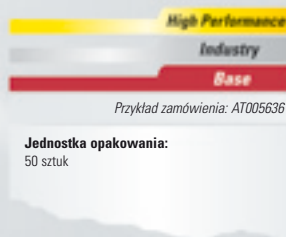




Treść

Opis	Strona
• Budowa i części składowe	164
• Informacje techniczne	165
• Bezpieczeństwo pracy	166
• Opis etykiety	167
• Tarcze do cięcia	169
• Tarcze do szlifowania	193
• Ściernice garnkowe	202
• Narzędzia diamentowe	206

Oznaczenie linii produktów



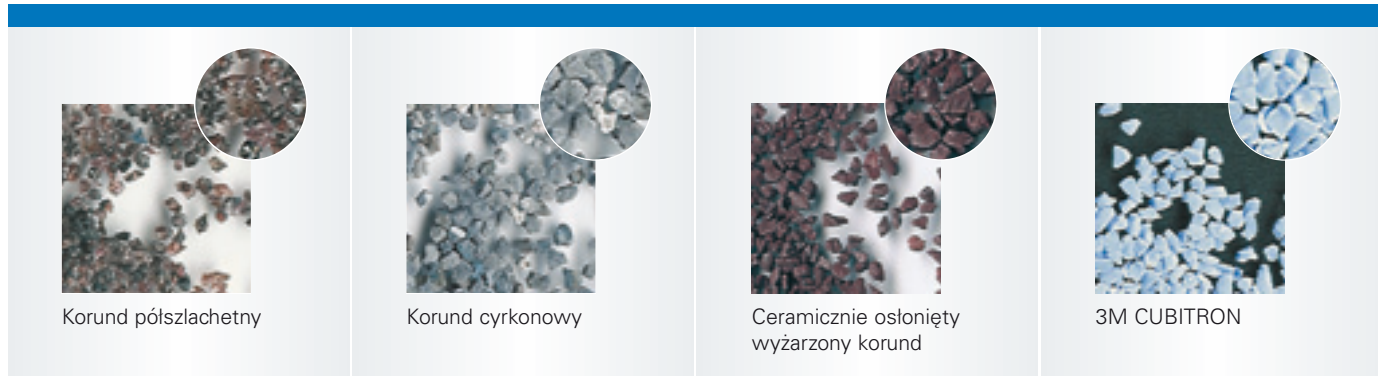
Linie produktów oznakowane są dodatkowo nad tabelą za pomocą odpowiednich zakładek.

Więcej informacji na stronach 14 i 15.

Budowa i części składowe



Materiał ścierny



Informacje techniczne

Okres przydatności

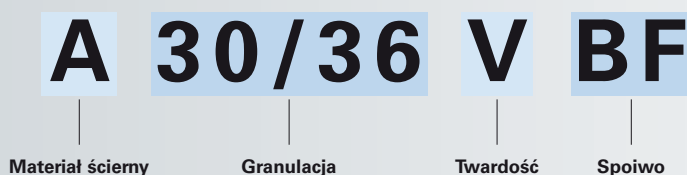
Tarcze o spoiwie żywicznym do obróbki ręcznej można użytkować wyłącznie przez okres trzech lat od daty wyprodukowania.

Data ważności znajduje się na pierścieniu metalowym i podawana jest w miesiącach i latach, na przykład V07/2015.



System oznaczania tarcz o spoiwie żywicznym

Przykład



Rodzaj materiału ściernego	Rodzaj ziarna			Stopień twardości			Spoiwo
	zgrubne	średnie	bardzo drobne	miękkie	średnie	twarde	
A - Tlenek glinu	12	36	60	M	R	U	Ba – Spoiwo żywiczne
C - Węglík krzemu	do	do	do	Q	S	V	BF – Spoiwo żywiczne wzmocnione włóknami
Z - Korund cyrkonowy	24	54	120	P	T	X	

Prędkość robocza

Tarcze firmy LUKAS marki Rottluff zostały zaprojektowane i przetestowane dla odpowiednich prędkości roboczych i technik szlifierskich.

Przed zamocowaniem narzędzia ściernego w urządzeniu należy upewnić się, czy prędkość nominalna urządzenia (podana na tabliczce znamionowej) nie jest większa niż podana na tarczy maksymalna prędkość obrotowa.



Maksymalna prędkość robocza	Średnica znamionowa tarczy [mm]/prędkość obrotowa [min ⁻¹]								
	100	115	125	150	180	230	305	355	406
80 m/s	15.300	13.300	12.200	10.200	8.500	6.600	5.100	4.400	3.850
100 m/s	19.100	16.650	15.300	12.700	10.650	8.350	6.400	5.500	4.800

Bezpieczeństwo pracy

LUKAS przywiązuje szczególną wagę do zobowiązań wobec klientów wynikających z bezpieczeństwa pracy i komfortu użytkownika. Nasze produkty są projektowane i produkowane według ścisłych standardów jakościowych dla uzyskania maksymalnej korzyści klienta przy minimalnym ryzyku użytkownika. Jako członek Związku Producentów Materiałów Ściernych (VDS) i OSA bierzemy czynny udział w zapewnieniu bezpieczeństwa użytkownikom.

Stosowane normy:

- Wymagania bezpieczeństwa dla materiałów ściernych spojonych: EN12413
- Wymagania bezpieczeństwa dla narzędzi diamentowych: EN13236

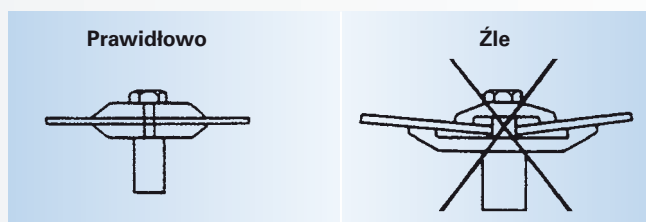


Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa

- Należy unikać niefachowej obsługi tarczy. Tarcze do cięcia wzmocnione włóknami należy używać wyłącznie z ręcznie obsługiwanyymi urządzeniami napędowymi.
- Tarcze do cięcia należy magazynować w suchych pomieszczeniach w temperaturze pokojowej.
- Nie wolno montować uszkodzonych tarczy.
- Nigdy nie należy przekraczać podanej na tarczy maksymalnie dopuszczalnej prędkości obrotowej.
- Należy stosować tylko takie tarcze, które można zamontować na wrzecionie maszyny bez użycia siły.
- Nigdy nie należy stosować kołnierzy montażowych uszkodzonych, zabrudzonych lub z zadziorami.
- Nie należy za mocno dokręcać nakrętek montażowych i kołnierzy zabezpieczających, ponieważ może to doprowadzić do ich zniekształcenia.
- Wszystkie narzędzia można używać tylko z odpowiednim zabezpieczeniem tarczy.
- Należy zadbać o odpowiednią wentylację i odpowiednią ochronę dróg oddechowych.
- Podczas pracy tarcz do cięcia nie należy wytwarzać bocznego nacisku i należy unikać wyginania tarczy.
- Nie należy zatrzymywać tarczy poprzez wywieranie nacisku na obrabiane podłoże lub powierzchnie tarczy.
- W tym celu urządzenie należy zawsze wyłączyć i poczekać aż tarcza przestanie się obracać.
- Tarcza nie może się zacinać i zakleszczać w obrabianym materiale.
- Należy unikać nadmiernego nacisku na tarczę, który prowadzi do wyhamowania silnika napędowego.
- Urządzeń nie wolno upuścić ani przenosić trzymając za kable lub przewody doprowadzające powietrze. Masa własna urządzenia może spowodować, że zbyt gwałtowne opuszczenie spowoduje lekkie pęknięcie tarczy. Jest to częstą przyczyną łamania się tarcz. Podczas szlifowania przy użyciu wygiętej tarczy kąt nachylenia do obrabianego przedmiotu powinien wynosić ponad 30°.
- Narzędzie należy stosować tylko w takim położeniu, w którym ma się nad nim pełną kontrolę i jest zapewniona stabilność pracy.

