	NK 24	180	22	8.500	A7830180024101	1 2 3 4 5 6 7 8	■
FIS-X 180	NK 36	180	22	8.500	A7830180036101	1 2 3 4 5 6 7 8	■
FIS-X 180	NK 40	180	22	8.500	A7830180040101	1 2 3 4 5 6 7 8	■
FIS-X 180	NK 60	180	22	8.500	A7830180060101	1 2 3 4 5 6 7 8	■
FIS-X 180	NK 80	180	22	8.500	A7830180080101	1 2 3 4 5 6 7 8	■



STF, nośniki do krawców fibrowych z nakrętką

Przykład zamówienia:



Jednostka opakowania:

1 sztuka z danego rodzaju

ISO 15636

Oznaczenie	D mm	Gwint	n maks. (1/min)	Numer artykułu		
STF 115	113	M 14	13.000	A38311151001		■
STF 125	123	M 14	12.000	A38311251001		■
STF 150	148	M 14	10.000	A38311501001		■
STF 180	172	M 14	8.500	A38311701001		■

Nośniki są dostarczane o uniwersalnym stopniu twardości. Średni stopień twardości nadaje się do obróbki prawie wszystkich rodzajów powierzchni.

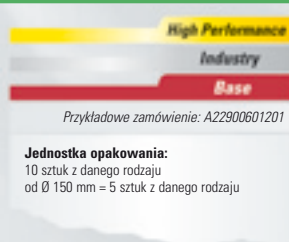
Możliwa jest indywidualna dostawa nośników o innej twardości, np. do obróbki zgrubnej lub szlifowania promieniowego.



## Treść

Opis	Strona
• Jakość i zastosowanie	220
• Informacje ogólne	335
• ASVS, ściernice do szlifierek z wałkiem giętkim lub do wiertarek	336
• ASB, Trzpienie mocujące do ściernic ASVS	336
• ASVT, ściernice talerzowe z podkładem z włókna szklanego do szlifierek kątowych	337

## Oznaczenie linii produktów



Linie produktów oznakowane są dodatkowo nad tabelą za pomocą odpowiednich zakładek.

Więcej informacji na stronach 14 i 15.

## Informacje

### Informacje ogólne

Omawiane narzędzia produkowane są z grubej włókniny poliamidowej zawierającej wiele agresywnych ziaren ściernych.

### Zalecane zastosowanie

Narzędzia z naszej serii ściernic z grubą włókniną typu AS przeznaczone są głównie do:

- usuwania resztek lakieru i kleju
- usuwania resztek cementu i betonu
- odrdzewiania, czyszczenia i polerowania różnego rodzaju powierzchni
- strukturyzowania i czyszczenia powierzchni drewnianych
- usuwania rdzy i prac wykańczających (np. usuwanie resztek wapna po muszlach z powierzchni łodzi lub statków)
- czyszczenia podwozi samochodów, różnej obróbki karoserii
- czyszczenie spawów – przed i po spawaniu

### Wskazówki bezpieczeństwa

Prosimy przestrzegać zalecanych przez nas prędkości skrawania, których nie wolno przekraczać.

### Właściwości

- niskie wytwarzanie ciepła
- możliwa praca przy stosowaniu niewielkiego nacisku
- materiał nie ulega zatykaniu
- obrabiany materiał nie ulega uszkodzeniu

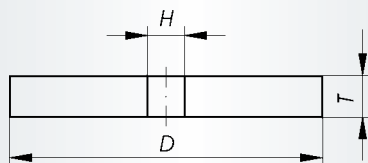
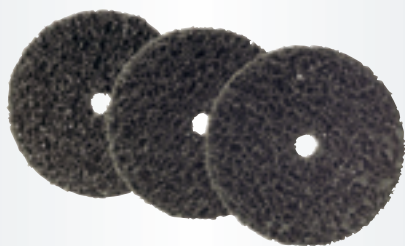
# 336 Ściernice z grubą włókniną typu AS



Industry

## ASVS, ściernice do szlifierek z wałkiem giętkim lub do wiertarek

Przykład zamówienia: A22900601201



**Jednostka opakowania:**  
10 sztuk z danego rodzaju  
od Ø 150 mm = 5 sztuk z danego rodzaju

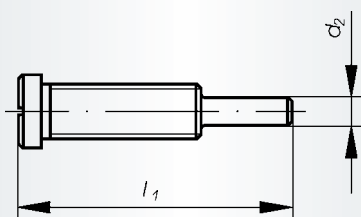
Oznaczenie	D mm	T mm	H mm	n zalecane (1/min)	n maks. (1/min)	Odpowiedni trzpień mocujący	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie									
ASVS 060	60	13	10	8.000	9.500	ASB 6	A22900601201	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	■
ASVS 100	100	13	13	5.000	5.700	ASB 6	A22901001201	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	■
ASVS 125	125	13	13	4.000	4.500	ASB 8	A22901251201	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	■
ASVS 150	150	13	13	3.000	3.800	ASB 8	A22901501201	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	■



Industry

## ASB, trzpień mocujące do ściernic ASVS, z tarczą zaciskową i nakrętką zabezpieczającą

Przykład zamówienia: A1610021007301



**Jednostka opakowania:**  
1 sztuka z danego rodzaju

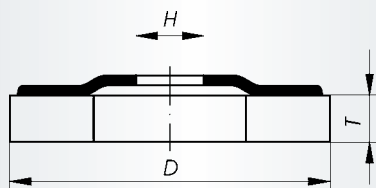
Oznaczenie	d <sub>2</sub> mm	l <sub>1</sub> mm	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie										
ASB 06	6	60	A1610021007301											■
ASB 08	8	60	A1610021007302											■





Industry

ASVT, ściernice talerzowe z podkładem z włókna szklanego do szlifierek kątowych *Przykład zamówienia: A270111500114*



Jednostka opakowania:  
10 sztuk z danego rodzaju

Oznaczenie	D mm	T mm	H mm	n <sup>o</sup> zalecane (1/min)	n <sup>o</sup> maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
ASVT 115	115	13	22,3	4.000	4.900	A270111500114	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■
ASVT 125	125	13	22,3	4.000	4.000	A270112500114	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨	■

Zalecane do pracy na szlifierekach z regulacją obrotów i wolnoobrotowych, bez konieczności stosowania podkładek usztywniających.



Osobiści doradcy w zakresie optymalnej  
obróbki powierzchniowej

**Wiele twarzy.  
Różnorodne kompetencje.  
Sieć.**



**Osobiści. Innowacyjni.  
Szukający rozwiązań.**