System mocujący

Nie wolno używać kołnierzy o różnych średnicach. Oba kołnierze, między którymi zamocowana jest tarcza, muszą posiadać tę samą średnicę zewnętrzną i te same powierzchnie przylegania (zgodnie z EN60745-2-3:2007 i ANSI B.7.1).



Etykiety Rottluff

Wyprodukowano według EN 12413

B = Spoiwo żywiczne
F = Tkanina wzmocniona włóknami szklanymi
46 = Granulacja (16/bardzo zgrubne, 36/średnie, 60/bardzo drobne)

A = Tlenek glinu
C = Węgiel krzemu
AC = Tlenek glinu/węgiel krzemu
ZA = Korund cyrkonowy/tlenek glinu

Kod EAN

Wskazówki dotyczące stosowania i bezpieczeństwa

Numer artykułu

Zastosowanie

Standard bezpieczeństwa

Maksymalna prędkość robocza

Maks. dopuszczalna prędkość obrotowa

100m/s = (zielony) maks. prędkość robocza

80m/s = (czerwony) maks. prędkość robocza

63m/s = (żółty) maks. prędkość robocza

50m/s = (niebieski) maks. prędkość robocza

Żelazo, siarka i chlor < 0,1%

$125 \times 1 \times 22,23 = D \times b \times a$
 $5" \times 0.04" \times 7/8" = D \times b \times a$
 Średnica x grubość tarczy x otwór

Kształty tarcz o spoiwie żywicznym

<p>Tarcze do cięcia b = (0,8 mm – 4,5 mm) (USA: Typ 1)</p> <p>T 41 Tarcze płaskie do cięcia</p> <ul style="list-style-type: none"> Dostępne w średnicach od 50 (2") do 230 mm (9") do obróbki ręcznej. Od 300 mm (12") do 500 mm (20") do pracy na maszynach stacjonarnych. 	<p>Tarcze do cięcia b = (0,8 mm – 4,5 mm) (USA: Typ 27)</p> <p>T 42 Tarcze wygięte do cięcia</p> <ul style="list-style-type: none"> Dostępne w średnicach od 50 (2") do 230 mm (9") do obróbki ręcznej. 	<p>Tarcze do szlifowania b = (4 mm – 10 mm) (USA: Typ 27)</p> <p>T 27 Tarcze wygięte do szlifowania</p> <ul style="list-style-type: none"> Dostępne w średnicach od 76 (3") do 230 mm (9") do obróbki ręcznej. 	<p>Tarcze do szlifowania b = (6 mm – 8 mm) (USA: Typ 28)</p> <p>T 28 Tarcze wygięte do szlifowania</p> <ul style="list-style-type: none"> Dostępne w średnicach od 76 (3") do 230 mm (9") do obróbki ręcznej.
---	--	---	--

Zastosowanie/materiały

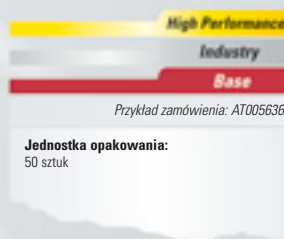
	Stal konstrukcyjna, ogólnie		Beton zbrojony
	Stal narzędziowa		Dachówki, rury ceramiczne
	Błacha stalowa, cienkie profile		Płytki okładzinowe, ceramika
	Stale nierdzewne, wysokostopowe Stale nierdzewne, niskostopowe		Klinkier, dachówka ognioodporna, cegły z piaskowca
	Stal nierdzewna, stal VA		Kamień, ogólnie
	Tytan		Marmur
	Szyny kolejowe		Gazobeton, pumeks
	Stale austeniczne, tytan		Kamionka szlachetna
	Rury ciągnione żeliwne żeliwo szare, sferoidalne, staliwo żeliwo ciągliwe		Beton
	Aluminium metale nieżelazne		Beton elewacyjny, beton zmywalny
	Asfalt		Granit



Treść

Opis	Strona
• Jakość i zastosowanie	170
• Tarcze do cięcia stali nierdzewnej	172
• Tarcze do cięcia stali	179
• Tarcze do cięcia metali nieżelaznych	187
• Tarcze do cięcia żeliwa	189
• Tarcze do cięcia kamieni, betonu i żeliwa	190

Oznaczenie linii produktów



Linie produktów oznakowane są dodatkowo nad tabelą za pomocą odpowiednich zakładek.

Więcej informacji na stronach 14 i 15.

Małe tarcze do cięcia stali nierdzewnej (według ISO 603-16)

Przykład zamówienia: AT501006


Jednostka opakowania:

 100 sztuk
 T41 = płaska
 T42 = wygięta
 nie zawiera Fe-, S- i Cl (< 0,1%)
 $v_{maks.}$: 80 m/s
 Pasujące trzpienie mocujące strona 376

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 PREMIUMFLEX	A46S-BF INOX	50	1,0	6,00	30.500	AT501006	1 2 3 4 5 6 7	▲
T41 PREMIUMFLEX	A46S-BF INOX	50	1,0	10,00	30.500	AT501010	1 2 3 4 5 6 7	■
T41 PREMIUMFLEX	A46S-BF INOX	50	2,0	6,00	30.500	AT502006	1 2 3 4 5 6 7	▲
T41 PREMIUMFLEX	A46S-BF INOX	50	2,0	10,00	30.500	AT502010	1 2 3 4 5 6 7	▲
T41 PREMIUMFLEX	A46S-BF INOX	50	3,0	6,00	30.500	AT503006	1 2 3 4 5 6 7	▲
T41 PREMIUMFLEX	A46S-BF INOX	50	3,0	10,00	30.500	AT503010	1 2 3 4 5 6 7	▲
T41 PREMIUMFLEX	A46S-BF INOX	76	1,0	6,00	20.100	AT761006	1 2 3 4 5 6 7	▲
T41 PREMIUMFLEX	A46S-BF INOX	76	1,0	10,00	20.100	AT761010	1 2 3 4 5 6 7	■
T41 PREMIUMFLEX	A46S-BF INOX	76	2,0	6,00	20.100	AT762006	1 2 3 4 5 6 7	▲
T41 PREMIUMFLEX	A46S-BF INOX	76	2,0	10,00	20.100	AT762010	1 2 3 4 5 6 7	■
T41 PREMIUMFLEX	A46S-BF INOX	76	3,0	6,00	20.100	AT763006	1 2 3 4 5 6 7	▲
T41 PREMIUMFLEX	A46S-BF INOX	76	3,0	10,00	20.100	AT763010	1 2 3 4 5 6 7	▲


Cienkie tarcze do cięcia stali nierdzewnej (według ISO 603-16)

Przykład zamówienia: AT005636


Jednostka opakowania:

 50 sztuk
 T41 = płaska
 T42 = wygięta
 nie zawiera Fe-, S- i Cl (< 0,1%)
 $v_{maks.}$: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T42 PROMAX BEST LIFE	A60X-BF INOX	100	0,8	16,00	15.300	AT005636	1 2 3 4 5 7	▲
T41 PROMAX BEST LIFE	A60X-BF INOX	100	1,0	16,00	15.300	AT003000	1 2 3 4 5 7	▲
T42 PROMAX BEST LIFE	A60X-BF INOX	115	0,8	22,23	13.300	AT005301	1 2 3 4 5 7	▲
T41 PROMAX BEST LIFE	A60X-BF INOX	115	1,0	22,23	13.300	AT005841	1 2 3 4 5 7	■
T42 PROMAX BEST LIFE	A60X-BF INOX	125	0,8	22,23	12.200	AT005302	1 2 3 4 5 7	▲
T41 PROMAX BEST LIFE	A60X-BF INOX	125	1,0	22,23	12.200	AT005842	1 2 3 4 5 7	■



ROTLUFF

Industry

Cienkie tarcze do cięcia stali nierdzewnej (według ISO 603-16)

Przykład zamówienia: AT003108



Jednostka opakowania:

50 sztuk

T41 = płaska

T42 = wygięta

nie zawiera Fe-, S- i Cl (< 0,1%)

v_{maks.}: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 PREMIUMFLEX	A60S-BF INOX	100	1,0	16,00	15.300	AT003108	1 2 3 4 5 6 7	■
T41 PREMIUMFLEX	A60S-BF INOX	115	1,0	22,23	13.300	AT004643	1 2 3 4 5 6 7	■
T41 PREMIUMFLEX	A60S-BF INOX	125	1,0	22,23	12.200	AT002672	1 2 3 4 5 6 7	■



ROTLUFF

Base

Cienkie tarcze do cięcia stali nierdzewnej (według ISO 603-16)

Przykład zamówienia: AT0041671002



Jednostka opakowania:

50 sztuk

T41 = płaska

T42 = wygięta

nie zawiera Fe-, S- i Cl (< 0,1%)

v_{maks.}: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 TERRAFLEX	A60R-BF INOX	115	1,0	22,23	13.300	AT0041671002	1 2 3 4 6	■
T41 TERRAFLEX	A60R-BF INOX	125	1,0	22,23	12.200	AT0041691002	1 2 3 4 6	■



Cienkie tarcze do cięcia stali nierdzewnej (według ISO 603-16)

Przykład zamówienia: AT003346



Jednostka opakowania:

50 sztuk
 od Ø 150 = 25 sztuk
 T41 = płaska
 T42 = wygięta
 nie zawiera Fe-, S- i Cl (< 0,1%)
 $v_{maks.}$: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 PROMAX BEST LIFE	A46X-BF INOX	115	1,6	22,23	13.300	AT003346	1 2 3 4 5 7	▲
T41 PROMAX BEST LIFE	A46X-BF INOX	125	1,6	22,23	12.200	AT003348	1 2 3 4 5 7	■
T41 PROMAX BEST LIFE	A46X-BF INOX	150	1,6	22,23	10.200	AT003327	1 2 3 4 5 7	▲
T41 PROMAX BEST LIFE	A46X-BF INOX	180	1,6	22,23	8.500	AT005570	1 2 3 4 5 7	▲
T42 PROMAX BEST LIFE	A46X-BF INOX	180	1,6	22,23	8.500	AT005571	1 2 3 4 5 7	▲
T41 PROMAX BEST LIFE	A46X-BF INOX	230	1,8	22,23	6.600	AT005782	1 2 3 4 5 7	■
T42 PROMAX BEST LIFE	A46X-BF INOX	230	1,8	22,23	6.600	AT005783	1 2 3 4 5 7	▲



Cienkie tarcze do cięcia stali nierdzewnej (według ISO 603-16)

Przykład zamówienia: AT000630



Jednostka opakowania:

50 sztuk
 od Ø 150 = 25 sztuk
 T41 = płaska
 T42 = wygięta
 nie zawiera Fe-, S- i Cl (< 0,1%)
 $v_{maks.}$: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 PREMIUMFLEX	A46T-BF INOX	100	1,6	16,00	15.300	AT000630	1 2 3 4 5 6 7	■
T41 PREMIUMFLEX	A46T-BF INOX	115	1,6	22,23	13.300	AT000647	1 2 3 4 5 6 7	▲
T41 PREMIUMFLEX	A46T-BF INOX	125	1,6	22,23	12.200	AT000674	1 2 3 4 5 6 7	■
T41 PREMIUMFLEX	A46T-BF INOX	150	1,6	22,23	10.200	AT000700	1 2 3 4 5 6 7	▲
T41 PREMIUMFLEX	A46T-BF INOX	180	1,6	22,23	8.500	AT000716	1 2 3 4 5 6 7	▲
T41 PREMIUMFLEX	A46T-BF INOX	230	1,8	22,23	6.600	AT000742	1 2 3 4 5 6 7	■
T42 PREMIUMFLEX	A46T-BF INOX	230	1,8	22,23	6.600	AT000744	1 2 3 4 5 6 7	■



Tarcze do cięcia stali nierdzewnej (wg ISO 603-16)

Przykład zamówienia: AT001635



Jednostka opakowania:

25 sztuk

T41 = płaska

T42 = wygięta

nie zawiera Fe-, S- i Cl (< 0,1%)

v_{maks.}: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 PROMAX	A36U-BF INOX	100	2,0	16,00	15.300	AT001635	1 2 3 4 5 7	▲
T41 PROMAX	A36U-BF INOX	115	2,0	22,23	13.300	AT001657	1 2 3 4 5 7	▲
T41 PROMAX	A36U-BF INOX	125	2,0	22,23	12.200	AT001687	1 2 3 4 5 7	■
T41 PROMAX	A36U-BF INOX	150	2,0	22,23	10.200	AT001716	1 2 3 4 5 7	▲
T41 PROMAX	A36U-BF INOX	180	2,0	22,23	8.500	AT001743	1 2 3 4 5 7	■
T41 PROMAX	A36U-BF INOX	230	2,0	22,23	6.600	AT001782	1 2 3 4 5 7	■



Tarcze do cięcia stali nierdzewnej (według ISO 603-16)

Przykład zamówienia: AT001641



Jednostka opakowania:

25 sztuk

T41 = płaska

T42 = wygięta

nie zawiera Fe-, S- i Cl (< 0,1%)

v_{maks.}: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T42 PROMAX	A30U-BF INOX	100	2,5	16,00	15.300	AT001641	1 2 3 4 5 7	▲
T41 PROMAX	A30U-BF INOX	115	2,5	22,23	13.300	AT001661	1 2 3 4 5 7	▲
T42 PROMAX	A30U-BF INOX	115	2,5	22,23	13.300	AT001666	1 2 3 4 5 7	▲
T41 PROMAX	A30U-BF INOX	125	2,5	22,23	12.200	AT001691	1 2 3 4 5 7	▲
T42 PROMAX	A30U-BF INOX	125	2,5	22,23	12.200	AT001696	1 2 3 4 5 7	▲
T41 PROMAX	A30U-BF INOX	150	2,5	22,23	10.200	AT001721	1 2 3 4 5 7	▲
T42 PROMAX	A30U-BF INOX	150	2,5	22,23	10.200	AT001725	1 2 3 4 5 7	▲
T41 PROMAX	A30U-BF INOX	180	2,5	22,23	8.500	AT001747	1 2 3 4 5 7	▲
T42 PROMAX	A30U-BF INOX	180	2,5	22,23	8.500	AT001751	1 2 3 4 5 7	▲
T41 PROMAX	A30U-BF INOX	180	3,0	22,23	8.500	AT002758	1 2 3 4 5 7	▲
T42 PROMAX	A30U-BF INOX	180	3,0	22,23	8.500	AT001758	1 2 3 4 5 7	▲



Tarcze do cięcia stali nierdzewnej (według ISO 603-16)

Przykład zamówienia: AT001786



Jednostka opakowania:

25 sztuk
 T41 = płaska
 T42 = wygięta
 nie zawiera Fe-, S- i Cl (< 0,1%)
 $v_{maks.}$: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 PROMAX	A30U-BF INOX	230	2,5	22,23	6.600	AT001786	1 2 3 4 5 7	▲
T42 PROMAX	A30U-BF INOX	230	2,5	22,23	6.600	AT001791	1 2 3 4 5 7	▲
T41 RROMAX	A30U-BF INOX	230	3,0	22,23	6.600	AT002796	1 2 3 4 5 7	▲
T42 PROMAX	A30U-BF INOX	230	3,0	22,23	6.600	AT001796	1 2 3 4 5 7	▲



Tarcze do cięcia stali nierdzewnej (według ISO 603-16)

Przykład zamówienia: AT003453



Jednostka opakowania:

25 sztuk
 T41 = płaska
 T42 = wygięta
 nie zawiera Fe-, S- i Cl (< 0,1%)
 $v_{maks.}$: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	115	2,5	22,23	13.300	AT003453	1 2 3 4 5 7	▲
T42 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	115	2,5	22,23	13.300	AT001442	1 2 3 4 5 7	▲
T41 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	115	3,0	22,23	13.300	AT000153	1 2 3 4 5 7	▲
T42 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	115	3,0	22,23	13.300	AT003180	1 2 3 4 5 7	■
T41 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	125	2,5	22,23	12.200	AT004154	1 2 3 4 5 7	▲
T42 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	125	2,5	22,23	12.200	AT004157	1 2 3 4 5 7	▲
T41 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	125	3,0	22,23	12.200	AT000154	1 2 3 4 5 7	▲
T42 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	125	3,0	22,23	12.200	AT010154	1 2 3 4 5 7	▲
T41 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	150	2,5	22,23	10.200	AT003162	1 2 3 4 5 7	▲
T42 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	150	2,5	22,23	10.200	AT004172	1 2 3 4 5 7	▲
T41 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	150	3,0	22,23	10.200	AT000162	1 2 3 4 5 7	▲
T42 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	150	3,0	22,23	10.200	AT004174	1 2 3 4 5 7	▲



Tarcze do cięcia stali nierdzewnej (według ISO 603-16)

Przykład zamówienia: AT003723



Jednostka opakowania:

25 sztuk

T41 = płaska

T42 = wygięta

nie zawiera Fe-, S- i Cl (< 0,1%)

v_{maks.}: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	180	2,5	22,23	8.500	AT003723	1 2 3 4 5 7	▲
T42 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	180	2,5	22,23	8.500	AT005450	1 2 3 4 5 7	▲
T41 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	180	3,0	22,23	8.500	AT000163	1 2 3 4 5 7	▲
T42 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	180	3,0	22,23	8.500	AT003163	1 2 3 4 5 7	▲
T41 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	230	2,5	22,23	6.600	AT003568	1 2 3 4 5 7	▲
T42 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	230	2,5	22,23	6.600	AT005451	1 2 3 4 5 7	▲
T41 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	230	3,0	22,23	6.600	AT004176	1 2 3 4 5 7	▲
T42 PREMIUMFLEX	A24/30S-BF INOX	230	3,0	22,23	6.600	AT004168	1 2 3 4 5 7	■



Tarcze do cięcia stali nierdzewnej do obróbki stacjonarnej (według ISO 603-16)
Przykład zamówienia: AT020201

Jednostka opakowania:

Ø 300 mm = 25 sztuk
 od Ø 400 mm = 10 sztuk
 T41 = płaska
 T42 = wygięta
 nie zawiera Fe-, S- i Cl (< 0,1%)
 $v_{maks.}$: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 PREMIUMFLEX	A36S-BF INOX	300	2,6	25,4	5.100	AT020201	1 2 3 4 5 6 7	▲
T41 PREMIUMFLEX	A36S-BF INOX	350	2,6	25,4	4.400	AT020208	1 2 3 4 5 6 7	▲
T41 PREMIUMFLEX	A36S-BF INOX	400	3,2	25,4	3.800	AT020213	1 2 3 4 5 6 7	▲


Tarcze do cięcia stali nierdzewnej do obróbki stacjonarnej (według ISO 603-16)
Przykład zamówienia: AT010002

Jednostka opakowania:

Ø 300 mm = 25 sztuk
 od Ø 400 mm = 10 sztuk
 T41 = płaska
 T42 = wygięta
 nie zawiera Fe-, S- i Cl (< 0,1%)
 $v_{maks.}$: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 PREMIUMFLEX	A30S-BF INOX	300	3,5	25,40	6.400	AT010002	1 2 3 4 5 6 7	▲
T41 PREMIUMFLEX	A30S-BF INOX	300	3,5	32,00	6.400	AT010003	1 2 3 4 5 6 7	▲
T41 PREMIUMFLEX	A30S-BF INOX	300	3,5	40,00	6.400	AT010004	1 2 3 4 5 6 7	▲
T41 PREMIUMFLEX	A30S-BF INOX	350	3,5	25,40	5.400	AT010010	1 2 3 4 5 6 7	▲
T41 PREMIUMFLEX	A30S-BF INOX	350	3,5	32,00	5.400	AT010011	1 2 3 4 5 6 7	▲
T41 PREMIUMFLEX	A30S-BF INOX	350	3,5	40,00	5.400	AT010012	1 2 3 4 5 6 7	▲
T41 PREMIUMFLEX	A30S-BF INOX	400	4,0	25,40	4.700	AT010014	1 2 3 4 5 6 7	▲
T41 PREMIUMFLEX	A30S-BF INOX	400	4,0	32,00	4.700	AT010015	1 2 3 4 5 6 7	▲
T41 PREMIUMFLEX	A30S-BF INOX	400	4,0	40,00	4.700	AT010016	1 2 3 4 5 6 7	▲



ROTLUFF

High Performance

Cienkie tarcze do cięcia stali (według ISO 603-16)

Przykład zamówienia: AT005740



Jednostka opakowania:

50 sztuk

T41 = płaska

T42 = wygięta

v_{maks.}: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 PROMAX BEST LIFE	A60X-BF	100	1,0	16,00	15.300	AT005740	1 2 3 5	▲
T41 PROMAX BEST LIFE	A60X-BF	115	1,0	22,23	13.300	AT005840	1 2 3 5	■
T41 PROMAX BEST LIFE	A60X-BF	125	1,0	22,23	12.200	AT005835	1 2 3 5	■



ROTLUFF

Industry

Cienkie tarcze do cięcia stali (według ISO 603-16)

Przykład zamówienia: AT006440



Jednostka opakowania:

50 sztuk

T41 = płaska

T42 = wygięta

v_{maks.}: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 PREMIUMFLEX	A60S-BF	115	1,0	22,23	13.300	AT006440	1 2 3 5 6	■
T41 PREMIUMFLEX	A60S-BF	125	1,0	22,23	12.200	AT006710	1 2 3 5 6	■



Cienkie tarcze do cięcia stali (według ISO 603-16)

Przykład zamówienia: AT013301



Jednostka opakowania:

50 sztuk
 od Ø 150 = 25 sztuk
 T41 = płaska
 T42 = wygięta
 $v_{maks.}$: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 PROMAX BEST LIFE	A46X-BF	115	1,6	22,23	13.300	AT013301	1 2 3 5	▲
T41 PROMAX BEST LIFE	A46X-BF	125	1,6	22,23	12.200	AT013302	1 2 3 5	■
T41 PROMAX BEST LIFE	A46X-BF	150	1,6	22,23	10.200	AT013303	1 2 3 5	▲
T41 PROMAX BEST LIFE	A46X-BF	180	1,6	22,23	8.500	AT013305	1 2 3 5	▲
T41 PROMAX BEST LIFE	A46X-BF	230	1,8	22,23	6.600	AT013307	1 2 3 5	▲
T42 PROMAX BEST LIFE	A46X-BF	230	1,8	22,23	6.600	AT013308	1 2 3 5	▲



Cienkie tarcze do cięcia stali (według ISO 603-16)

Przykład zamówienia: AT000648



Jednostka opakowania:

50 sztuk
 od Ø 150 = 25 sztuk
 T41 = płaska
 T42 = wygięta
 $v_{maks.}$: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 PREMIUMFLEX	A46T-BF	115	1,6	22,23	13.300	AT000648	1 2 3 5 6	▲
T41 PREMIUMFLEX	A46T-BF	125	1,6	22,23	12.200	AT000675	1 2 3 5 6	■
T41 PREMIUMFLEX	A46T-BF	150	1,6	22,23	10.200	AT000701	1 2 3 5 6	▲
T41 PREMIUMFLEX	A46T-BF	180	1,6	22,23	8.500	AT000717	1 2 3 5 6	▲
T41 PREMIUMFLEX	A46T-BF	230	1,8	22,23	6.600	AT000743	1 2 3 5 6	■
T42 PREMIUMFLEX	A46T-BF	230	1,8	22,23	6.600	AT000745	1 2 3 5 6	■



Tarcze do cięcia stali (według ISO 603-16)

Przykład zamówienia: AT012047



Jednostka opakowania:

25 sztuk

T41 = płaska

T42 = wygięta

 $v_{maks.}$: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 PROMAX BEST LIFE	A30X-BF	115	2,5	22,23	13.300	AT012047	1 2 3 5	▲
T42 PROMAX BEST LIFE	A30X-BF	115	2,5	22,23	13.300	AT011085	1 2 3 5	▲
T41 PROMAX BEST LIFE	A30X-BF	125	2,5	22,23	12.200	AT011086	1 2 3 5	▲
T42 PROMAX BEST LIFE	A30X-BF	125	2,5	22,23	12.200	AT011087	1 2 3 5	▲
T41 PROMAX BEST LIFE	A30X-BF	150	2,5	22,23	10.200	AT012045	1 2 3 5	▲
T42 PROMAX BEST LIFE	A30X-BF	150	2,5	22,23	10.200	AT012048	1 2 3 5	▲
T41 PROMAX BEST LIFE	A30X-BF	180	2,5	22,23	8.500	AT012049	1 2 3 5	▲
T42 PROMAX BEST LIFE	A30X-BF	180	2,5	22,23	8.500	AT012046	1 2 3 5	▲
T41 PROMAX BEST LIFE	A30X-BF	230	2,5	22,23	6.600	AT012050	1 2 3 5	▲
T42 PROMAX BEST LIFE	A30X-BF	230	2,5	22,23	6.600	AT012044	1 2 3 5	▲



Tarcze do cięcia stali (według ISO 603-16)

Przykład zamówienia: AT000556



Jednostka opakowania:

25 sztuk

T41 = płaska

T42 = wygięta

 $v_{maks.}$: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 PROMAX	A36U-BF	100	2,0	16,00	15.300	AT000556	1 2 3 5	▲
T41 PROMAX	A36U-BF	115	2,0	22,23	13.300	AT001656	1 2 3 5	■
T41 PROMAX	A36U-BF	125	2,0	22,23	12.200	AT001686	1 2 3 5	■
T41 PROMAX	A36U-BF	150	2,0	22,23	10.200	AT001717	1 2 3 5	▲
T41 PROMAX	A36U-BF	180	2,0	22,23	8.500	AT001742	1 2 3 5	■
T41 PROMAX	A36U-BF	230	2,0	22,23	6.600	AT001781	1 2 3 5	■



Tarcze do cięcia stali (według ISO 603-16)

Przykład zamówienia: AT001642


Jednostka opakowania:

25 sztuk

T41 = płaska

T42 = wygięta

 $v_{maks.}: 80 \text{ m/s}$

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie								
T42 PROMAX	A30U-BF	100	2,5	16,00	15.300	AT001642	1	2	3	5					▲
T41 PROMAX	A30U-BF	115	2,5	22,23	13.300	AT001660	1	2	3	5					▲
T42 PROMAX	A30U-BF	115	2,5	22,23	13.300	AT001665	1	2	3	5					■
T41 PROMAX	A30U-BF	125	2,5	22,23	12.200	AT001690	1	2	3	5					▲
T42 PROMAX	A30U-BF	125	2,5	22,23	12.200	AT001695	1	2	3	5					■
T41 PROMAX	A30U-BF	150	2,5	22,23	10.200	AT001720	1	2	3	5					▲
T42 PROMAX	A30U-BF	150	2,5	22,23	10.200	AT001724	1	2	3	5					■
T42 PROMAX	A30U-BF	150	3,0	22,23	10.200	AT002056	1	2	3	5					▲
T41 PROMAX	A30U-BF	180	2,5	22,23	8.500	AT001746	1	2	3	5					▲
T42 PROMAX	A30U-BF	180	2,5	22,23	8.500	AT001750	1	2	3	5					▲
T41 PROMAX	A30U-BF	180	3,0	22,23	8.500	AT001759	1	2	3	5					▲
T42 PROMAX	A30U-BF	180	3,0	22,23	8.500	AT001762	1	2	3	5					▲
T41 PROMAX	A30U-BF	230	2,5	22,23	6.600	AT001785	1	2	3	5					▲
T42 PROMAX	A30U-BF	230	2,5	22,23	6.600	AT001790	1	2	3	5					■
T41 PROMAX	A30U-BF	230	3,0	22,23	6.600	AT001799	1	2	3	5					▲
T42 PROMAX	A30U-BF	230	3,0	22,23	6.600	AT001802	1	2	3	5					▲



Tarcze do cięcia stali (według ISO 603-16)

Przykład zamówienia: AT000636



Jednostka opakowania:

25 sztuk

T41 = płaska

T42 = wygięta

v_{maks.}: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie														
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	100	3,0	16,00	15.300	AT000636	1	2	3	5											▲
T42 PREMIUMFLEX	A24R-BF	100	3,0	16,00	15.300	AT000638	1	2	3	5											▲
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	115	2,5	22,23	13.300	AT000656	1	2	3	5											▲
T42 PREMIUMFLEX	A24R-BF	115	2,5	22,23	13.300	AT000657	1	2	3	5											▲
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	115	3,0	22,23	13.300	AT000660	1	2	3	5											■
T42 PREMIUMFLEX	A24R-BF	115	3,0	22,23	13.300	AT000662	1	2	3	5											■
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	125	2,5	22,23	12.200	AT000679	1	2	3	5											▲
T42 PREMIUMFLEX	A24R-BF	125	2,5	22,23	12.200	AT000683	1	2	3	5											▲
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	125	3,0	22,23	12.200	AT000686	1	2	3	5											■
T42 PREMIUMFLEX	A24R-BF	125	3,0	22,23	12.200	AT000688	1	2	3	5											■
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	150	3,0	22,23	10.200	AT000707	1	2	3	5											▲
T42 PREMIUMFLEX	A24R-BF	150	3,0	22,23	10.200	AT000709	1	2	3	5											▲
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	180	2,5	22,23	8.500	AT000722	1	2	3	5											▲
T42 PREMIUMFLEX	A24R-BF	180	2,5	22,23	8.500	AT000725	1	2	3	5											▲
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	180	3,0	22,23	8.500	AT000728	1	2	3	5											■
T42 PREMIUMFLEX	A24R-BF	180	3,0	22,23	8.500	AT000732	1	2	3	5											■
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	230	2,5	22,23	6.600	AT000861	1	2	3	5											▲
T42 PREMIUMFLEX	A24R-BF	230	2,5	22,23	6.600	AT004063	1	2	3	5											▲
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	230	3,0	22,23	6.600	AT000750	1	2	3	5											■
T42 PREMIUMFLEX	A24R-BF	230	3,0	22,23	6.600	AT000754	1	2	3	5											■
T42 PREMIUMFLEX	A24R-BF	230	3,4	22,23	6.600	AT002033	1	2	3	5											▲



Tarcze do cięcia stali (według ISO 603-16)
Przykład zamówienia: AT0102401002

Jednostka opakowania:

25 sztuk

T41 = płaska

T42 = wygięta

 $v_{maks.}: 80 \text{ m/s}$

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 TERRAFLEX	A30P-BF	115	2,5	22,23	13.300	AT0102401002	1 2 3 5	▲
T41 TERRAFLEX	A30P-BF	125	2,5	22,23	12.200	AT0102411002	1 2 3 5	▲
T41 TERRAFLEX	A30P-BF	180	2,5	22,23	8.500	AT0102421002	1 2 3 5	▲
T41 TERRAFLEX	A30P-BF	230	2,5	22,23	6.600	AT0102431002	1 2 3 5	▲



ROTLUFF

Industry

Tarcze do cięcia stali (według ISO 603-16)

Przykład zamówienia: AT010052



Jednostka opakowania:

Ø 300 mm = 25 sztuk
od Ø 400 mm = 10 sztuk

T41 = płaska

T42 = wygięta

v_{maks.}: 100 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	300	4,0	20,00	6.400	AT010052	1 2 3 5	▲
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	300	4,0	22,23	6.400	AT010053	1 2 3 5	▲
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	300	4,0	25,40	6.400	AT010054	1 2 3 5	▲
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	350	4,0	20,00	5.400	AT010055	1 2 3 5	▲
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	350	4,0	22,23	5.400	AT010056	1 2 3 5	▲
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	350	4,0	25,40	5.400	AT010057	1 2 3 5	▲
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	400	4,0	20,00	4.700	AT004711	1 2 3 5	▲
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	400	4,0	22,23	4.700	AT002844	1 2 3 5	▲
T41 PREMIUMFLEX	A24R-BF	400	4,0	25,40	4.700	AT004712	1 2 3 5	▲

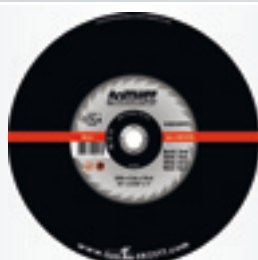


ROTLUFF

Industry

Tarcze do cięcia stali do obróbki stacjonarnej (według ISO 603-16)

Przykład zamówienia: AT010028



Jednostka opakowania:

Ø 300 mm = 25 sztuk
od Ø 400 mm = 10 sztuk

T41 = płaska

T42 = wygięta

v_{maks.}: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 PREMIUMFLEX	A36S-BF	300	2,6	25,40	5.100	AT010028	1 2 3 5	▲
T41 PREMIUMFLEX	A36S-BF	350	2,6	25,40	4.400	AT010029	1 2 3 5	■
T41 PREMIUMFLEX	A36S-BF	400	3,2	25,40	3.800	AT010030	1 2 3 5	▲



Tarcze do cięcia stali do obróbki stacjonarnej (według ISO 603-16)

Przykład zamówienia: AT001774


Jednostka opakowania:

 Ø 300 mm = 25 sztuk
 od Ø 400 mm = 10 sztuk

T41 = płaska

T42 = wygięta

 $v_{maks.} : 100 \text{ m/s}$

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie															
T41 PREMIUMFLEX	A30T-BF	300	3,5	22,23	6.400	AT001774	1	2	3	5												▲
T41 PREMIUMFLEX	A30T-BF	300	3,5	25,40	6.400	AT001776	1	2	3	5												▲
T41 PREMIUMFLEX	A30T-BF	300	3,5	32,00	6.400	AT010020	1	2	3	5												▲
T41 PREMIUMFLEX	A30T-BF	300	3,5	40,00	6.400	AT010021	1	2	3	5												▲
T41 PREMIUMFLEX	A30T-BF	350	3,5	25,40	5.400	AT010022	1	2	3	5												▲
T41 PREMIUMFLEX	A30T-BF	350	3,5	32,00	5.400	AT010023	1	2	3	5												▲
T41 PREMIUMFLEX	A30T-BF	350	3,5	40,00	5.400	AT010024	1	2	3	5												▲
T41 PREMIUMFLEX	A30T-BF	400	4,0	25,40	4.700	AT010025	1	2	3	5												▲
T41 PREMIUMFLEX	A30T-BF	400	4,0	32,00	4.700	AT010026	1	2	3	5												▲
T41 PREMIUMFLEX	A30T-BF	400	4,0	40,00	4.700	AT010027	1	2	3	5												▲



ROTLUFF

High Performance

Cienkie tarcze do cięcia metali nieżelaznych (według ISO 603-16)

Przykład zamówienia: AT000920



Jednostka opakowania:

50 sztuk

T41 = płaska

T42 = wygięta

nie zawiera żelaza

v_{maks.}: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 PROMAX	A60N-BF ALU	115	1,0	22,23	13.300	AT000920	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	▲
T41 PROMAX	A60N-BF ALU	125	1,0	22,23	12.200	AT000950	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■



ROTLUFF

High Performance

Cienkie tarcze do cięcia metali nieżelaznych (według ISO 603-16)

Przykład zamówienia: AT004776



Jednostka opakowania:

50 sztuk

od Ø 150 = 25 sztuk

T41 = płaska

T42 = wygięta

nie zawiera żelaza

v_{maks.}: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 PROMAX	A46N-BF ALU	115	1,6	22,23	13.300	AT004776	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	▲
T41 PROMAX	A46N-BF ALU	125	1,6	22,23	12.200	AT004788	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	■
T41 PROMAX	A46N-BF ALU	150	1,6	22,23	10.200	AT001000	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	▲
T41 PROMAX	A46N-BF ALU	180	1,6	22,23	8.500	AT000985	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	▲
T41 PROMAX	A46N-BF ALU	230	1,8	22,23	6.600	AT002613	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	▲



Tarcze do cięcia metali nieżelaznych (według ISO 603-16)

Przykład zamówienia: AT001664


Jednostka opakowania:

 25 sztuk
 T41 = płaska
 T42 = wygięta
 nie zawiera żelaza
 $v_{maks.}: 80 \text{ m/s}$

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 PROMAX	A36N-BF ALU	115	2,5	22,23	13.300	AT001664	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	▲
T41 PROMAX	A36N-BF ALU	125	2,5	22,23	12.200	AT001694	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	▲
T41 PROMAX	A36N-BF ALU	150	2,5	22,23	10.200	AT001723	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	▲
T41 PROMAX	A36N-BF ALU	180	2,5	22,23	8.500	AT001755	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	▲
T41 PROMAX	A36N-BF ALU	230	2,5	22,23	6.600	AT001789	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦	▲



ROTLUFF

Industry

Tarcze do cięcia żeliwa (według ISO 603-14)

Przykład zamówienia: AT011006



Jednostka opakowania:

25 sztuk

T41 = płaska

T42 = wygięta

v_{maks.}: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 PREMIUMFLEX	AC24R-BF	180	3,0	22,23	8.500	AT011006	5 10 11 12	▲
T42 PREMIUMFLEX	AC24R-BF	180	3,0	22,23	8.500	AT011007	5 10 11 12	▲
T41 PREMIUMFLEX	AC24R-BF	230	2,5	22,23	6.600	AT000327	5 10 11 12	▲
T41 PREMIUMFLEX	AC24R-BF	230	3,0	22,23	6.600	AT011008	5 10 11 12	▲
T42 PREMIUMFLEX	AC24R-BF	230	3,0	22,23	6.600	AT011009	5 10 11 12	■



ROTLUFF

Base

Cienkie tarcze do cięcia żeliwa (według ISO 603-14)

Przykład zamówienia: AT0102501002



Jednostka opakowania:

50 sztuk

T41 = płaska

T42 = wygięta

v_{maks.}: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 TERRAFLEX	AC60Q-BF	115	1,0	22,23	13.300	AT0102501002	5 10 11 12	▲
T41 TERRAFLEX	AC60Q-BF	125	1,0	22,23	12.200	AT0102511002	5 10 11 12	▲



Tarcze do cięcia kamieni, betonu i żeliwa (według ISO 603-14)

Przykład zamówienia: AT002948


Jednostka opakowania:

 25 sztuk
 T41 = płaska
 T42 = wygięta
 $v_{maks.}: 80 \text{ m/s}$

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 PROMAX BEST LIFE	C30X-BF	115	2,5	22,23	13.300	AT002948	5 10 11 12	▲
T42 PROMAX BEST LIFE	C30X-BF	115	3,0	22,23	13.300	AT003013	5 10 11 12	▲
T41 PROMAX BEST LIFE	C30X-BF	125	2,5	22,23	12.200	AT002949	5 10 11 12	▲
T42 PROMAX BEST LIFE	C30X-BF	125	3,0	22,23	12.200	AT003014	5 10 11 12	▲
T41 PROMAX BEST LIFE	C30X-BF	150	2,5	22,23	10.200	AT002957	5 10 11 12	▲
T42 PROMAX BEST LIFE	C30X-BF	150	3,0	22,23	10.200	AT003015	5 10 11 12	▲
T41 PROMAX BEST LIFE	C30X-BF	180	2,5	22,23	8.500	AT002958	5 10 11 12	▲
T42 PROMAX BEST LIFE	C30X-BF	180	3,0	22,23	8.500	AT003016	5 10 11 12	▲
T41 PROMAX BEST LIFE	C30X-BF	230	2,5	22,23	6.600	AT002959	5 10 11 12	▲
T42 PROMAX BEST LIFE	C30X-BF	230	3,0	22,23	6.600	AT003017	5 10 11 12	▲


Cienkie tarcze do cięcia kamieni, betonu i żeliwa (według ISO 603-14)

Przykład zamówienia: AT002317


Jednostka opakowania:

 50 sztuk
 od Ø 150 = 25 sztuk
 T41 = płaska
 T42 = wygięta
 $v_{maks.}: 80 \text{ m/s}$

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 PREMIUMFLEX	C46R-BF	115	1,6	22,23	13.300	AT002317	5 10 11 12	▲
T41 PREMIUMFLEX	C46R-BF	125	1,6	22,23	12.200	AT002377	5 10 11 12	▲
T41 PREMIUMFLEX	C46R-BF	180	1,6	22,23	8.500	AT002381	5 10 11 12	▲
T41 PREMIUMFLEX	C46R-BF	230	1,8	22,23	6.600	AT001372	5 10 11 12	▲



Tarcze do cięcia kamieni, betonu i żeliwa (według ISO 603-14)

Przykład zamówienia: AT000637



Jednostka opakowania:

25 sztuk

T41 = płaska

T42 = wygięta

v_{maks.}: 80 m/s

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 PREMIUMFLEX	C30S-BF	100	3,0	16,00	15.300	AT000637	5 10 11 12	▲
T42 PREMIUMFLEX	C30S-BF	100	3,0	16,00	15.300	AT000639	5 10 11 12	▲
T41 PREMIUMFLEX	C30S-BF	115	3,0	22,23	13.300	AT000661	5 10 11 12	■
T42 PREMIUMFLEX	C30S-BF	115	3,0	22,23	13.300	AT000664	5 10 11 12	■
T41 PREMIUMFLEX	C30S-BF	125	3,0	22,23	12.200	AT000687	5 10 11 12	▲
T42 PREMIUMFLEX	C30S-BF	125	3,0	22,23	12.200	AT000689	5 10 11 12	▲
T41 PREMIUMFLEX	C30S-BF	150	3,0	22,23	10.200	AT000708	5 10 11 12	▲
T42 PREMIUMFLEX	C30S-BF	150	3,0	22,23	10.200	AT000710	5 10 11 12	▲
T41 PREMIUMFLEX	C30S-BF	180	3,0	22,23	8.500	AT000730	5 10 11 12	▲
T42 PREMIUMFLEX	C30S-BF	180	3,0	22,23	8.500	AT000734	5 10 11 12	▲
T41 PREMIUMFLEX	C30S-BF	230	3,0	22,23	6.600	AT000752	5 10 11 12	▲
T42 PREMIUMFLEX	C30S-BF	230	3,0	22,23	6.600	AT000756	5 10 11 12	▲
T42 PREMIUMFLEX	C30S-BF	230	3,4	22,23	6.600	AT001034	5 10 11 12	▲



Tarcze do cięcia kamieni, betonu i żeliwa (według ISO 603-14)
Przykład zamówienia:

Jednostka opakowania:

 Ø 300 mm = 25 sztuk
 od Ø 400 mm = 10 sztuk

T41 = płaska

T42 = wygięta

 $v_{maks.}: 100 \text{ m/s}$

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 PREMIUMFLEX	AC24R-BF	300	4,0	20,00	6.400	AT000788	5 10 11 12	▲
T41 PREMIUMFLEX	AC24R-BF	300	4,0	22,23	6.400	AT000793	5 10 11 12	▲
T41 PREMIUMFLEX	AC24R-BF	350	4,0	20,00	5.400	AT000816	5 10 11 12	■
T41 PREMIUMFLEX	AC24R-BF	350	4,0	25,40	5.400	AT000826	5 10 11 12	▲


Tarcze do cięcia kamieni, betonu i żeliwa (według ISO 603-14)
Przykład zamówienia: AT010058

Jednostka opakowania:

 Ø 300 mm = 25 sztuk
 od Ø 400 mm = 10 sztuk

T41 = płaska

T42 = wygięta

 $v_{maks.}: 100 \text{ m/s}$

Oznaczenie	Jakość	Ø mm	Grubość mm	Otwór mm	n maks. (1/min)	Numer artykułu	Zalecane zastosowanie	
T41 PREMIUMFLEX	C24R-BF	300	4,0	20,00	6.400	AT010058	5 10 11 12	▲
T41 PREMIUMFLEX	C24R-BF	300	4,0	22,23	6.400	AT010059	5 10 11 12	▲
T41 PREMIUMFLEX	C24R-BF	300	4,0	25,40	6.400	AT010060	5 10 11 12	▲
T41 PREMIUMFLEX	C24R-BF	350	4,0	20,00	5.400	AT010061	5 10 11 12	▲
T41 PREMIUMFLEX	C24R-BF	350	4,0	22,23	5.400	AT010062	5 10 11 12	▲
T41 PREMIUMFLEX	C24R-BF	350	4,0	25,40	5.400	AT010063	5 10 11 12	▲



Grupy materiałowe

1	STALE I STALIWA Rm do 800 N/mm ²
	<ul style="list-style-type: none"> • różne stale konstrukcyjne • stal automatowa • stal do nawęglania • stal submikrostrukturalna • stal formowana na zimno • stal konstrukcyjna mrozoodporna • blacha kotłowa • stal do azotowania • staliwo • stale ulepszone cieplnie • stal żarowytrzymała
2	STALE STOPOWE I ULEPSZONE Rm 800 do 1200 N/mm ²
	<ul style="list-style-type: none"> • stal do nawęglania • stal sprężynowa • stal submikrostrukturalna • stal do azotowania • stale ulepszone cieplnie • stale odporne na ściernie • stale łożyskowe
3	STALE NARZĘDZIOWE HB do 1300 N/mm ²
	<ul style="list-style-type: none"> • 60 – 65 HRC • stale szybko tnące • stale narzędziowe niestopowe • stale narzędziowe do pracy na zimno • stale narzędziowe do pracy na gorąco
4	STALE I STALIWA ODPORNE NA DZIAŁANIE RDZY, KWASÓW I WYSOKIEJ TEMPERATURY
	<ul style="list-style-type: none"> • austenistyczna • ferrytyczna • ferrytyczno-austenistyczna • odporna na działanie wysokiej temperatury • martenzytyczna • nierdzewna, siarkowana

5	ELIWO
6	STOPY ALUMINIUM, MAGNEZU, MIEDZI
	<ul style="list-style-type: none"> • ponad 300 HB • 200 – 300 HB • do 200 HB • ponad 15% Si • 10 – 15% Si • 0,5 – 10% Si • poniżej 05% Si
7	STOPY TYTANU I NIKLU
	<ul style="list-style-type: none"> • Rm 900 do 1500 N/mm² • Rm do 900 N/mm²
8	TWORZYWA SZTUCZNE / DREWNO / GUMA
9	SZKŁO / WĘGLIK SPIEKANY
10	KAMIENIE / DACHÓWKI / GAZOBETON
11	BETON / BETON ZBROJONY
12	PLYTKI OKŁADZINOWE / CERAMIKA
13	MARMUR
14	GRANIT
15	BETON ŚWIEŻY
16	ASFALT

- najbardziej odpowiednie
- odpowiednie
- dostępne z magazynu
- ▲ dostępne na zapytanie
- S możliwość ostrzenia, na zapytanie

Znaki bezpieczeństwa



Nakaz noszenia okularów



Nakaz ochrony narządu słuchu



Nakaz noszenia maski



Nakaz zapoznania się z zaleceniami bezpieczeństwa higieny pracy



Nakaz używania rękawic ochronnych



Tylko przy użyciu podkładu



Zakaz szlifowania na mokro



Zakaz szlifowania od czoła



Zakaz używania w razie uszkodzenia



Zakaz używania w maszynach ręcznych